

## ИХТИРООТ \* ИЗОБРЕТЕНИЯ \* INVENTIONS

МАЪЛУМОТ ДАР БОРАИ ИХТИРОЪҶОЕ, КИ ДАР ФЕҲРИСТИ ДАВЛАТИИ ИХТИРОЪҶО  
 БАРОИ ГИРИФТАНИ НАХУСТПАТЕНТ БА ҚАЙД ГИРИФТА ШУДААҶД

СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗОБРЕТЕНИЯХ, ЗАРЕГИСТРИРОВАННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННОМ  
 РЕЕСТРЕ ИЗОБРЕТЕНИЙ НА ПОЛУЧЕНИЕ МАЛОГО ПАТЕНТА

INFORMATION ON INVENTIONS REGISTERED IN THE STATE REGISTER OF INVENTIONS  
 FOR THE GRANT OF THE PETTY PATENT

ФАСЛИ А  
 ҚОНЕЪ ГАРДОНДАНИ ТАЛАБОТИ ҲАЁТИ ОДАМ  
 РАЗДЕЛ А  
 УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА  
 CLASS A  
 HUMAN NECESSITIES

А

(11) 1049  
 (21) 1901359  
 (22) 27.09.2019  
 (51) A61P11/00  
 (71) Донишгоҳи давлатии тиббии Тоҷикистон ба номи Абуалӣ ибни Сино (ТJ);  
 (72) Рачабов У. (ТJ); Сангинов А.Б. (ТJ); Юсуфӣ С.Ҷ. (ТJ); Султонов Р.А. (ТJ); Нурулҳақов Н. (ТJ); Солеҳов О.Ҳ. (ТJ); Наврузова Г.Ф. (ТJ)  
 (73) Донишгоҳи давлатии тиббии Тоҷикистон ба номи Абуалӣ ибни Сино (ТJ)  
 (54) **ТАРЗИ ТАБОБАТИ БЕМОРИҶОИ МУЗМИНИ РОҶҶОИ НАФАСКАШӢ**  
 (57) Тарзи табобати бемориҶои музмини роҶҶои нафаскашӢ табобати беморонро бо роҶи таъсири ҷараёни ҳаво бо зарраҷаҳои аэрозол дар бар гирифта, **бо он фарқ мекунад, ки пешакӣ гуруҶи беморонро аз рӯи шакли нозологии бемориҶо ва нишондиҳандаи ҳаҷми нафасбарории босуръат дар 1 сония (ҲНС1) ташкил менамоянд, сипас бо назардошти ин омилҳо яке аз речаҳои таъсиррасониро, ки концентратсияи диатсетилсистеинати оҳан (II) – 1% дар ҳаво ва миқдори сеансҳо дар курс муайян шудааст, таъин менамоянд, концентратсияи диатсетилсистеинати оҳан (II) – 1%-ро ба таври доимӣ дар давоми ҳар як сенс нигоҳ медоранд, инчунин дар ҳолатҳои барои табобат ва пешгирии астмаи бронхӣ бо бартарияти қисмати сироятию-вобастагии ҷараён, бронхи астматикии музмин ва**

бронхити обструктивии музмин ҳангоми қимати нишондиҳанда камтар аз 60% аз ҳаҷми ҳаётии шушҳо будан речаи таъсиркуниро бо концентратсияи диатсетилсистеинати оҳан (II) – 1% ҳангоми он миқдори муқаррар гардидаи сеансҳо дар курс таъин менамоянд, ҳангоми бронхоскопияи табобатӣ лаваҷро бо маҳлули диатсетилсистеинати оҳан (II) ба бемориҳои бронхоэктаз 3-6 мл маҳлули 1,0% интиҳоб менамоянд, ки дар охири барқароршавӣ ба шоҳаҳои роҳҳои нафаскашӣ ворид карда мешавад, бронхоскопияи барқарорсозӣ ё бронхоскопияи табобатиро як рӯз пас иҷро намуда, дар ҷараёни муолиҷа 8-10 сеансҳо ва дар давоми сол 2-3 курсҳои бронхоскопияи табобатиро барои беморони патологияи шуш, маҳсусан бронхоэктазия мегузаронанд.

\*\*\*

(11) 1049  
 (21) 1901359  
 (22) 27.09.2019  
 (51) A61P11/00  
 (71) Таджикский государственный медицинский университет имени Абуали ибн Сино (ТJ)  
 (72) Раджабов У. (ТJ); Сангинов А.Б. (ТJ); Юсуфи С.Дж. (ТJ); Султонов Р.А. (ТJ); Нурулҳақов Н. (ТJ); Солеҳов О.Х. (ТJ); Наврузова Г.Ф. (ТJ)  
 (73) Таджикский государственный медицинский университет имени Абуали ибн Сино (ТJ)  
 (54) **СПОСОБ ЛЕЧЕНИЯ ХРОНИЧЕСКИХ ЗАБОЛЕВАНИЙ ДЫХАТЕЛЬНЫХ ПУТЕЙ**

(57) Способ лечения хронических заболеваний дыхательных путей включающий, лечение больных путем воздействия потоком воздуха с частицами аэрозоля, **отличающийся тем, что** предварительно формируют группы пациентов по нозологическим формам заболевания и показателю объема форсированного выдоха за 1 секунду (ОФВ1), затем с учетом этих факторов назначают один из режимов воздействия, определяемых концентрацией диацетилцистеинат железа (II) - 1% в воздухе и количеством сеансов на курс, а концентрацию диацетилцистеинат железа (II) - 1% поддерживают постоянной в течение каждого сеанса, а также в случаях для лечения и профилактики бронхиальной астмы с преобладанием инфекционно-зависимого компонента течения, хронического астматического бронхита и хронического обструктивного бронхита при значении показателя ОФВ1 менее 60% от жизненной емкости легких назначают режим воздействия с концентрацией диацетилцистеинат железа (II) - 1% при том же количестве сеансов на курс, при лечебной бронхоскопии лаваж с раствором диацетилцистеинат железа (II) с бронхоэктатической болезнью принимают 3–6 мл 1,0% раствора, который вводят в бронхиальное дерево в конце санации, санационные бронхоскопии или лечебная бронхоскопия выполняют через день, 8–10 санаций на курс лечения и в год проводят 2-3 курса лечебных бронхоскопий для больных лёгочной патологией именно с бронхоэктазиям.

(11) 1050  
(21) 1901290  
(22) 19.03.2019  
(51) А61К 36/00  
(71)(73) Зубайдова Т.М. (ТJ)  
(72) Нуралиев Ю.Н.(ТJ); Зубайдова Т.М.(ТJ); Шамсуддинов Ш.Н.(ТJ); Шарофова М.У.(ТJ); Борачабова Н.Б.(ТJ)  
(54) **ТАРЗИ МОДЕЛКУНОНИИ ТАРАНЧИШИ ЭПИЛЕПТИКӢ**  
(57) Тарзи моделкунонии таранчиши эпилептикӣ, ки ба мушони тачрибавӣ ворид намудани маводи таранчишоварандаро дар бар мегирад, **бо он фарқ мекунад, ки** ба сифати маводи таранчишоваранда решаи ҳазориспанди муқаррарии дар об бо таносуби (1:10) ҷӯшонидашударо истифода менамоянд, ки он ба вояи 5 мл/кг вазн ба шикам дохил карда мешавад.

\*\*\*

(11) 1050  
(21) 1901290  
(22) 19.03.2019  
(51) А61К 36/00  
(71)(73) Зубайдова Т.М. (ТJ)  
(72) Нуралиев Ю.Н.(ТJ); Зубайдова Т.М.(ТJ); Шамсуддинов Ш.Н.(ТJ); Шарофова М.У.(ТJ); Бораджабова Н.Б.(ТJ)  
(54) **СПОСОБ МОДЕЛИРОВАНИЯ ЭПИЛЕПТИФОРМНЫХ СУДОРОВ**  
(57) Способ моделирования эпилептиформных судорог, включающий введение подопытным мышам судорожно образующего средства, **отличающийся тем, что,** в качестве судорожно образующего средства используют отвар (1:10) корня гармалы обыкновенной, который вводят внутривбрюшино в дозе 5 мл/кг массы.

(11) 1053  
(21) 1901334  
(22) 18.07.2019  
(51) А61Р33/14  
(71) Институти масоили амнияти биологии Академияи илмҳои кишоварзии Тоҷикистон (ТJ); Донишгоҳи аграрии Тоҷикистон ба номи Шириншоҳ Шохтемур (ТJ)  
(72) Сахимов М.Р. (ТJ); Турдиев Ш.А. (ТJ); Изатов М.А. (ТJ); Раҳимов Ф.Ф. (ТJ); Исқандаров Э.Ҳ. (ТJ); Ҷураев С.Ҷ. (ТJ)  
(73) Институти масоили амнияти биологии Академияи илмҳои кишоварзии Тоҷикистон (ТJ); Донишгоҳи аграрии Тоҷикистон ба номи Шириншоҳ Шохтемур (ТJ)  
(54) **ИСТИФОДАИ СИФЛУНИТ ФЛОК БА РЗИДИ КАНАҲОИ ИКСОДӢ ВА АРГАСИИ ГӢСФАНД**  
(57) Истифодаи Сифлунит Флок ба сифати маводи доругӣ бар зидди канаҳои иксодӣ ва аргасии гӯсфанд.

\*\*\*

(11) 1053  
(21) 1901334  
(22) 18.07.2019  
(51) А61Р33/14  
(71) Институт проблем биологической безопасности Таджикской академии сельскохозяйственных наук (ТJ); Таджикский аграрный университет имени Шириншоҳ Шохтемур (ТJ)

(72) Сахимов М.Р. (ТJ); Турдиев Ш.А. (ТJ); Изатов М.А. (ТJ); Рахимов Ф.Ф. (ТJ); Искандаров Э.Х. (ТJ); Джураев С.Дж. (ТJ)

(73) Институт проблем биологической безопасности Таджикской академии сельскохозяйственных наук (ТJ); Таджикский аграрный университет имени Шириншоҳ Шохтемур (ТJ)

(54) ПРИМЕНЕНИЕ ЦИФЛУНИТ ФЛОКА ПРОТИВ ИКСОДОВЫХ И АРГАСОВЫХ КЛЕЩЕЙ ОВЕЦ

(57) Применение цифлунит флока в качестве препарата против иксодовых и аргасовых клещей овец.

ФАСЛИ С

РАЗДЕЛ С

CLASS C

С

(11) 1051

(21) 1901310

(22) 16.05.2019

(51) С 10 J 3/00

(76) Шарифов А. (ТJ); Файбуллаева З. Х. (ТJ); Хамроев Ф.Б. (ТJ); Шодиев Ф.Ф. (ТJ); Субхонов Д.Қ. (ТJ)

(54) ТАРЗИ ГАЗКУНИИ АНГИШТ

(57) Тарзи газкунии ангишт, ки аз гармкунии пешакии ангишт дар реактори тавассути баданаш гармшаванда, чудо намудани моддаҳои тезчудошаванда ва хунуккунии онҳо дар гармиивазкунак барои гузаштан дар ҳолати моеъ ва ғункунии онҳо дар ғункунак, чудо намудани моддаҳои равшандор барои истеҳсоли қири сохтмонӣ, газкунии маводи карбондор дар газогенератор ва ҳосилкунии гази технологӣ, гармкунии бадани реактор бо гармии гази технологӣ, чудо намудани хокистари ангишт аз гази технологӣ ва равон намудани хокистар дар гармиивазкунак-хунуккунак барои гирифтани гармии он ва паст намудани ҳарораташ то 18-20<sup>0</sup>С, ҳосилкунии буғ дар деги буғронӣ, ҳосилкунии оби гарм дар гармиивазкунакҳо, истифодабарии оби ҳосилшуда барои ҳосилкунии буғи обӣ, истифодабарии буғи обӣ ҳосилшуда барои газкунии маводи карбонӣ дар газогенератор, чудо намудани диоксидаи карбон тавассути абсорбцияшавии он дар маҳлулҳои ишқорӣ, чудо намудани газҳои боқимонда ба газҳои

алоҳида тавассути мембранаҳои нимгузарон, иборат мебошад, **бо он фарқ мекунад, ки** гази технологи дар натиҷаи газкунии маводи карбонӣ ҳосилшуда бо ҳаво омехта карда барои таъмини усулҳои эндотермии ҳосилшавии моддаҳо дар оташдони реактор месузонанд, моддаҳои дар ин раванд ҳосилшударо барои гирифтани гармиашон ва хунук кардан то ҳарорати 18-20<sup>0</sup>С аз яхдон-гармиивазкунак мегузаронанд, омехтаи гази ҳосилшударо ба фазои байни танаҳои реакторӣ гармкунии ангишт дохил мекунанд, баъд ба деги буғронӣ барои ҳосил намудани буғи обӣ мефиристанд, баъди аз яхдон-гармиивазкунак гузаштан онро ба ускунати конденсатсионӣ барои аз таркибаш чудо намудани конденсати обӣ медиҳанд, омехтаи хушки газҳоро барои чудо намудани СО<sub>2</sub> ба асборбер равон менамоянд, омехтаи газҳои аз СО<sub>2</sub> тозашударо дар ҷудокунаки мембранӣ ба газҳои алоҳида чудо мекунанд.

\*\*\*

(11) 1051

(21) 1901310

(22) 16.05.2019

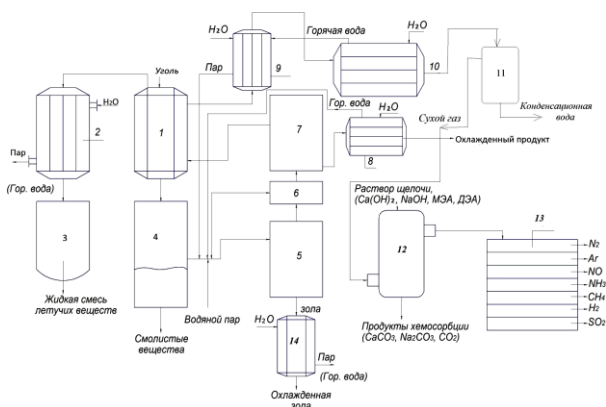
(51) С 10 J 3/00

(76) Шарифов А. (ТJ); Гайбуллаева З. Х. (ТJ); Хамроев Ф. Б. (ТJ); Шодиев Г.Г. (ТJ); Субхонов Д.К.

(54) СПОСОБ ГАЗИФИКАЦИИ УГЛЯ

(57) Способ газификации угля для производства тепла и химических веществ, включающий предварительный нагрев угля в реакторе с обогревом через стенки, выделение летучих веществ и их охлаждение в теплообменнике для перевода в жидкое состояние и их сбор в сборнике, выделение смолистых веществ в разделителе для получения строительного пека, проведение газификации углеродистого вещества в газогенераторе для получения технологического газа, выделение из нее золы угля с последующей подачей в теплообменник-холодильник для снятия её тепла и снижения температуры до 18-20<sup>0</sup>С для получения пара в котле-утилизаторе, также горячей воды в теплообменнике, которую используют для получения водяного пара для газификации углеродистого материала в газогенераторе, выделение двуоксида углерода абсорбцией газа растворами щелочей, разделение оставшегося газа на отдельные чистые газы на

полупроницаемых мембранах, **отличающийся тем, что** технологический газ, полученный при проведении газификации углеродистого вещества в газогенераторе, смешивают с воздухом и сжигают в топке реактора, образующиеся при этом вещества пропускают через теплообменник-холодильник для снятия остаточного тепла и снижения его температуры до 18-20<sup>0</sup>С, а полученный технологический газ после межкорпусное пространство теплового реактора для нагрева поступающего угля, подают для снижения температуры в котел-утилизатор, а затем в теплообменник-холодильник, для снижения его температуры до 18-20 , пропускают через конденсационную колонну, для выделения из его состава водяного конденсата, а сухой газ направляют в адсорбер для выделения CO<sub>2</sub>, очищенный от CO<sub>2</sub> газ, поступает для разделения его на отдельные газы, поступает в остатки газов разделяют на отдельные компоненты в мембранном разделителе.



гази оби гарм карда мешавад, ки бо тарзи газноккунии ангишт ҳосил мешавад, ангиштро аз ҳаммаи моддаҳои паррон тоза намуда, газкунии буғии онро дар танасуби C:H<sub>2</sub>O=1:1 мегузaronанд, гази обии дар аввал барои гармкунии ангишт ва барои ҳосил намудани маводи карбонӣ истифода мебаранд, баъд тавассути хунуккунии обӣ бо ҳосилшавии буғи обӣ то ҳарорати 300<sup>0</sup>С хунук мекунанд, буғи обиро барои дигаргуншавии буғии маводҳои карбонӣ истифода мебаранд, гази обиро бо буғи обӣ дар танасуби CO:H<sub>2</sub>O=1:1 ҳамроҳ намуда ба реактори дигаргуншавии оксиди карбон медиҳанд, дар реактор дигаргуншавии каталитикии оксиди карбонро дар ҳароратҳои 300-340<sup>0</sup>С мегузaronанд гази конвертори ҳосилшударо то ҳароратҳои 18-20<sup>0</sup>С хунук мекунанд, аз таркиби он дуоксиди карбонро бо абсорбсияшавӣ дар маҳлули ишқорҳо ҷудо мекунанд, гази боқимондаи иборат аз гидроген ва бухори обро дар яҳдони аммиакӣ хунук мекунанд, гидрогени тоза аз бухори конденсатсияшудаи об ҷудошударо ҳамчун муҳити газӣ дар плазмотрон барои гузаронидани реаксияҳои плазмохимиявӣ ҳосилшавии гидриди металлҳо аз намакҳои ғайриорганикӣ онҳо истифода мебаранд.

\*\*\*

(11) 1052

(21) 1901338

(22) 05.08.2019

(51) C 01 B 6/00

(71) Гайбуллаева Зумрат Хабибовна (TJ)

(72) Гайбуллаева Зумрат Хабибовна (TJ);

Насимов Голибшо Тақдирович (TJ);

Шарифов Абдумумин (TJ)

(73) Гайбуллаева Зумрат Хабибовна (TJ)

**(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ГИДРИДОВ МЕТАЛЛОВ**

(57) Способ получения гидридов металлов, включающий использование водорода для образования гидридов металлов, **отличающийся тем, что** в тепловом реакторе уголь нагревают угля в реакторе с обогревом через стенки двухслойного корпуса до выделения летучих веществ и их охлаждения в теплообменнике-холодильнике для перевода в жидкое состояние и их сбор в сборнике, оставшуюся смесь углеродистого материала и смолистых веществ в реакторе подвергают механическому разделению в разделителе, газификацию углеродистого материала в газогенераторе,

(11) 1052

(21) 1901338

(22) 05.08.2019

(51) C 01 B 6/00

(71) Гайбуллаева Зумрат Хабибовна (TJ)

(72) Гайбуллаева Зумрат Хабибовна (TJ);

Насимов Голибшо Тақдирович (TJ);

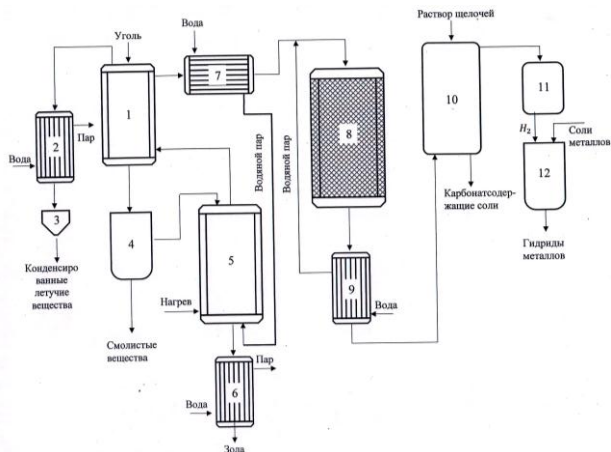
Шарифов Абдумумин (TJ)

(73) Гайбуллаева Зумрат Хабибовна (TJ)

**(54) ТАРЗИ ИСТЕҲСОЛИ ГИДРИДИ МЕТАЛЛҲО**

(57) Тарзи ҳосилкунии гидриди металлҳо, ки аз ҳосилкунии гидроген ва истифодабарии он барои ҳосилкунии гидриди металлҳо иборат аст, **бо он фарқ мекунанд, ки** ангишт то ҳарорати 700<sup>0</sup>С дар реактори гармкунанда ба воситаи

окисление углерода в газогенераторе насыщенным водяным паром в соотношении  $C:H_2O=1:1$  обогрев теплового реактора теплом технологического газа, выделение двуоксида углерода из состава технологического газа абсорбцией растворами щелочей, разделение оставшегося газа на отдельные чистые газы на полупроницаемых мембранах, **отличающийся тем, что** из технологического газа до поступления в тепловой реактор снимают часть его тепла в первом котле-утилизаторе для получения водяного пара, после теплового реактора технологический газ перед поступлением в щелочной абсорбер для выделения  $CO_2$  подают во второй котёл-утилизатор и пропускают через теплообменник-холодильник для снятия его остаточного тепла и снижения температуры до  $18-20^{\circ}C$ , полученную золу угля из газогенератора подают в теплообменник-холодильник для снятия её тепла и снижения её температуры до  $18-20^{\circ}C$ , а полученную горячую воду в теплообменнике подают в котёл-утилизатор тепла для получения водяного пара, причем водяной пар из котлов-утилизаторов тепла подают для газификации углеродистого материала в газогенератор, при этом полученные выделенные смолистые вещества из состава угля используют для получения строительного пека.



ФАСЛИ D  
МАҲСУЛОТИ БОҒТА; КОҒАЗ

РАЗДЕЛ D  
ТЕКСТИЛЬ; БУМАГА

SECTION D  
TEXTILES; PAPER

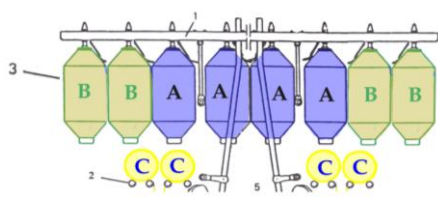
(11) 1054  
(21) 1901364  
(22) 05.11.2019  
(51) D 02 G 3/04  
(71) ЧДММ «САТН» (ТJ); Бобоев И.Т. (ТJ)  
(72) Бобоев И.Т. (ТJ); Шерматов И.И. (ТJ); Абдумаликов А.А. (ТJ); Акмалов А.Қ. (ТJ); Мамадҷонов Б.Я. (ТJ)  
(73) ЧДММ «САТН» (ТJ); Бобоев И.Т. (ТJ)  
(54) **РЕСМОН БАРОИ ИСТЕҲСОЛИ МАТОЪ**  
(57) Ресмон барои истеҳсоли матоъ аз пахта, полиэстер ва эластан иборат буда, **бо он фарқ мекунад**, ки эластан дар ду қабат пешниҳод шудааст, ки ҳар кадоме аз 2,5% эластан иборат буда, дар якҷоягӣ бо полиэстер қабати сеядроия бо қабати пахта пушонидашударо ташкил медиҳанд, зимнан компонентҳо дар таносуби зерин интиҳоб шудаанд, вазн бо %:

пахта	- 79
полиэстер	- 16
эластан	- 5

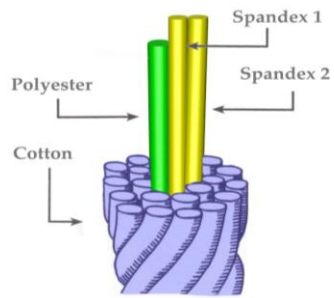
\*\*\*

(11) 1054  
(21) 1901364  
(22) 05.11.2019  
(51) D 02 G 3/04  
(71) ООО «САТН» (ТJ); Бобоев И.Т. (ТJ)  
(72) Бобоев И.Т. (ТJ); Шерматов И.И. (ТJ); Абдумаликов А.А. (ТJ); Акмалов А.К. (ТJ); Мамадҷонов Б.Я. (ТJ)  
(73) ООО «САТН» (ТJ); Бобоев И.Т. (ТJ)  
(54) **ПРЯЖА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТКАНИ**  
(57) Пряжа для производства ткани, содержащая хлопок, полиэстер и эластан, **отличающаяся тем, что** эластан представлен в двух слоях, каждый из которых содержит 2,5% эластана и вместе с полуэстером образует трехслойный слой покрытый хлопковым слоем, при этом компоненты выбраны при следующем соотношении, мас. в %:

хлопок	- 79
полиэстер	- 16
эластан	- 5



Фиг. 1



Фиг. 2

## ИХТИРООТ \* ИЗОБРЕТЕНИЯ \* INVENTIONS

МАЪЛУМОТ ДАР БОРАИ ИХТИРОЪҶОЕ, КИ ДАР ФЕҲРИСТИ ДАВЛАТИИ ИХТИРОЪҶО  
 БАРОИ ГИРИФТАНИ НАХУСТПАТЕНТ БА ҚАЙД ГИРИФТА ШУДААҶД

СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗОБРЕТЕНИЯХ, ЗАРЕГИСТРИРОВАННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННОМ  
 РЕЕСТРЕ ИЗОБРЕТЕНИЙ НА ПОЛУЧЕНИЕ МАЛОГО ПАТЕНТА

INFORMATION ON INVENTIONS REGISTERED IN THE STATE REGISTER OF INVENTIONS  
 FOR THE GRANT OF THE PETTY PATENT

ФАСЛИ А  
 ҚОНЕЪ ГАРДОНДАНИ ТАЛАБОТИ ҲАЁТИ ОДАМ  
 РАЗДЕЛ А  
 УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА  
 CLASS A  
 HUMAN NECESSITIES

А

(11) 1055

(21) 1801214

(22) 16.07.2018

(51) A01M 7/00

(71) Буходуров Ш.Б. (ТJ); Гайипов Н.К. (ТJ);  
 Тоҳиров А.М. (ТJ); Рашидов Н.Ҷ. (ТJ)

(72) Буходуров Ш.Б. (ТJ); Гайипов Н.К. (ТJ);  
 Тоҳиров А.М. (ТJ); Рашидов Н.Ҷ. (ТJ)

(73) Буходуров Ш.Б. (ТJ); Гайипов Н.К. (ТJ);  
 Тоҳиров А.М. (ТJ); Рашидов Н.Ҷ. (ТJ)

(54) **СОХТОР БА ДОРУПОШАК БАРОИ  
 КОРКАРДИ ДАРАХТОНИ БОҒИ ВА ТОКЗОР**

(57) Сохтор ба дорупошак барои коркарди дарахтони боғи ва тоқзор аз пошдиҳақ иборат буда, **бо он фарқ мекунад, ки** аз қубурҳои ба таври кундаланг ҷойгиршудаи чап ва рост қутрашон 32 мм-и ба қубурҳои чап ва рост ба таври тӯлӣ ҷойгиршудаи қутрашон 32 мм кафшер шуда иборат мебошад, дар ҳар як қубури ба таври тӯлӣ ҷойгиршуда шаштоғӣ пошдиҳақҳо васл карда шуда, дар навбати худ қубурҳо бо ҳамутҳои махсус ба роми тӯлии швелерии дорупошакҳои тамғаи ОВТ-1А, ОВС-А ё ОПВ-1200 мустаҳкам карда шудааст, ба насоси дорупошак рӯдаи резинии дорои фишори баланд пайваस्त шудааст ва ба қубурҳои ба таври тӯлӣ ҷойгиршуда химоякунакҳо мустаҳкам карда шудааст, ки растаниҳоро аз расидани гербитсит химоят мекунад, инчунин дар марказ байни қубурҳои кундаланг ҷойгиршудаи чап ва рост рӯдаи резинӣ бо дарозии аз 50 то 150 см бо қутри 32 мм васл шудааст, ки кунчи пошиданро бо роҳи

озодона боло бардоштан, ё поён намудани қубурҳои ба таври кундаланг ҷойгиршуда нисбати рамаи дорупошак ба танзим мебарорад, ки имкон медиҳад дар як вақт васеъгии қаторҳои коркардшаванда ба танзим дароварда шаванд.

\*\*\*

(11) 1055

(21) 1801214

(22) 16.07.2018

(51) A01M 7/00

(71) Буходуров Ш.Б. (ТJ); Гайипов Н.К. (ТJ);  
 Тоҳиров А.М. (ТJ); Рашидов Н.Дж. (ТJ)

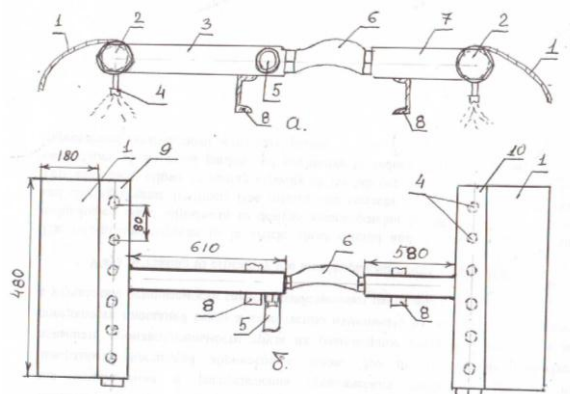
(72) Буходуров Ш.Б. (ТJ); Гайипов Н.К. (ТJ);  
 Тоҳиров А.М. (ТJ); Рашидов Н.Дж. (ТJ)

(73) Буходуров Ш.Б. (ТJ); Гайипов Н.К. (ТJ);  
 Тоҳиров А.М. (ТJ); Рашидов Н.Дж. (ТJ)

(54) **УСТРОЙСТВО К ОПРЫСКИВАТЕЛЮ  
 ДЛЯ ОБРАБОТКИ САДОВЫХ ДЕРЕВЬЕВ И  
 ВИНОГРАДА**

(57) Устройство к опрыскивателю для обработки садовых деревьев и винограда, содержащий распылитель, **отличающееся тем, что** состоит из левого и правого поперечных труб диаметром 32 мм, сваренные на левую и правую продолжные трубы диаметра 32 мм, на каждые продолжные трубы установлены по шесть распылителей, и в свою очередь со специальными хомутами трубы прикреплены к продольной швелерной раме опрыскивателям марки ОВТ-1А, ОВС-А или ОПВ-1200, насосу опрыскивателя присое-

динен резиновый шланг высокого давления, и к продольным трубам прикреплены щитки, которые защищают растения от попадания гербицида, также в центре между левой и правой поперечными трубами установлен резиновый шланг длиной от 50 до 150 см диаметром 32 мм, регулирующий угол распыления путем свободного подъема или опускания продольных труб относительно раме опрыскивателя, что позволяет одновременно регулировать ширину обрабатываемых рядков.



(11) 1060  
(21) 1901303  
(22) 19.04.2019  
(51) A01G25/02  
(71) Фарҳодӣ Андалеб Фарҳодзода (ТJ)  
(72) Фарҳодӣ Андалеб Фарҳодзода (ТJ); Сайфуллоев Толмас Хайруллоевич (ТJ)  
(73) Фарҳодӣ Андалеб Фарҳодзода (ТJ)  
(54) **ХАТИ ҚУБУРИ ОБМОНИИ ҚАТРАГӢ АЗ БУТИЛҲОИ ПЛАСТИКӢ**

(57) 1. Хати қубури обмонии қатрагӣ аз бутилҳои пластикии истифодашуда ва дорои сӯрохиҳо барои тақсим намудани оби обёришаванда байни растаниҳо иборат буда, **бо он фарқ мекунад, ки** хати қубур аз бутилҳои пластикии, бо таги бурида ва ба осонӣ байни ҳамдигар ба туфайли шакли конусдоштаи қисми болоии бутил бо даҳана пайвастанда, иҷро шудааст.

2. Хати қубури обмонии қатрагӣ аз рӯи банди 1, **бо он фарқ мекунад, ки** барои бартараф намудани афтиши партовҳои шинокунанда ба бутили пластикии яқум сӯрохиҳо бо қутри 5-8 мм, ки нақши турро дорад, иҷро шудааст.

3. Хати қубури обмонии қатрагӣ, аз рӯи банди 1, **бо он фарқ мекунад, ки** барои тақсим

намудани об ба растаниҳо дар қисми хамадаи бутили пластикии сӯрохиҳои обдиҳӣ бо қутри 1,5-3 мм иҷро шудааст.

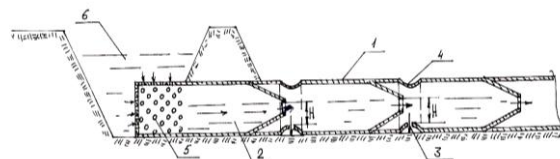
\*\*\*

(11) 1060  
(21) 1901303  
(22) 19.04.2019  
(51) A01G25/02  
(71) Фарҳодӣ Андалеб Фарҳодзода (ТJ)  
(72) Фарҳодӣ Андалеб Фарҳодзода (ТJ); Сайфуллоев Толмас Хайруллоевич (ТJ)  
(73) Фарҳодӣ Андалеб Фарҳодзода (ТJ)  
(54) **КАПЕЛЬНЫЙ ПОЛИВНОЙ ТРУБОПРОВОД ИЗ ПЛАСТИКОВЫХ БУТЫЛОК**

(57) 1. Капельный поливной трубопровод, состоящий из использованных пластиковых бутылок и включающий поливные отверстия для равномерной раздачи поливной воды между растениями, **отличающийся тем, что** трубопровод выполнен из пластиковых бутылок с отрезанными днами и легко соединёнными между собой раструбами, благодаря конусообразной форме верхней части бутылки.

2. Капельный поливной трубопровод по пункту 1, **отличающийся тем, что** для предотвращения попадания плавающего мусора, на первой пластиковой бутылке выполнены множество отверстий диаметром 5-8 мм выполняющие роль сетки.

3. Капельный поливной трубопровод по пункту 1, **отличающийся тем, что** для подачи воды растениям, на вогнутых частях пластиковых бутылок выполнены поливные отверстия диаметром 1,5-3 мм.



(11) 1063  
(21) 1901381  
(22) 30.12.2019  
(51) A61 K 36/537; A 61 K 31/375; A 61 K 31/00; A 63 P 43/00; A 61 K 9/20  
(71)(73) **ДОНИШГОҲИ МИЛЛИИ ТОҶИКИСТОН (ТJ)**



(72) Раҳмонов А.У. (ТJ); Махсудов К.С. (ТJ); Мусоев Р.С. (ТJ); Мусозода С.М. (ТJ); Давроншозода Ф.Д. (ТJ); Шпичак О.С. (UA); Давтян Л. Л. (UA)

**(54) МАВОДИ ДОРУВОРӢ БАРОИ ТАБОБАТИ БЕМОРИҲОИ ИЛТИҲОБИИ УЗВҲОИ ЛОР**

(57) Маводи доруворӣ барои табобати бемориҳои илтиҳобии узвҳои ЛОР дар шакли ҳаб, ки чузъи фаъоли фармасевтӣ, кислотаи аскорбин ва стеарати магнийро дорад, **бо он фарқ мекунад, ки** ба таври илова моногидрати декстроза, бентонит, ҳамчун фаъоли фармасевтӣ чавҳари ғализи марвакро дар таносуби зерини қисмҳои таркибӣ доро аст (вазн,%):

Чавҳари ғализи марвак	- 3
Кислотаи аскорбин	- 3
Моногидрати декстроза	- 77
Бентонит	- 16
Стеарати магний	- 1

\*\*\*

(11) 1063

(21) 1901381

(22) 30.12.2019

(51) A61 K 36/537; A 61 K 31/375; A 61 K 31/00; A 63 P 43/00; A 61 K 9/20

(71) (73) Таджикский государственный университет (ТJ)

(72) Раҳмонов А.У. (ТJ); Махсудов К.С. (ТJ); Мусоев Р.С. (ТJ); Мусозода С.М. (ТJ); Давроншозода Ф.Д. (ТJ); Шпичак О.С. (UA); Давтян Л. Л.(UA)

**(54) ПРЕПАРАТ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ВОСПАЛИТЕЛЬНЫХ ЗАБОЛЕВАНИЙ ЛОР-ОРГАНОВ**

(57) Препарат для лечения воспалительных заболеваний ЛОР-органов в форме таблетки, содержащий фармацевтический активный ингредиент, аскорбиновую кислоту, магния стеарат, **отличающийся тем, что** в качестве активного фармацевтического ингредиента содержит густой экстракт шалфея мускатного, дополнительно содержит декстрозы моногидрат и бентонит, при следующем соотношении компонентов, (мас. %):

Густой экстракт шалфея мускатного	- 3 %
Аскорбиновая кислота	- 3 %
Декстрозы моногидрат	- 77 %
Бентонит	- 16 %
Магния стеарат	- 1 %

**ФАСЛИ В  
ҶАРАЁНҲОИ ГУНОГУНИ ТЕХНОЛОҒӢ**

**РАЗДЕЛ В  
РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ**

(11) 1056

(21) 1901357

(22) 25.09.2019

(51) B24C 5/04

(71) Воҳидов А.А. (ТJ)

(72) Азизов Р.О. (ТJ); Воҳидов А.А. (ТJ); Мирзомидинов И.М. (ТJ)

(73) Воҳидов А.А. (ТJ)

**(54) СОПЛОИ ДАСТҒОҒӢ РЕГПОШАНДА**

(57) Соплои дастгоҳи регпошанда тана ва канали таъминкуни барои додани ҳавои фишурдаро доро буда, **бо он фарқ менамояд, ки** тана дар шакли штутсер сохта шудааст, сатҳи берунии зеҳи қафои тана намуди шашқирра дошта ва мувофиқан пайваस्तкунандаи рахпечӣ барои мустаҳкам намудан ба таппончаи дастгоҳи регпошандаро дорад, қисми берунии зеҳи пеш бошад шакли найчавиро дорад, ки дар он канали таъминкунанда бо қутри мувофиқи дар шакли спирал иҷрогардида мавҷуд аст.

\*\*\*

(11) 1056

(21) 1901357

(22) 25.09.2019

(51) B24C 5/04

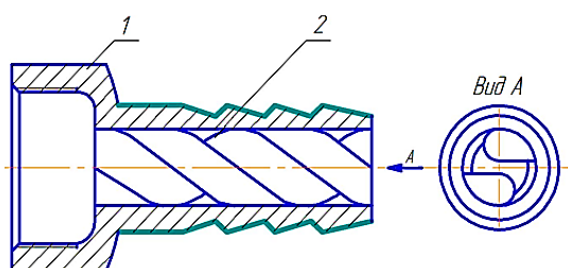
(71) Воҳидов А.А. (ТJ)

(72) Азизов Р.О. (ТJ); Воҳидов А.А. (ТJ); Мирзомидинов И.М. (ТJ)

(73) Воҳидов А.А. (ТJ)

**(54) СОПЛО ПЕСКОСТРУЙНОГО АППАРАТА**

(57) Сопло пескоструйного аппарата, содержащий корпус, снабженный канал для подачи сжатого воздуха, **отличающийся тем, что** корпус изготовлен в виде штуцера, наружная поверхность задней планки корпуса имеет шестигранный вид и соответственно имеет резьбовое соединение для прикрепления на пистолет пескоструйного аппарата, а внутренняя часть передней планки имеет трубчатый вид, в которой имеется снабженный канал соответствующего диаметра, выполненный в виде спирали.



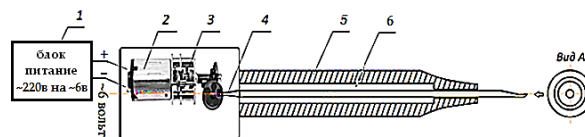
## В

- (11) 1061  
 (21) 1901307  
 (22) 02.05.2019  
 (51) B44B 3/00; B25D 11/00; E21C 37/24  
 (71) Воҳидов А.А. (ТJ)  
 (72) Муҳаммадҷон Н. (ТJ); Воҳидов А.А. (ТJ);  
 Азизов Р.О. (ТJ); Мавлонов М. (ТJ)  
 (73) Муҳаммадҷон Н. (ТJ); Воҳидов А.А. (ТJ);  
 Азизов Р.О. (ТJ); Мавлонов М. (ТJ)  
 (54) **БОЛҒАЧАИ БАРҚӢ**  
 (57) Болғачаи барқӣ аз танаи сӯрохидор,  
 зарбазанак, камераи гашти корӣ иборат буда,  
**бо он фарқ мекунад, ки** тана аз маводи  
 изолясионӣ-пластикӣ иҷро карда шудааст, ки  
 дар қисмати дохилии он пайдарпай блоки  
 таъминкунандаи неруи барқ, миниматор,  
 миниредуктор, вибратор ва қуллаи зарбазанак,  
 ки аз пулоди инструменталӣ сохта шуда ва  
 шакли чорқирраи тезро дорад, пайваст  
 шудааст.

\*\*\*

- (11) 1061  
 (21) 1901307  
 (22) 02.05.2019  
 (51) B44B 3/00; B25D 11/00; E21C 37/24  
 (71) Воҳидов А.А. (ТJ)  
 (72) Муҳаммадҷон Н. (ТJ); Воҳидов А.А. (ТJ);  
 Азизов Р.О. (ТJ); Мавлонов М. (ТJ).  
 (73) Муҳаммадҷон Н. (ТJ); Воҳидов А.А. (ТJ);  
 Азизов Р.О. (ТJ); Мавлонов М. (ТJ).  
 (54) **ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ МОЛОТОК**  
 (57) Электрический молоток, содержащий  
 корпус с отверстием, ударник и камеру  
 рабочего хода, **отличающийся тем, что,** корпус  
 выполнен из изоляционно – пластикового  
 материала, во внутренней части которого  
 последовательно соединены блок-питания,  
 минимотор, миниредуктор, вибратор и ударная

пика, изготовленная из инструментальной  
 стали, имеющая четырёхгранный остро-  
 образный вид.



**ФАСЛИ С**  
**КИМИЁ; МЕТАЛЛУРГИЯ**

**РАЗДЕЛ С**  
**ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ**

**CLASS C**  
**CHEMISTRY; METALLURGY**

- (11) 1057  
 (21) 1801181  
 (22) 28.02.2018  
 (51) C22B 1/08; C22B 3/12; C22B 34/34  
 (71)(73) Донишкадаи кӯҳӣ-металлургии  
 Тоҷикистон (ТJ)  
 (72) Назаров Х.М. (ТJ); Кадиров А.А. (ТJ);  
 Ашӯров М.С. (ТJ)  
 (54) **ТАРЗИ ТАКШОНКУНИИ МОЛИБДАТИ**  
**КАЛСИЙ АЗ МАҲЛУЛҲОИ МОЛИБДЕНДОР**  
**(ВАРИАНТҲО)**  
 (57) 1.Тарзи такшонкунии молибдати калсий  
 аз маҳлулҳои молибдендор ки иборат аз  
 такшонкунии молибдати калсий бо хлориди  
 калсий бо он **фарқ мекунад, ки** маҳлули  
 молибдендор дар ҳаҷми 100мл бо илова  
 намудани хлориди калсий бо кон-  
 центратсияи 500г/л, туршнамои то pH=11  
 дар муддати 60 дақиқа дар ҳарорати t=50-  
 80°C полоиш менамоянд, полуда ва  
 партоваи сафед (кек) ҳосил мекунанд,  
 баъдан полударо буғ карда, дар натиҷа  
 намаки хлориди калсий ҳосил мекунанд, ки  
 молибдати калсий ва гачро якбора такшон  
 менамоянд.  
 2. Тарзи такшонкунии молибдати  
 калсий аз маҳлулҳои молибдендор ки  
 иборат аз такшонкунии молибдати калсий бо  
 хлориди калсий бо он **фарқ мекунад, ки**  
 маҳлули молибдендор дар ҳаҷми 60мл, ки  
 барои чудо намудани молибдати калсий аз  
 гач аввал маҳлулро бо туршнамои то pH=2  
 бо илова намудани кислотаи хлорид ва 15мл

маҳлули хлориди калсий бо концентратсияи 500г/л ҳангоми нишонгирии pH=3,5 аз маҳлул гач мерезад ва бо нишонгирии pH=5,5 дар муддати 3-4 соат молибдати калсийро такшон менамоянд, баъдан молибдати калсийи такшоншударо полоиш дода дар натиҷа полуда ва партова (кек) ҳосил мекунанд бо вазни 0,22г, баъдан полударо буғ карда хлориди натрийро бо вазни 6, 75г ҷудо менамоянд.

3. Тарзи такшонкунии молибдати калсий аз маҳлулҳои молибдендор ки иборат аз такшонкунии молибдати калсий бо хлориди калсий бо он **фарқ мекунад, ки** маҳлули молибдендор дар ҳаҷми 800мл бо илова намудани 50мл хлориди калсий бо концентратсияи 500г/л дар муддати 1 соат, дар ҳарорати t=100°C бе турشناмои нигоҳ медоранд, дар натиҷа таҳшини молибдати калсий ва гач ҳосил мешавад, ки онро бо роҳи полоиш ҷудо намуда то ҳосил шудани хлориди натрий буғ мекунанд.

\*\*\*

(11) 1057  
(21) 1801181  
(22) 28.02.2018  
(51) C22B 1/08; C22B 3/12; C22B 34/34  
(71) (73) Горно-металлургический институт Таджикистана  
(72) Назаров Х.М. (ТJ); Кадиров А.А. (ТJ); Ашуров М.С. (ТJ).

(54) СПОСОБ ОСАЖДЕНИЯ МОЛИБДАТА КАЛЬЦИЯ ИЗ МОЛИБДЕНСОДЕРЖАЩИХ РАСТВОРОВ (ВАРИАНТЫ)

(57) 1. Способ осаждения молибдата кальция из молибденсодержащих растворов включающий осаждение молибдата кальция хлористым кальцием **отличающийся тем, что** молибденсодержащий раствор в объёме 100мл добавляют раствор хлорида кальция с концентрацией 500 г/л, подкисляют до pH=11 в течение 60 мин. при t=50-80°C, фильтруют после чего, получают фильтрат и белый кек, фильтрат выпаривают, получают соль кальция хлора, а в белом кеке осаждают молибдат кальция вместе с гипсом.

2. Способ осаждения молибдата кальция из молибденсодержащих растворов включающий осаждение молибдата кальция хлористым кальцием **отличающийся тем, что** молибденсодержащий раствор в объёме 60мл подкисляют до pH=2 с добавлением соляной

кислоты и 15мл раствора хлорида кальция с концентрацией 500 г/л, при корректировке pH=3,5 из раствора выпадает гипс, а при pH=5,5 осаждают молибдат кальция в течение 3-4 часов, затем осадок фильтруют после чего получают фильтрат и кек массой 0,22г, затем из фильтрата выпариванием отделяют хлорид натрия с массой 6,75г.

3. Способ осаждения молибдата кальция из молибденсодержащих растворов включающий осаждение молибдата кальция хлористым кальцием **отличающийся тем, что** молибденсодержащий раствор в объёме 800мл добавляют 50 мл хлорида кальция с концентрацией 500 г/л, выдерживают в течение часа при t=100°C без подкисления в результате чего, выпадает осадок молибдата кальция и гипс, которое отделяют фильтрованием после чего фильтрат выпаривают до получения хлорида натрия.

С

(11) 1058  
(21) 1901306  
(22) 02.05.2019  
(51) C22C21/00  
(71) Рашидов А.Р. (ТJ)  
(72) Ганиев И.Н. (ТJ); Рашидов А.Р. (ТJ); Зувайдуллозода Ф.З.(ТJ); Сафаров А.М.(ТJ); Алиев Ф.А. (ТJ); Абдулақов А.П. (ТJ); Холов Ё.Ҷ. (ТJ)  
(73) Рашидов А.Р. (ТJ)

(54) ХУЛАИ АЛЮМИНИЙИ НОҚИЛӢ

(57) Хулаи алюминийи ноқилӣ аз оҳан ва силитсий иборат буда, **бо он фарқ мекунад, ки** ба таври илова магний ва никелро дар таносуби зерини компонентҳо дорад, вазн бо % :

оҳан	0,1-0,5
магний	0,1-0,5
силитсий	0,1-0,5
никел	0,1-0,5
алюминий	боқимонда

\*\*\*

(11) 1058  
(21) 1901306  
(22) 02.05.2019  
(51) C22C21/00  
(71) Рашидов А.Р. (ТJ)  
(72) Ганиев И.Н. (ТJ); Рашидов А.Р. (ТJ); Зувайдуллозода Ф.З. (ТJ); Сафаров А.М.

(TJ); Алиев Ф.А. (TJ); Абдулаков А.П. (TJ); Холов Ё.Дж. (TJ)

(73) Рашидов А.Р. (TJ)

(54) **АЛЮМИНИЕВЫЙ ПРОВОДНИКОВЫЙ СПЛАВ**

(57) Алюминиевый проводниковый сплав, содержащий железо и кремний, **отличающийся тем, что** дополнительно содержит магний и никель при следующем соотношении компонентов, мас. %:

железо	0,1-1,0
магний	0,1-0,5
кремний	0,1-0,5
никель	0,1-0,5
алюминий	остальное

**С**

(11) 1059

(21) 1901336

(22) 25.07.2019

(51) C22C21/00

(71) Алиев Ф.А. (TJ)

(72) Ганиев И.Н. (TJ); Алиев Ф.А. (TJ); Абдулаков А.П. (TJ); Сафаров А.М. (TJ); Рашидов А.Р. (TJ); Холов Ё.Ч. (TJ); Ф.С. Давлатзода (TJ)

(73) Алиев Ф.А. (TJ)

(54) **ХУЛАИ АЛЮМИНИЙИ НОҚИЛИ**

(57) Хулаи алюминийи ноқили аз оҳан ва силитсий иборат буда, **бо он фарқ мекунад, ки** бар илова магний ва яке аз металлҳои гуруҳи галлий, индий ва таллийро дар таносуби зерини компонентҳо дорад, вазн. бо %:

оҳан	0,1-0,5
магний	0,1-0,5
силитсий	0,1-0,5
яке аз металлҳои гуруҳи галлий, индий ва таллий	0,05-0,5
алюминий	боқимонда

\*\*\*

(11) 1059

(21) 1901336

(22) 25.07.2019

(51) C22C21/00

(71) Алиев Ф.А. (TJ)

(72) Ганиев И.Н. (TJ); Алиев Ф.А. (TJ); Абдулаков А.П. (TJ); Сафаров А.М. (TJ); Рашидов А.Р. (TJ); Холов Ё.Дж. (TJ); Ф.С. Давлатзода (TJ)

(73) Алиев Ф.А. (TJ)

(54) **АЛЮМИНИЕВЫЙ ПРОВОДНИКОВЫЙ СПЛАВ**

(57) Алюминиевый проводниковый сплав, содержащий железо и кремний, **отличающийся тем, что** он дополнительно содержит магний и один из металлов группы галлий, индий, таллий, при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Железо	0,1-1,0
Магний	0,1-0,5
Кремний	0,1-0,5
один металл из группы галлий, индий, таллий	0,05-0,5
алюминий	остальное

**ФАСЛИ Н  
БАРҚ**

**РАЗДЕЛ Н  
ЭЛЕКТРИЧЕСТВО**

**SECTION N  
ELECTRICITY**

(11) 1062

(21) 1901339

(22) 05.08.2019

(51) H02G1/02

(71) Чаҳонгири А. (TJ)

(72) Чаҳонгири А. (TJ); Абдурахмонов А.Я. (TJ); Назарзода Х.Х. (TJ)

(73) Чаҳонгири А. (TJ)

(54) **СОХТОР БАРОИ ХИЗМАТРАСОНИИ ХАТҲОИ ИНТИҚОЛИ БАРҚИИ БАЛАНД-ШИДДАТ**

(57) 1. Сохтор барои хизматрасонию хатҳои интиқоли барқии баландшиддат тақягоҳ ва мизи кориро доро буда, **бо он фарқ мекунад, ки** аз роми металлӣ, ки дар он мизи корӣ тавассути часпак мустаҳкам шудааст, иборат мебошад, фарши ром аз тахтаи чубӣ ё пласмассагӣ иҷро шудааст, ром бошад ҳаракаткунанда буда, ба самти уфуқӣ имконияти то 90° тоб хӯрданро дорад, барои ниғаҳдории ром дар ҳолати уфуқӣ триси қайши ба нуғи тақягоҳи асоси ром пайвастшуда истифода шудааст.

2. Сохтор аз рӯи банди 1, **бо он фарқ мекунад, ки** дар қисми қафои асоси ром аз ду тараф занҷирҳо, ки тавассути винтҳои кашанда барои устувор мустаҳкам намудани

сохтор ба траверс ба танзим даровада мешаванд, мучаҳҳаз шудааст.

\*\*\*

(11) 1062

(21) 1901339

(22) 05.08.2019

(51) H02G1/02

(71) Джахонгири А. (ТJ)

(72) Джахонгири А. (ТJ);

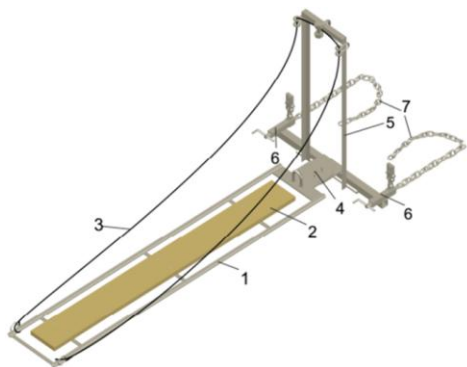
Абдурахмонов А.Я. (ТJ); Назарзода Х.Х. (ТJ)

(73) Джахонгири А. (ТJ)

**(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ВЫСОКОВОЛЬТНЫХ ВОЗДУШНЫХ ЛИНИЙ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ**

(57) Устройство для обслуживания высоковольтных воздушных линий электропередачи содержащая стойку и рабочий стол, отличающееся тем, что состоит из металлической рамы, на которой прикреплен рабочий стол путем шплинта, настил на рамы выполнен из деревянных досок или пластмассы, а сама рама является передвижной имеющей возможность вращаться в горизонтальном направлении до 90°, для поддержания металлической рамы в горизонтальном положении использованы гибкий трос, прикрепленный к торцу стоек основания рамы.

2. Устройство по пункту 1, отличающееся тем, что на задней части основания рамы с двух сторон установлены цепи, регулирующим с помощью подтягивающих винтов для жесткого закрепления устройства к траверсе.



НАМУНАҲОИ САНОАТӢ \* ПРОМЫШЛЕННЫЙ ОБРАЗЦЫ \*  
INDUSTRIAL DESIGNS

МАЪЛУМОТ ДАР БОРАИ НАМУНАҲОИ САНОАТИЕ, КИ ДАР ФЕҲРИСТИ ДАВЛАТИИ  
НАМУНАҲОИ САНОАТӢ БАҚАЙД ГИРИФТА ШУДААҢД

СВЕДЕНИЯ О ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦАХ, ЗАРЕГИСТРИРОВАННЫХ В  
ГОСУДАРСТВЕННОМ РЕЕСТРЕ ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ

INFORMATION ON INDUSTRIAL DESIGNS  
REGISTERED IN THE STATE REGISTER OF INDUSTRIAL DESIGNS

СИНФИ 15

КЛАСС 15

CLASS 15

(11) 101  
(21) 180185  
(22) 30.08.18  
(31) 201830098925.3  
(32) 16.03.2018  
(33) CN  
(51) 15-05  
(71)(73) Сун, Хунвэй (CN) (VN)  
(72) Сун, Хунвэй (CN) (VN)  
(54) **СУШИЛЬНАЯ МАШИНА**

\*\*\*

(11) 101  
(21) 180185  
(22) 30.08.18  
(31) 201830098925.3  
(32) 16.03.2018  
(33) CN  
(51) 15-05  
(71)(73) Сун, Хунвэй (CN) (VN)  
(72) Сун, Хунвэй (CN) (VN)  
(54) **МОШИНАИ ХУШККУНАК**





## ИХТИРООТ \* ИЗОБРЕТЕНИЯ \* INVENTIONS

МАЪЛУМОТ ДАР БОРАИ ИХТИРОЪҶОЕ, КИ ДАР ФЕҲРИСТИ ДАВЛАТИИ ИХТИРОЪҶО  
 БАРОИ ГИРИФТАНИ НАХУСТПАТЕНТ БА ҚАЙД ГИРИФТА ШУДААҶД

СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗОБРЕТЕНИЯХ, ЗАРЕГИСТРИРОВАННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННОМ  
 РЕЕСТРЕ ИЗОБРЕТЕНИЙ НА ПОЛУЧЕНИЕ МАЛОГО ПАТЕНТА

INFORMATION ON INVENTIONS REGISTERED IN THE STATE REGISTER OF INVENTIONS  
 FOR THE GRANT OF THE PETTY PATENT

ФАСЛИ А  
 ҚОНЕЪ ГАРДОНДАНИ ТАЛАБОТИ ҲАЁТИ ОДАМ  
 РАЗДЕЛ А  
 УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА  
 CLASS A  
 HUMAN NECESSITIES

А

11) 1064  
 (21) 1901354  
 (22) 18.09.2019  
 (51) А 61 В 17/24  
 (71) Базаров Негмат Исмаилович (ТJ)  
 (72) Базаров Н. И.(ТJ); Шукуров Ф. И. (ТJ);  
 Абиджанова Н. Н (ТJ); Рахимов Н. М. (ТJ)  
 (73) Базаров Негмат Исмаилович (ТJ)  
 (54) **ТАРЗИ ТАРМИМИ (ПЛАСТИКА) НУҚ-  
 СОНҶОИ ПАРДАИ ЛУОБИИ ЛУНҶ ВА  
 БОФТАҶОИ МУЛОИМИ ҚАЪРИ ДАҶОН**  
 (57) Тарзи тармими (пластика) нуқсонҳои  
 пардаи луобии лун ва бофтаҳои мулоими  
 қаъри даҳон, ки аз чудокунии малофаи пустие,  
 ки дар таркиби он чарби зери пуст дохил  
 мешавад ва дарозию паҳнои малофа вобаста  
 ба андозаи нуқсон фарқ мекунад, гузоштани  
 малофа ба даруни ковокии даҳон тавассути  
 буриши таркишии бофтаҳои мулоими мавқеи  
 ва духтани пусти малофа бо пардаи луобии  
 даҳон иборат аст, **бо он фарқ мекунад, ки** пеш  
 аз бурриши омоси бадсифат кимиёдармонии  
 дохилибофтави бо маҳлули сиклофосфан-400  
 мегузаронанд, баъдан буриши омосро ва  
 тармими нуқсонро бо малофае, ки аз мавқеи  
 чини лабу бинӣ чудо карда мешавад, ки дар  
 таркиби он ба чуз аз бофтаи чарби зерипусти  
 фассияи сатҳи мушакӣ дохил мешавад.

\*\*\*

(11) 1064  
 (21) 1901354  
 (22) 18.09.2019  
 (51) А 61 В 17/00  
 (71) Базаров Негмат Исмаилович (ТJ)  
 (72) Базаров Н. И.(ТJ); Шукуров Ф. И. (ТJ);  
 Абиджанова Н. Н (ТJ); Рахимов Н. М. (ТJ)  
 (73) Базаров Негмат Исмаилович (ТJ)  
 (54) **СПОСОБ ПЛАСТИКИ ДЕФЕКТОВ  
 СЛИЗИСТОЙ ОБОЛОЧКИ И МЯГКИХ ТКАНЕЙ  
 ДНА ПОЛОСТИ РТА**  
 (57) Способ пластики дефектов слизистой  
 оболочки и мягких тканей дна полости рта,  
 включающий выкраивание кожного лоскута в  
 толщину которой входит подкожная клетчатка,  
 причем длина и ширина лоскута варьируется в  
 зависимости от величины дефекта, проведение  
 лоскута в полость рта через сквозной разрез  
 тканей, сшивание кожи лоскута со слизистой  
 оболочкой, **отличающийся тем, что** перед  
 иссечением злокачественной опухоли про-  
 водят внутритканевую химиотерапию раство-  
 ром циклофосфана (400мг), затем производят  
 иссечение опухоли и замещение дефекта  
 лоскутом, в качестве которого выступает  
 носогубная складка в толщине которой кроме  
 подкожной клетчатки, содержится поверх-  
 ностная фасция мышцы.

(11) 1065  
 (21) 1901322  
 (22) 13.06.2019



(51) A61B 17/00

(71)(72)(73) Султанов Ҷ.Д. (ТJ); Гаибов А.Ҷ. (ТJ); Юнусов Ҳ.А. (ТJ); Неъматзода О. (ТJ); Саидов М.С. (ТJ); Афғонов У.М. (ТJ)

**(54) ТАРЗИ МУОЛИҶАИ ТОБХҲУРИИ ПАТОЛОГИИ ШАРАЁНИ СУТУНМҲХРАВӢ**

(57) Тарзи муолиҷаи тобхурии шараёни сутунмӯҳравӣ, ки буриши болоиқулфақӣ, ҷудокунии шараёнҳои зериқулфақию сутунмӯҳравиро дар бар мегирад, **бо он фарқ мекунад, ки** девораи болоии шараёни зериқулфақиро ба дарозии мувофиқ бурида буриширо бо ҳамон дарозӣ дар шараёни сутунмӯҳравӣ идома медиҳанд, охири буриширо ба ду самти шараёни зериқулфақӣ тақрибан ба дарозии 5мм давом медиҳанд, ки дар натиҷа пора (дарбех) аз ҳисоби девораи шараёни зериқулфақӣ фароҳам мегардад, аз даҳанаи шараёни сутунмӯҳравӣ оғоз намуда бо риштаи полипропилении 6/0 ва сӯзани ғафсиаш 13мм ва дарзҳои пайдарпай канораҳои қафою пеши ҳамшафат ҷойгиршудаи шараёни буридашударо байни ҳам медӯзанд, пораи (дарбех) дар натиҷа ташкилгардида ба тӯли девори шараёни сутунмӯҳравӣ мехобонанд ва ҳамин тариқа даҳанаи шараёни сутунмӯҳравиро васеъ менамоянд, дар анҷоми гузоштани кӯкҳо даҳанаи шараёни сутунмӯҳравиро ба тарафи латералӣ мекӯчонанд, ки тобхурии шараёнро бартараф намуда онро рост (мустақим) менамоянд.

\*\*\*

(11) 1065

(21) 1901322

(22) 13.06.2019

(51) A61B 17/00

(71)(72)(73) Султанов Дж.Д. (ТJ); Гаибов А.Дж. (ТJ); Юнусов Х.А. (ТJ); Неъматзода О. (ТJ); Саидов М.С. (ТJ); Афғонов У.М. (ТJ)

**(54) СПОСОБ ЛЕЧЕНИЯ ПАТОЛОГИЧЕСКОЙ ИЗВИТОСТИ ПОЗВОНОЧНОЙ АРТЕРИИ**

(57) Способ лечения патологической извитости позвоночной артерии, включающий надключичный разрез, мобилизацию подключичной и позвоночной артерии, **отличающийся тем, что** рассекают верхнюю стенку подключичной артерии на соответствующую длину и разрез той же длины продолжают на позвоночную артерию, конец разреза на подключичной артерии продолжают в двух направлениях примерно на 5 мм, в результате чего формируют заплату за счет стенки подключичной артерии, непрерывным обвивным швом

полипропиленовой нитью 6/0 с иглой 13 мм, начиная от устья позвоночной артерии сшивают между собой расположенные рядом задний и передний края разрезов артерий, при этом, сформированная заплата продольно укладывают на стенку позвоночной артерии и тем самым расширяют устье позвоночной артерии, а по завершению анастомоза устье позвоночной артерии перемещают латерально, устраняют извитость и артерию выпрямляют.

(11) 1069

(21) 2001384

(22) 03.01.2020

(51) A61B 17/00; G01N 33/53; A61B 10/00

(71)(72)(73) Қурбонов К.М. (ТJ);

Азиззода З.А. (ТJ); Рузбойзода Қ.Р. (ТJ)

**(54) ТАРЗИ ТАШХИСИ БАРВАҚТИИ ФАСОДГИРИИ КИСТАҲОИ ЭХИНОКОККИИ ҶИГАР**

(57) Тарзи ташхиси фасодгирии кистаҳои эхинококкии ҷигар, ки таҳлили хунро дар бар мегирад, **бо он фарқ мекунад, ки** ҳангоми таҳлили хун, дар зардобии хун миқдори прокалситонинро муайян менамоянд ва ҳангоми нишондодии 3,5нг/мл ҳолати фасодгириро муқаррар менамоянд.

\*\*\*

(11) 1069

(21) 2001384

(22) 03.01.2020

(51) A61B 17/00; G01N 33/53; A61B 10/00

(71)(72)(73) Қурбонов К.М. (ТJ);

Азиззода З.А. (ТJ); Рузбойзода К.Р. (ТJ)

**(54) СПОСОБ РАННЕЙ ДИАГНОСТИКИ НАГНОЕНИЯ ЭХИНОКОККОВЫХ КИСТ ПЕЧЕНИ**

(57) Способ диагностики нагноения эхинококковых кист печени, включающий исследование крови, **отличающийся тем, что** при исследовании крови в сыворотке крови определяют уровень прокальцитонина и при значении 3,5 нг/мл устанавливают нагноительный процесс.

(11) 1071

(21) 2001404

(22) 26.02.2020

(51) A 61 M 16/10, A 61 B 17/00, 17/24

(76) Шамсидинов Б.Н. (ТJ); Мухтарова П.Р. (ТJ); Олимов Т.Х. (ТJ)

(54) **НАЙЧАИ ЭНДОХИРНОЙ БА СИФАТИ ФОТИЛА БАРОИ ГУЗАРОНИДАНИ ФАТИЛГУЗОРИИ ПАСЙ ҲАНГОМИ ХУНРАВИҶОИ БИНИЙ**

(57) Истифодабарии найчаи эндохирной ба сифати фотила барои гузаронидани фатилгузории пасй ҳангоми хунравиҷои бинӣ.

\*\*\*

(11) 1071

(21) 2001404

(22) 26.02.2020

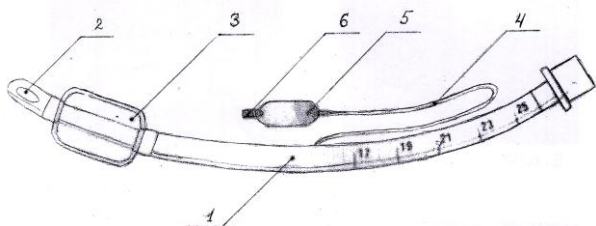
(51) A 61 M 16/10, A 61 B 17/00, 17/24

(76) Шамсидинов Б.Н. (ТJ);

Мухтарова П.Р. (ТJ); Олимов Т.Х. (ТJ)

(54) **ЭНДОТРАХЕАЛЬНАЯ ТРУБКА В КАЧЕСТВЕ ТАМПОНА ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ЗАДНЕЙ ТАМПОНАДЫ ПРИ НОСОВЫХ КРОВОТЕЧЕНИЯХ**

(57) Применение эндотрахеальной трубки в качестве тампона для проведения задней тампонады при носовых кровотечениях



**ФАСЛИ С  
КИМИЁ; МЕТАЛЛУРГИЯ**

**РАЗДЕЛ С  
ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ**

**CLASS C  
CHEMISTRY; METALLURGY**

(11) 1066

(21) 1901318

(22) 29.05.2019

(51) C11B 3/00; C11C 3/10

(71)(73) Маҳмудова Т.М. (ТJ)

(72) Ибрагимов Д.Э. (ТJ); Маҳмудова Т.М. (ТJ);

Фохаков А.С. (ТJ); Усмонова Ш.Ҳ. (ТJ);

Маҳмудов А.Ш. (ТJ)

(54) **ТАРЗИ ҲОСИЛ НАМУДАНИ БИОДИЗЕЛ ДАР АСОСИ ПАРТОВҶОИ ИСТЕҲСОЛОТИ ШАРОББАРОРИ**

(57) Тарзи ҳосил намудани биодизел аз маводи растаниғ бо методи алкоғолиз ва методи атсидолиз бо иштироки катализаторҳо, бо он фарқ мекунад, ки бо методи алкоғолиз аз рағғани донақҳои ангур омехтаи дар таркибаш эфири этилӣ (биодизели 1) ва глитсерин-доштаро ҳосил намуда, глитсерини ҳосилшударо аз омехта бо усули таҳшонкунӣ чудо менамоянд, баъдан бо методи атсидолиз ба глитсерини таҳшиншуда бо иштироки катализатор ( $AlCl_3$ ), дар ҳарорати 180-185°C туршобаи атсетати концентратсияшударо илова намуда, триатсилглитсерини (биодизели 2) ҳосилгардидаро бо эфири этилии туршобаҳои рағғанӣ (биодизели 1) ва сӯзишвории дизелии нефтӣ, бо таносуби: биодизели 1: биодизели 2: сӯзишвории дизелии нефтӣ: 0,93:1:5 омехта менамоянд.

\*\*\*

(11) 1066

(21) 1901318

(22) 29.05.2019

(51) C11B 3/00; C11C 3/10

(71)(73) Маҳмудова Т.М. (ТJ)

(72) Ибрагимов Д.Э. (ТJ); Маҳмудова Т.М. (ТJ);

Фохаков А.С. (ТJ); Усмонова Ш.Ҳ. (ТJ);

Маҳмудов А.Ш. (ТJ)

(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ БИОДИЗЕЛЯ НА ОСНОВЕ ОТХОДОВ ВИНО-ВОДОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

(57) Способ получения биодизеля на основе растительного сырья методом алкоғолиза и методом ацидолиза в присутствии катализаторов, отличающийся тем, что методом алкоғолиза из масла косточек винограда получают смесь, содержащую этиловый эфир (биодизель-1) и глицерин, полученный глицерин отделяют из смеси методом осаждения, после чего, осуществляют метод ацидолиза при котором к осажденному глицерину в присутствии катализатора ( $AlCl_3$ ) при температуре 180-185°C добавляют концентрированную уксусную кислоту и получают триацилглицерин (биодизель-2), далее смешивают полученный этиловый эфир (биодизель-1), триацилглицерин (биодизель-2) и нефтяной дизельный топливо в соотношении: 0,93:1:5.

(11) 1068

(21) 1901343

(22) 20.08.2019

(51) C22B 13/00; 13/02

(71)(72) Файбуллаева З.Ҳ. (ТJ);

Насымов Ф.Т. (ТJ); Шарифов А. (ТJ)

(73) Файбуллаева З.Ҳ. (ТJ)

(54) **ТАРЗИ КОРКАРДИ КОНСЕНТРАТИ ГАЛЕНИТДОР БО ГАЗИ ОБИ**

(57) Тарзи коркарди концентрати галенитдор, ки аз оксидкунии галенит бо воситаи оксигени ҳаво ва барқароркунии сурб бо воситаи моддаҳои барқароркунанда иборат мебошад, **бо он фарқ мекунад**, ки оксидкунии галенитро бо оксигени ҳаво дар реактори дуқабата мегузаронанд, ба фазои байни қабатҳои реактори газии обии гарм, ки бо тарзи газкунии маводи карбонӣ зерин ҳарорати 1050°C истеҳсол шудааст, мефиристанд, бо истифодаи гармии газии обии омехтаи хокаи галенитдор бо ҳаворо то ҳарорати 1000°C гарм мекунанд, гармии боқимондаи газии обии ва маҳсулоти оксидшавии концентрати галенитдорро барои гармкунии ҳавои барои оксидшавии галенит додешаванда сарф мекунанд, газии обиро аз фазои байни қабатҳои реактори оксидкунии галенит мебароранд, аз дохили реактори мазкур маҳсулоти оксидшавии концентрати галенитдорро низ мебароранд, онҳоро бо якдигар омехта карда бо ҳарорати 300°C ба реактори барқароркунии оксиди сурб барои гузаронидани реаксияҳои барқароршавии оксиди сурб бо гидроген ва оксиди карбон дар ҳароратҳои 350-380°C дохил мекунанд, сурби сиеҳ ва омехтаи газиро аз реактори барқароркунии оксиди сурб мебароранд ва дар гармиивазкунак-яхдонҳо то ҳароратҳои 18-20°C хунук мекунанд, аз таркиби омехтаи газии конденсати обиро ҷудо мекунанд ва дуоксиди карбонии боқимондаро ба анбори газии мефиристанд, аз ҳудуди реаксионии реактори оксидкунии галенит газҳои ҳосилшударо мебароранд ва бо ҳарорати то 1000°C ба фазои байни қабатҳои реактори гармкунии ангишт мефиристанд, ангиштро бо гармии ин газҳо то ҳарорати 700°C гарм карда аз таркибаш моддаҳои тезбухоршаванда ва қатрондорро ҷудо мекунанд, маводи карбонии боқимондаро бо ҳарорати 700°C ба газогенератор мефиристанд ва бо таносуби C:H<sub>2</sub>O=1:1 газкунии буғии гузаронидаи газии обии ҳосил мекунанд, аз реактори гармкунии ангишт омехтаи газиро зерин ҳарорати 700°C ба деги буғонӣ барои ҳосил намудани буғии обии барои газкунии маводи карбонӣ лозима мефиристанд, аз деги буғонӣ омехтаи газиро зерин ҳарорати то 380°C ба реактори

оксидкунии дуоксиди сулфур мефиристанд, дар он ҷой дар сатҳи катализатор раванди оксидшавии дуоксиди сулфурро то сеоксиди сулфур бо истифодаи оксигени ҳаво зерин ҳароратҳои то 550°C мегузаронанд, аз реактори оксидкунии дуоксиди сулфур омехтаи газиро ба ҳавогармкунак барои гарм намудани ҳавои барои оксидшавии дуоксиди сулфур истифодашаванда то ҳарорати 400°C мефиристанд, омехтаи газии сеоксиди сулфур доштаро дар гармиивазкунак-яхдон то ҳароратҳои 18-20°C хунук намуда, ба абсорбер барои ҳосилкунии кислотаи сулфат бо истифодаи конденсати обии кислотаи сулфати гализиаш паст равон мекунанд, омехтаи газии аз сеоксиди сулфур озодшударо барои ҷудокунӣ ба газҳои алоҳида ба ҷудокунани газҳои мефиристанд.

\*\*\*

(11) 1068

(21) 1901343

(22) 20.08.2019

(51) C22B 13/00; 13/02

(71)(72) Гайбуллаева З.Х. (ТJ);

Насымов Г.Т. (ТJ); Шарифов А. (ТJ)

(73) Гайбуллаева З.Х. (ТJ)

(54) **СПОСОБ ПЕРЕРАБОТКИ ГАЛЕНИТ-СОДЕРЖАЩЕГО КОНЦЕНТРАТА**

(57) Способ переработки галенитсодержащего концентрата, включающий окислению галенита кислородом воздуха и восстановлению свинца веществами восстановителями, **отличающийся тем, что** окисление галенита кислородом воздуха осуществляют в реакторе с двойным корпусом, в межкорпусное пространство реактора подают нагретый водяной газ, полученный газификацией углеродистого материала при температуре 1050°C и тепло водяного газа нагревают галенито-воздушную смесь до температуры 1000°C, остаточное тепло водяного газа и продуктов окисления галенитсодержащего концентрата используют для нагрева воздуха, подающего для окисления галенита, из межкорпусного пространства реактора окисления галенита выводят водяной газ, а из внутри данного реактора выводят продуктов окисления галенитсодержащего концентрата, их смешивают и с температурой 300°C подают в реактор восстановления оксида свинца для осуществления реакции восстановления оксида свинца водородом и оксидом углерода при температурах 350-380°C, из реактора вос-

становления оксида свинца выводят черновой свинец и газовую смесь в теплообменники – холодильники и их охлаждают до температурах 18-20°C, из состава газовой смеси выделяют водяной конденсат и оставшийся двуоксид углерода отправляют в газовое хранилище, из реакционной зоны реактора окисления галенита выводят образующиеся газы и подают их с температурой до 1000°C в межтрубное пространство реактора нагрева угля, осуществляют нагрев угля до температуры 700°C и выделяют из его состава летучие и смолистые вещества, оставшийся углеродистый материал с температурой 700°C подают в газогенератор и при соотношении C:H<sub>2</sub>O=1:1 осуществляют его паровую газификацию для получения водяного газа, из реактора нагрева угля газовую смесь с температурой 700°C подают в котёл-утилизатор тепла для получения водяного пара, используемого для паровой газификации углеродистого материала, из котла-утилизатора тепла газовую смесь с температурой до 380°C направляют в реактор окисления сернистого ангидрида, где на поверхности катализатора осуществляют каталитическое окисление сернистого ангидрида кислородом воздуха до образования серного ангидрида при температурах до 550°C, из реактора окисления сернистого ангидрида газовую смесь подают в воздухонагреватель для нагрева поступающего для окисления сернистого ангидрида воздуха до температуры 400°C, далее газовую смесь охлаждают в теплообменнике-холодильнике до температурах 18-20°C и охлаждённую газовую смесь подают в абсорбер для получения серной кислоты водяным конденсатом или разбавленной серной кислотой, освобождённую от серного ангидрида газовую смесь направляют для разделения на отдельные газы в газовом разделителе.

**ФАСЛИ D  
МАҲСУЛОТИ БОҒТА; КОҒАЗ**

**РАЗДЕЛ D  
ТЕКСТИЛЬ; БУМАГА**

**SECTION D  
TEXTILES; PAPER**

(11) 1064  
(21) 1901358

(22) 26.09.2019  
(51) D 04 B 1/00  
(71) ДОНИШГОҶИ ТЕХНОЛОГИИ ТОҶИКИСТОН (TJ)  
(72) Набиев Абдуғафор Ғиёсович (TJ); Ханходжаева Нилуфар Рахимовна (UZ)  
(73) ДОНИШГОҶИ ТЕХНОЛОГИИ ТОҶИКИСТОН (TJ)  
(54) **ТАРЗИ БА ДАСТОВАРДАНИ ТРИКОТАЖ БО КЕШБОФИИ ҲАЛҚАБАНДИИ ТҶҶ**  
(57) Тарзи ба дастовардани трикотаж бо кешбофии ҳалқабандии тҷҷ, ки интиқоли ҳалқаҳо аз як сӯзандон ба дигарашро дар бар мегирад **бо он фарқ мекунад, ки** аввал дар қатори якум қатори ҳалқабандии ластик 1+1-ро мебофанд, дар қаторҳои дуюм ва сеюм бо боздории фонаҳои бардорандаи наварди ва хомуш кардани кори сӯзанҳои - 2, 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 қафо ҳалқаҳои суфтара ташкил медиҳанд, зимнан фонаҳои бардорандаи навардии сӯзандонӣ пешро то нисф бозмедоранд, ки имкони кор кардан бо сӯзанҳои - 3, 7, 11, 15, 19-ро бо дарозии пошнаи сӯзандони пеш медиҳад, дар қатори сеюм ҳалқаҳои бо суфтаи сӯзандони пеш пайваштударо ба сӯзанҳои сӯзандони қафо мегузаронанд дар қатори чорум ба чойҳои холимондаи қатори сеюм бо бакорандозии ҳамаи сӯзанҳои аз 1 то 19 ҳарду сӯзандон пайвастаҳои зичкунандаро ба ивази ҳалқаҳои интиқоли тартиб медиҳанд, дар қатори панҷум бо тартибдиҳии ҳалқабандиҳои омехта (комбинатсишуда) сарҳади нақшхоро (раппорт) тақрор мекунанд.

\*\*\*

(11) 1064  
(21) 1901358  
(22) 26.09.2019  
(51) D 04 B 1/00  
(71) ТАДЖИКСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ (TJ)  
(72) Набиев Абдуғафор Ғиёсович (TJ); Ханходжаева Нилуфар Рахимовна (UZ)  
(73) ТАДЖИКСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ (TJ)  
(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ТРИКОТАЖА АЖУРНОГО ПЕРЕПЛЕТЕНИЯ**  
(57) Способ получения трикотажа ажурного переплетения, заключающийся в переносе петли с одной игольницы на другую, **отличающийся тем, что** вначале (в первом ряду) вяжут ряды ластика с переплетением

1+1, во втором и третьем ряду образуют петли глади, выключая во втором ряду подъемные клинья каретки и отключая работу задних игольниц- 2, 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, причем подъемные клинья передней игольницы выключают наполовину, что позволяет работать только иглам с длинной пяткой передней игольницы - 3, 7, 11, 15, 19, в третьем ряду петли провязанной глади передней игольницы переносят на иглы задней игольницы, в четвертом ряду образуют пресовые наброски на месте перенесенных петель в третьем ряду, включая в работу все иглы двух игольниц с 1 по 19, в пятом ряду раппорт повторяют с первого ряда.

**ФАСЛИ Е  
СОХТМОН; КОРҲОИ КУҲӢ**

**РАЗДЕЛ Е  
СТРОИТЕЛЬСТВО; ГОРНОЕ ДЕЛО**

**CLASS E  
CONSTRUCTION; MINING**

(11) 1067  
(21) 2001385  
(22) 10.01.2020  
(51) E01C23/07  
(71) Сайрахмонов Р.Х. (ТJ);  
Исмоилзода Л.С. (ТJ)  
(72) Сайрахмонов Р.Х. (ТJ);  
Исмоилзода Л.С. (ТJ); Нуманов О.Р. (ТJ);  
А. Тошмахмадзода (ТJ); П.М. Сафарзода (ТJ);  
Умаров С.С. (ТJ)  
(73) Сайрахмонов Р.Х. (ТJ);  
Исмоилзода Л.С. (ТJ)

**(54) СОХТОР БАРОИ МУАЙЯН НАМУДАНИ  
ХӮРДАШАВИИ ФАРШИ РОҶ**

Сохтор барои муайян кардани хӯрдашавии фарши роҳ, аз репери дар дохили рӯйпуши роҳ чойгиркарда иборат буда, **бо он фарқ мекунад, ки** ба репер асос, масоҳати тақрибӣ бо се пояча ва индикатор дар шакли механизми соати пайваст шудааст, ки байни ҳам бо пайвастагиҳои рахпечӣ алоқаманд мебошанд, зимнан репер аз маводи металии латун дар шакли истаконча сохта шудааст.

\*\*\*

(11) 1067  
(21) 2001385  
(22) 10.01.2020  
(51) E01C23/07  
(71) Сайрахмонов Р.Х. (ТJ);  
Исмоилзода Л.С. (ТJ)  
(72) Сайрахмонов Р.Х. (ТJ);  
Исмоилзода Л.С. (ТJ); Нуманов О.Р. (ТJ);  
А. Тошмахмадзода (ТJ); П.М.  
Сафарзода (ТJ); Умаров С.С. (ТJ)  
(73) Сайрахмонов Р.Х. (ТJ);  
Исмоилзода Л.С. (ТJ)

**(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ  
ИЗНОСА ДОРОЖНОГО ПОКРЫТИЯ**

Устройство для определения износа дорожного покрытия, включающее репер, установленный внутри дорожного покрытия, **отличающееся тем, что,** к реперу присоединены основа, опорная площадка с тремя ножками и индикатор в виде часового механизма, которые связаны между собой резьбовыми соединениями, при этом репер изготовлен в виде стаканчика из металлического материала латуни.



Фиг.

## ИХТИРООТ \* ИЗОБРЕТЕНИЯ \* INVENTIONS

МАЪЛУМОТ ДАР БОРАИ ИХТИРОЪҶОЕ, КИ ДАР ФЕҲРИСТИ ДАВЛАТИИ ИХТИРОЪҶО  
 БАРОИ ГИРИФТАНИ НАХУСТПАТЕНТ БА ҚАЙД ГИРИФТА ШУДААҶД

СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗОБРЕТЕНИЯХ, ЗАРЕГИСТРИРОВАННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННОМ  
 РЕЕСТРЕ ИЗОБРЕТЕНИЙ НА ПОЛУЧЕНИЕ МАЛОГО ПАТЕНТА

INFORMATION ON INVENTIONS REGISTERED IN THE STATE REGISTER OF INVENTIONS  
 FOR THE GRANT OF THE PETTY PATENT

ФАСЛИ А  
 ҚОНЕЪ ГАРДОНДАНИ ТАЛАБОТИ ҲАЁТИ ОДАМ  
 РАЗДЕЛ А  
 УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА  
 CLASS A  
 HUMAN NECESSITIES

А

(11) 1072

(21) 1801215

(22) 16.07.2018

(51) A01B 1/04

(71) Буходуров Ш.Б. (ТJ); Буходуров И.И. (ТJ);  
 Бобоев М.М. (ТJ); Рашидов Н.Ҷ. (ТJ);  
 Рашидов У.Н. (ТJ)

(72) Буходуров Ш.Б. (ТJ); Буходуров И.И. (ТJ);  
 Бобоев М.М. (ТJ); Рашидов Н.Ҷ. (ТJ);  
 Рашидов У.Н. (ТJ)

(73) Буходуров Ш.Б. (ТJ); Буходуров И.И. (ТJ);  
 Бобоев М.М. (ТJ); Рашидов Н.Ҷ. (ТJ);  
 Рашидов У.Н. (ТJ)

(54) **КОРД БАРОИ ПАЙВАНД НАМУДАНИ  
 ДАРАХТОНИ МЕВАГИИ БИСЁРСОЛА ВА  
 БУТТАҶОИ АНГУР**

(57) Корд барои пайванд намудани дарахтони мевагии бисёрсола ва буттаҷои ангур аз қисми пеш ва дастак иборат буда, **бо он фарқ мекунад**, ки қисми пеш шакли секунҷаи тезро дошта, ташкилкунандаҳои паҳлугӣ бошад дорои фона бо кунҷи  $35^{\circ}$ - $40^{\circ}$  иҷрошуда ва сатҳи дандонадор бо нуги гирдро дорад, ки барои ба вучуд овардани тарқишҳо ҳангоми нартҳои пайвандӣ шароит фароҳам меорад.

\*\*\*

(11) 1072

(21) 1801215

(22) 16.07.2018

(51) A01B 1/04

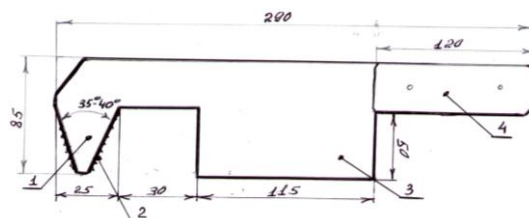
(71) Буходуров Ш.Б. (ТJ); Буходуров И.И. (ТJ);  
 Бобоев М.М. (ТJ); Рашидов Н.Дж. (ТJ);  
 Рашидов У.Н. (ТJ)

(72) Буходуров Ш.Б. (ТJ); Буходуров И.И. (ТJ);  
 Бобоев М.М. (ТJ); Рашидов Н.Дж. (ТJ);  
 Рашидов У.Н. (ТJ)

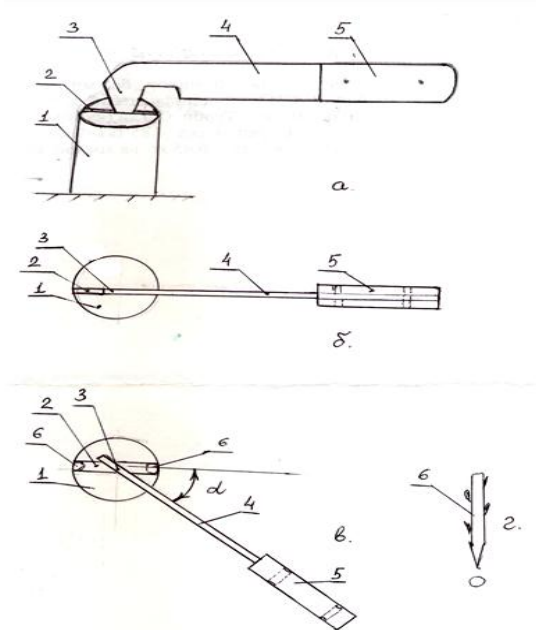
(73) Буходуров Ш.Б. (ТJ); Буходуров И.И. (ТJ);  
 Бобоев М.М. (ТJ); Рашидов Н.Дж. (ТJ);  
 Рашидов У.Н. (ТJ)

(54) **НОЖ ДЛЯ ПРИВИВКИ МНОГОЛЕТНИХ  
 ПЛОДОВЫХ ДЕРЕВЬЕВ И КУСТОВ ВИНО-  
 ГРАДА**

(57) Нож для прививки многолетних плодовых деревьев и кустов винограда, состоящий из передней части и рукоятки, **отличающийся тем**, что передняя часть представляет собой треугольную форму с острой вершиной, а боковые образующие имеют острый клин выполненным с углом  $35^{\circ}$ - $40^{\circ}$  и шероховатой поверхностью с округленной кромкой, создающая благоприятные условия для образования различных размеров щели при прививке черенков.



Фиг. 1.



Фиг. 2

(11) 1075

(21) 1901365

(22) 07.11.2019

(51) A 61 B 17/56

(71) Рофиев Р.(ТJ); Ибодов Х. (ТJ); Баходуров Ч. (ТJ); Давлатов С.Б. (ТJ); Ҳамидов И.Х. (ТJ)

(72) Ибодов Х. (ТJ); Баходуров Ч. (ТJ); Рофиев Р.(ТJ); Давлатов С.Б. (ТJ); Ҳамидов И.Х. (ТJ); Мирзоалиев И. (ТJ)

(73) Ибодов Х. (ТJ)

(54) **ТАРЗИ ТАБОБАТИ ДЕФОРМАТСИЯИ ҚИФМОНАНДИ ҚАФАСИ СИНА ДАР КУДАКОН ВА ДАСТГОҲ БАРОИ АМАЛИГАРДОНИИ ОН**

(57) 1.Тарзи табобати деформатсияи қифмонанди қафаси сина дар кӯдакон, ки гузаронидани сафҳаро дар бар мегирад, **бо он фарқ мекунад**, ки қабл аз гузаронидани сафҳаи тасҳеҳкунанда аз қисмати пеши қафаси сина нусхаи гаччиро дар сарҳадҳои мазкур: буриши қафаси синагӣ-қулфакӣ ва шохҳои найзашакли сарсина ва аз қисмати паҳлугӣ бошад, мувофиқи хати мобайнӣ-зерибағалӣ мегиранд ва баъдан аз рӯйи он тарҳи варақаро, ки аз маводи никелид-титанӣ, бо ғафсии  $\pm 1$  мм ва васеии 1,0-1,6 см, бо ҷудо намудани сарҳадҳои шаклвайронии қифмонанди қафаси сина сохта шудааст, мерезанд ва буриши пустро чарбуи зерӣ пустро мувофиқи хатҳои байниқабурғавӣ амалӣ намуда, бо ёрии роҳкушоюнда-воситаи гузаронандаи п.2 дар пушти сарсина роҳ

кушода, баъдан сафҳаи тасҳеҳкунандаро ба ковокии ретростернали бо устувокунии минбаъдаи он ба мушакҳо ва чарбуи зерӣ пустро мегузаронанд ва барои гузаронидани сафҳаи тасҳеҳкунанда, қисмати проксималии онро пай дар ҳам бо қисмати дисталии роҳкушоюнда-воситаи гузаронанда бо риштаи капронии №1 пайваст менамоянд ва баъдан сафҳаро тариқи кашидани дастаки роҳкушоюнда-воситаи гузаронанда аз тарафи рост ба чап ва дар як вақт бо раванди мазкур кушишҳои воридшавиро ба қисмати дисталии варақаи тасҳеҳкунанда ба анҷом расонида, онро ба пеш мебаранд ва сафҳаи тасҳеҳкунандаро бо ёрии исканҷаҳои п., ки қаблан аз ҳарду канори онҳо мондаанд ва баъди анҷоми кор гирифта мешаванд ва  $180^\circ$  тоб медиҳанд.

2.Тачҳизот барои баргараф намудани шаклвайронии қифмонанди қафаси сина, ки сафҳаро дар бар мегирад, **бо он фарқ мекунад**, ки иловатан роҳкушоюнда-воситаи гузаронанда ва исканҷаҳо дорад.

3. Тачҳизоти п.2 **бо он фарқ мекунад**, ки роҳкушоюнда-воситаи гузаронанда аз пӯлоди зангногир, ки дарозияш 370 мм ва ғафсияш 7мм-ро ташкил менамояд сохта шудааст ва як нугаш шакли фуру хамидашуда бо сӯроҳи барои маҳкамкунии ришта дар охири онро дошта, нуги дигараш танг шуда шакли сафҳаи гирдро мегирад.

4. Тачҳизоти п.2 **бо он фарқ мекунад**, ки исфанҷа барои мондани варақа намуди ду шохаро дорад, ки яке аз онҳо ҳаракаткунанда ва дигараш ҳаракатнакунанда мебошанд ва дар нуги шохҳои ҳаракатнакунанда контрагайка тоб дода шудааст, ки он барои устувор нигоҳ доштани сафҳа, дар штусер, ки дар дохили втулка ҷойгир карда шудааст, имконият медиҳад ва дар нуги дигараш бошад, ҷузъи сохтории устуворкунанда бо сӯроҳӣ барои ҷойгиркунии шохҳои ҳаракаткунанда бо нугҳои васеъ, ки ҳангоми тоб додани онҳо ба мондани сафҳа дар ҳолати дуруст ноил мегарданд.

\*\*\*

(11) 1075

(21) 1901365

(22) 07.11.2019

(51) A 61 B 17/56

(71) Рофиев Р.(ТJ); Ибодов Х. (ТJ); Баходуров Дж. (ТJ); Давлатов С.Б. (ТJ); Ҳамидов И.Х. (ТJ)

(72) Ибодов Х. (ТJ); Баходуров Дж. (ТJ); Рофиев Р.(ТJ); Давлатов С.Б. (ТJ);

Хамидов И.Х. (ТJ); Мирзоалиев И.(ТJ)  
(73) Ибодов Х. (ТJ)

**(54) СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ ВОРОНКО-  
ОБРАЗНОЙ ДЕФОРМАЦИИ ГРУДНОЙ КЛЕТКИ  
У ДЕТЕЙ И УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЕГО  
ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ.**

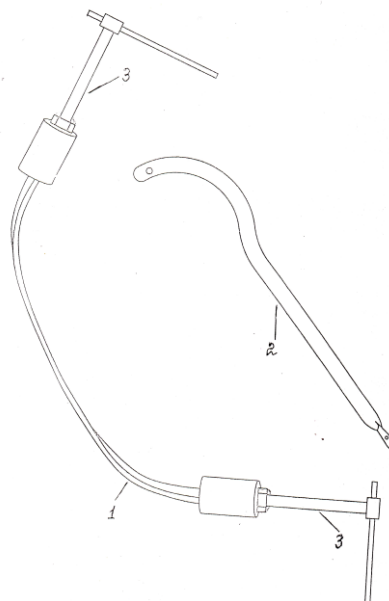
(57) 1. Способ лечения воронкообразной деформации грудной клетки у детей, включающий проведение пластины, отличающийся тем, что перед проведением корректирующей пластины с передней поверхности груди снимают гипсовый оттиск на границах: грудино – ключичной вырезки и мечевидного отростка грудины, а по бокам по средне-аксиллярным линиям, затем отливают по нему модель пластины, изготовленной из никелид - титанового материала толщиной  $\pm 1$ мм и шириной 1,0-1,6см., с выделением границы воронкообразной деформации грудной клетки, выполняют разрез кожи и подкожной клетчатки по линии межреберья, проводят загрудинную туннелизацию с помощью туннелизатора-проводника по п.2 с последующим проведением корректирующей пластины в ретростернальном пространстве с последующей ее фиксацией к мышцам и подкожно-жировой клетчатке, причем для проведения корректирующей пластины последовательно соединяют ее проксимальный конец с дистальным концом туннелизатора-проводника капроновой нитью №1, затем продвигают пластину путем потягивания в направлении справа налево за рукоятку туннелизатора-проводника с одновременным приложением в том же направлении поступательных усилий к дистальному концу корректирующей пластины, корректирующую пластинку переворачивают на  $180^\circ$  с помощью зажимов по п., которые предварительно устанавливают с обеих их сторон, которые по завершению работы убирают.

2. Устройство для устранения воронкообразной деформации грудной клетки содержащее пластинку, отличающееся тем, что дополнительно содержит туннелизатор-проводник и зажимы.

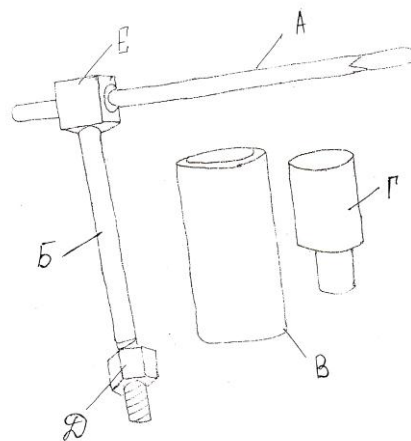
3. Устройство по п.2, отличающийся тем, что туннелизатор-проводник выполнен из нержавеющей стали, длина которого составляет 370 мм, толщина 7 мм, один конец которого имеет вогнутую форму с отверстием для крепления шнура на конце, а другой конец

сужается и переходит в небольшую пластинку округленной формы.

4. Устройство по п. 2, отличающийся тем, что зажим для установления пластины представлен в виде двух прутков, один из которых подвижный, другой неподвижный, причем на одном конце неподвижного прутка прикручена контргайка, которая позволяет плотному удержанию пластинки в штуцере, помещенная внутри втулки, а на другом конце закрепляемый конструктивный элемент с проемом для помещения подвижного прутка с имеющимися расширениями на концах, при вращении которого достигают установления пластинки в нужном положении.



Фиг. 1



Фиг. 2



(11) 1076

(21) 1901347

(22) 26.08.2019

(51) A61P13/04

(71) Донишгоҳи давлатии тиббии Тоҷикистон ба номи Абӯалӣ ибни Сино. Озмоишгоҳи марказии илмию таҳқиқотӣ (ТJ); Самандаров Н.Ю. (ТJ)

(72) Содиков Ч. (ТJ); Самандаров Н.Ю. (ТJ); Азимзода С.М. (ТJ); Содиков А.Ч. (ТJ); Давлатова Г.Х. (ТJ); Маҳкамова Б.Х. (ТJ); Авезов С.А. (ТJ); Абдуллоев С.М. (ТJ)

(73) Донишгоҳи давлатии тиббии Тоҷикистон ба номи Абӯалӣ ибни Сино. Озмоишгоҳи марказии илмию таҳқиқотӣ (ТJ); Самандаров Н.Ю. (ТJ)

**(54) МАВОДИ ДОРУГИИ «ФИТОЛИТ-С» БАРОИ ТАБОБАТ ВА ПЕШГИРИИ БЕМОРИИ САНГИ ГУРДА**

(57) Маводи доругӣ барои табобат ва пешгирии бемории санги гурда аз буттабеди хордор иборат буда, **бо он фарқ мекунад, ки** ба таври илова меваҳои ирғай, решаҳои торонак, алафи лимугиёҳи муқаррарӣ ва оҳорро дар миқдори зерини ингредиентҳо дорад, вазн бо %:

меваҳои ирғай	- 20,0
решаҳои буттабеди хордор	- 15,0
торонак	- 5,0
алафи лимугиёҳи муқаррарӣ	- 10,0
оҳор	- 50,0

\*\*\*

(11) 1076

(21) 1901347

(22) 26.08.2019

(51) A61P13/04

(71) Таджикский государственный медицинский университет имени Абуали ибни Сино. Центральная научно-исследовательская лаборатория (ТJ); Самандаров Н.Ю. (ТJ)

(72) Содиков Дж. (ТJ); Самандаров Н.Ю. (ТJ); Азимзода С.М. (ТJ); Содиков А.Дж. (ТJ); Давлатова Г.Х. (ТJ); Маҳкамова Б.Х. (ТJ); Авезов С.А. (ТJ); Абдуллоев С.М. (ТJ)

(73) Таджикский государственный медицинский университет имени Абуали ибни Сино. Центральная научно-исследовательская лаборатория (ТJ); Самандаров Н.Ю. (ТJ)

**(54) ЛЕКАРСТВЕННОЕ СРЕДСТВО «ФИТОЛИТ-С» ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ И ПРОФИЛАКТИКИ МОЧЕКАМЕННОЙ БОЛЕЗНИ**

(57) Лекарственное средство для лечения и профилактики мочекаменной болезни содержащее корень якорцев стелющихся,

**отличается тем, что** дополнительно содержит плоды ирғая, спорыш птичий, траву мелисы обыкновенной и крахмал при следующем содержании ингредиентов, мас. в %:

плоды ирғая	- 20,0%
корни якорца стелющаяся	- 15,0%
спорыш птичий	- 5,0%
травя мелисы обыкновенной	- 10,0%
крахма	- 50,0%

(11) 1077

(21) 1901348

(22) 26.08.2019

(51) A61P15/00; A61P15/08

(71) Донишгоҳи давлатии тиббии Тоҷикистон ба номи Абӯалӣ ибни Сино. Озмоишгоҳи марказии илмию таҳқиқотӣ (ТJ); Самандаров Н.Ю. (ТJ)

(72) Самандаров Н.Ю. (ТJ); Содиков Ч. (ТJ); Ганиев Х.А. (ТJ); Абдуллоев С.М.(ТJ); Сафаров Б.И. (ТJ); Самандаров А.Ю. (ТJ)

(73) Донишгоҳи давлатии тиббии Тоҷикистон ба номи Абӯалӣ ибни Сино. Озмоишгоҳи марказии илмию таҳқиқотӣ (ТJ); Самандаров Н.Ю. (ТJ)

**(54) МАЛҲАМИ «ЭКОСЕН» БАРОИ ТАБОБАТИ ҒАДУДҲОИ МАРДОНА ВА БАЛАНД БАРДОШТАНИ ЗУРИЁТ**

(57) Малҳам барои табобати ғадудҳои мардона ва баланд бардоштани зуриёт аз асали тоза иборат буда, **бо он фарқ мекунад, ки** ба таври илова захираи буққа, равғани қоти сиёҳ, вазелин, оби муқаттар ва равғани пахта дар миқдори зерини ингредиентҳо дорад, вазн бо %:

захираи буққа	- 45,0
асали тоза	- 10,0
равғани қоти сиёҳ	- 10,0
вазелин	- 25,0
оби муқаттар	- 5,0
равғани пахта	- 5,0

\*\*\*

(11) 1077

(21) 1901348

(22) 26.08.2019

(51) A61P15/00; A61P15/08

(71) Таджикский государственный медицинский университет имени Абуали ибни Сино.

Центральная научно-исследовательская лаборатория (ТJ); Самандаров Н.Ю. (ТJ).

(72) Самандаров Н.Ю. (ТJ); Содиков Дж. (ТJ); Ганиев Х.А. (ТJ); Абдуллоев С.М.(ТJ); Сафаров Б.И. (ТJ); Самандаров А.Ю. (ТJ).

(73) Таджикский государственный медицинский университет имени Абуали ибни Сино. Центральная научно-исследовательская лаборатория (ТJ); Самандаров Н.Ю. (ТJ).

**(54) МАЗЬ «ЭКОСЕН» ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПРОСТАТИТА И ПОВЫШЕНИЯ ПОТЕНЦИИ**

(57) Мазь для лечения простатита и повышения потенции, содержащая чистый мед, отличающаяся тем, что дополнительно содержит желчь быка, масло черной смородины, вазелин, дистиллированную воду и хлопковое масло, при следующем содержании ингредиентов, масс. в %:

желчь быка	- 45,0
мед чистый	- 10,0
масло черной смородины	- 10,0
вазелин	- 25,0
дистиллированная вода	- 5,0
хлопковое масло	- 5,0

(11) 1080

(21) 1901345

(22) 22.08.2019

(51) A61B 10/00

(71)(73) Муминов А.(ТJ); Рачабов Ҳ.И.(ТJ); Тураев Р.А.(ТJ); Назруллозода С.Ҳ.(ТJ); Шоназарова М.С.(ТJ); Назаров Ҳ.Э.(ТJ); Рачабали М. (ТJ)

(72) Муминов А.(ТJ); Рачабов Ҳ.И.(ТJ); Тураев Р.А.( ТJ); Назруллозода С.Ҳ. (ТJ); Шоназарова М.С.(ТJ); Назаров Ҳ.Э. (ТJ); Рачабали М. (ТJ); Маҳмадшоева З.А. (ТJ)

**(54) ТАРЗИ ТАШХИСИ ТАФРИҚАВИИ БЕМОРИИ СИЛИ ЧОРВОИ КАЛОНИ ШОҲДОР АЗ ЭХИНОКОККОЗ**

(57) Тарзи ташхиси тафриқавии бемории сили чорвои калони шохдор аз эхинококкоз **бо он ифода меёбад, ки** санчиши яквақтаи дохили-пӯстиро бо туберкулин ва эхиноаллерген гузаронида, баҳисобгирии аксуламали пӯстро баъд аз гузаштани 3 соат ба эхинококкоз ва баъди гузаштани 72 соат ба бемории сил мегузаронанд, ҳангоми мусбӣ будани натиҷаи аксуламал ба бемории сил ва манфӣ будани санчиш ба эхинококкоз чорворо барои забҳ месупоранд, ҳангоми мусбӣ будани натиҷаи аксуламал ба эхинококкоз ва манфӣ будани натиҷа ба сил ва ё ҳангоми мусбӣ будани натиҷа ба сил ва эхинококкоз ба чорво маводи доругии ғилофаки дар рӯда ҳалшавандаи иборат аз албендазол ва прозиквантел бо вояи 1 ғилофа (1 капсула барои 50 кг вазни зинда) медиҳанд, баъдан бо гузаштани 10 рӯз

туберкулинизатсияи такрорӣ мегузаронанд ва баъди 72 соат баҳисобгирии аксуламали пӯстро гузаронида, ҳангоми натиҷаи манфӣ гирифтани оид ба набудани бемории сил, ташхис мегузоранд ва ҳангоми натиҷаи мусбат ба мавҷудияти бемории сил ташхис гузошта шуда, чорворо ба забҳ месупоранд.

\*\*\*

Ль(11) 1080

(21) 1901345

(22) 22.08.2019

(51) A61B 10/00

(71) (73) Муминов А.(ТJ); Раджабов Х.И.(ТJ); Тураев Р.А.(ТJ); Назруллозода С.Х.(ТJ); Шоназарова М.С.(ТJ); Назаров Х.Э.(ТJ); Раджабали М. (ТJ).

(72) Муминов А. (ТJ); Раджабов Х.И. (ТJ); Тураев Р.А.(ТJ); Назруллозода С.Х.(ТJ); Шоназарова М.С.(ТJ); Назаров Х.Э.(ТJ); Раджабали М. (ТJ); Маҳмадшоева З.А. (ТJ)

**(54) СПОСОБ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЙ ДИАГНОСТИКИ ТУБЕРКУЛЕЗА КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА ОТ ЭХИНОКОККОЗА**

(57) Способ дифференциальной диагностики туберкулеза крупного рогатого скота от эхинококкоза, **характеризующийся тем, что** проводят одновременную подкожную пробу туберкулина с эхиноаллергеном, затем по истечению 3 часов проводят учет кожной реакции на эхинококкоз, а через 72 часа на туберкулез, в случае, получения положительного результата на туберкулез и отрицательного результата на эхинококкоз, животных сдают на убой, при получении положительного результата на эхинококкоз и отрицательного результата на туберкулез, либо при получении положительного результата на туберкулез и на эхинококкоз, животным подают кишечнорастворимую капсулу, содержащую албендазол и прозиквантел (1 капсула на 50 кг живого веса), а через 10 дней повторно туберкулинизируют с последующим учетом кожной реакции через 72 часа, где при отрицательном результате диагностируют отсутствие туберкулеза, а при положительном его наличие, с последующей сдачей животных на убой.

(11) 1082

(21) 1901333

(22) 11.07.2019

(51) A 61 B 17/00

(71) Шамсидинов Б.Н. (ТJ);

Гаффарова М.А. (ТJ)

(72) Шамсидинов Б.Н. (ТJ);

Гаффарова М.А. (ТJ); Шайдоев С.С. (ТJ);

Олимов Т.Х. (ТJ)

(73) Шамсидинов Б.Н. (ТJ);

Гаффарова М.А. (ТJ)

**(54) ТАРЗИ ТАБОБАТИ МУШТАРАКИ ЗИДДИРЕТСИДИВИИ ПАПИЛЛОМАТОЗИ ХАНЧАРА ДАР КҶДАКОН**

(57) 1. Тарзи табобати муштараки зидди-ретсидивии папилломатози ханчара дар кӯдакон, бо роҳи амалиёти микрохарроҳии эндоларингеалии камосеби бардоштани ташкилаҳои папилломатозии ханчараро бо минбаъд таъин намудани табобати доругӣ дар давраи баъдихарроҳиро дар бар мегирад, **бо он фарқ мекунад, ки** табобати доругиро бо ворид намудани маводҳои изопринозин ва полиоксидоний амалӣ менамоянд .

2. Тарз аз рӯи банди 1, **бо он фарқ мекунад, ки** маводи изопринозинро ҳангоми вазни кӯдак 20-30 кг - ½ ҳаб 4 маротиба, ҳангоми вазни кӯдак 30-40 кг -3 ҳаб дар як шабонарӯз дар давоми 10 рӯз меҳуронанд.

3. Тарз аз рӯи банди 1, **бо он фарқ мекунад, ки** маводи полиоксидонийро ба кудакони аз синни 3 сола боло-½ ҳаб (6мг) 2 маротиба дар як шабонарӯз дар давоми 10 рӯз меҳуронанд ё ки зеризабонӣ истифода мекунанд.

4. Тарз аз рӯи банди 1, **бо он фарқ мекунад, ки** табобати доругиро пас 3 моҳ такрор менамоянд.

\*\*\*

(11) 1082

(21) 1901333

(22) 11.07.2019

(51) А 61 В 17/00

(71) Шамсидинов Б.Н. (ТJ);

Гаффарова М.А. (ТJ)

(72) Шамсидинов Б.Н. (ТJ);

Гаффарова М.А. (ТJ); Шайдоев С.С. (ТJ);

Олимов Т.Х. (ТJ)

(73) Шамсидинов Б.Н. (ТJ);

Гаффарова М.А. (ТJ)

**СПОСОБ КОМБИНИРОВАННОГО ПРОТИВО-РЕЦИДИВНОГО ЛЕЧЕНИЯ ПАПИЛЛОМАТОЗА ГОРТАНИ У ДЕТЕЙ**

(57) 1. Способ комбинированного противорецидивного лечения папилломатоза гортани у детей путем эндоларингеального микрохирургического вмешательства щадяще

удаляют папилломатозные разрастания гортани с последующей медикаментозной терапией в послеоперационном периоде **отличающийся тем, что** медикаментозная терапия включает введение препаратов изопринозин и полиоксидоний.

2. Способ по п.1, **отличающийся тем, что** препарат изопринозин вводят перорально при массе ребенка 20-30 кг по ½ таблетки 4 раза в день, а при массе 30 - 40 кг по 3 таблетки в день в течение 10 дней..

3. Способ по п.1, **отличающийся тем, что** препарат полиоксидоний подают перорально или сублингвально детям с 3-х лет по ½ таблетки (6 мг) 2 раза в день в течение 10 дней.

4.Способ по п.1, **отличающийся тем, что** повторную медикаментозную терапию проводят через 3 месяца.

(11) 1083

(21) 2001401

(22) 18.02.20

(51) А61В 5/00

(71)(72)(73) Абдуллоев С.М. (ТJ),

Гулбекова З.А. (ТJ), Эгамназаров Х.Н. (ТJ),

Бахтиёрова Н.Б.(ТJ), Маҳмудов Х.Р. (ТJ),

Рузибойзода Қ.Р (ТJ)

**(54) ТАРЗИ ПЕШБИНИИ БЕМОРИҶОИ МУЗМИНИ ҒАЙРИСИРОЯТӢ**

(57) Тарзи пешгуии бемориҳои музмини ғайрисироятӣ, ки муайян намудани нишондодҳои омилҳои эҳтимолии иҷтимоӣ ва биологиро дар бар мегирад, **бо он фарқ мекунад, ки** муайян намудани нишондодҳо (омилҳо) ба воситаи чадвали «Авитсена», ки аз синну сол, чинс, мансубияти ирсӣ, тамокукашӣ, сатҳи пасти фаъолнокии ҷисмонӣ ва тарзи ҳаёт, истифодаи машрубот, вазни бадан, фишори хун, сатҳи холестерин, сатҳи глюкоза, омилҳои руҳӣ – иҷтимоӣ иборат аст, амалӣ менамоянд, ки имкон медиҳад сатҳи паст, миёна, муътадил ва баланди эҳтимолияти рушди бемориҳои музмини ғайрисироятӣ дар мавриди натиҷагирии омилҳои зикршуда бо системаи балли ва дар асоси натиҷаҳои ба даст омада, тарзи минбаъдаи табобати – ташхисиро анҷом медиҳанд.

\*\*\*

(11) 1083

(21) 2001401

(22) 18.02.20

(51) A61B 5/00

(71)(72)(73) Абдуллоев С.М. (ТJ), Гулбекова З.А. (ТJ), Эгамназаров Х.Н. (ТJ), Бахтиёрова Н.Б. (ТJ), Махмудов Х.Р. (ТJ), Рузбойзода К.Р (ТJ)

**(54) СПОСОБ ПРОГНОЗИРОВАНИЯ ХРОНИЧЕСКИХ НЕИНФЕКЦИОННЫХ ЗАБОЛЕВАНИЙ**

(57) Способ прогнозирования хронических неинфекционных заболеваний, включающий определение показателей социальных и биологических факторов риска, **отличающийся тем, что** определение показателей (факторы) производят посредством шкалы «Авиценна», включающая: возраст, пол, наследственная предрасположенность, курение, питание, низкий уровень физической активности и образ жизни, употребление алкоголя, индекс массы тела, артериальное давление, уровень холестерина, уровень глюкозы, психосоциальные факторы (стресс, тревога, депрессия), позволяющая при оценки вышеупомянутых показателей по бальной системе определить и прогнозировать низкий, средний, умеренный и высокий уровень риска развития хронических неинфекционных заболеваний, и на основании полученных данных производят дальнейшую лечебно-диагностическую тактику.

**ФАСЛИ В  
ЧАРАЁНҶОИ ГУНОГУНИ ТЕХНОЛОҶИ**

**РАЗДЕЛ В  
РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ  
ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ**

(11) 1078

(21) 1901311

(22) 17.05.2019

(51) B07B9/02; B07B4/00; A01F12/44

(71) Сайфудинов Фируз Шарофудинович (ТJ); Назаров Аминҷон Алихонович (ТJ)

(72) Сайфудинов Фируз Шарофудинович (ТJ); Назаров Аминҷон Алихонович (ТJ)

(73) Сайфудинов Фируз Шарофудинович (ТJ); Назаров Аминҷон Алихонович (ТJ)

**(54) МОШИНАИ ҒАЛЛАТОЗАКУНИ**

(57) Мошинаи ғаллатозакунӣ аз тана, ду дастгоҳи сӯрохидор (ғалбер), бункер ва ду нова барои баровардани партовҳо иборат буда, **бо он фарқ мекунад, ки** дар қисми болоии тана бункери бо қисми батанзимдароранда пайваस्तшудаи дар шакли пружина ичрогардида гузошта шудааст, дар роми тана ду ғалбери ба

таври мутавозӣ чойгиршудаи таҳти кунҷи 30-35° ба таври уфуқӣ, ки яке аз онҳо дорои сӯрохиҳои калон буда ва дигаре дорои сӯрохиҳои хурд мебошад, мучаҳҳаз шудааст, ки онҳо ба муҳаррикҳои барқии алоҳида пайваस्त шудаанд, барои баровардани партовҳо дар зерӣ ғалберҳои яқум ва дуҷум тахтаҳо барои ғелондан мучаҳҳаз шуда, инчунин дар қисми поёнии тана қуттиҳо барои чамъ овардани ғаллаи тозашуда ва партовҳо гузошта шудааст.

\*\*\*

(11) 1078

(21) 1901311

(22) 17.05.2019

(51) B07B9/02; B07B4/00; A01F12/44

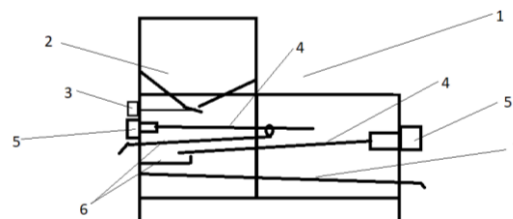
(71) Сайфудинов Фируз Шарофудинович (ТJ); Назаров Аминҷон Алихонович (ТJ)

(72) Сайфудинов Фируз Шарофудинович (ТJ); Назаров Аминҷон Алихонович (ТJ)

(73) Сайфудинов Фируз Шарофудинович (ТJ); Назаров Аминҷон Алихонович (ТJ)

**(54) ЗЕРНООЧИСТИТЕЛЬНАЯ МАШИНА**

(57) Зерноочистительная машина, содержащая корпус, два решетных стана (сита), бункер и лотки для вывода отходов, **отличающаяся тем, что** на верхней части корпуса установлен бункер, соединённый с регулировочным устройством в виде пружины, на раме корпуса установлены два параллельно расположенные сита под углом 30-35° к горизонтали, на одном из которых имеются крупные отверстия, а на другой мелкие, и которые соединены с отдельными электромоторами, для вывода отходов под первым и вторым ситами установлены скатные доски, а на нижней части корпуса установлены ящики для очищенного зерна и сбора отходов.



(11) 1084

(21) 1901313

(22) 24.05.2019

(51) B01D5/00; F28B1/02

(71) Институти масъалаҳои об, гидро-энергетика ва экологияи Академияи илмҳои Ҷумҳурии Тоҷикистон (ТҶ)

(72) Назаров Ҳалим (ТҶ); Назаров Ҷамшед Ҳалимович (ТҶ)

(73) Назаров Ҳалим (ТҶ); Назаров Ҷамшед Ҳалимович (ТҶ)

(54) **ДАСТГОҶ БАРОИ ҲИФЗ НАМУДАНИ АТМОСФЕРА АЗ ПАРТОВҶО**

(57) 1. Дастгоҳ барои ҳифзи намудани атмосфера аз партовҷо аз лула иборат буда, **бо он фарқ мекунад, ки** аз конуси асосии сарбуридаи дорои баландии 2 м, ки қутри болоии он 1 м ва қутри поёни 4 м мебошад ва дар дохил аз 4 лӯлаи ба таври чиллиқ чойгиршуда бо қутри 25 см дорои қисми уфуқӣ ва амудии таҳти кунҷи  $90^{\circ}$  пайваस्तшуда, ки қисми амудии онҳо ба берун бароварда шуда, дар онҳо конусҳои сарбуридаи иловагӣ бо баландии 40 см, ки қутри болоии онҳо 5 см ва қутри поёни 25 см-ро ташкил медиҳад, гузошта шудааст, дар дохили онҳо лӯлаҳои сӯрохидор бо дарозии 40 см ва қутри 10 мм бо лӯлаи оббарори дорои қутри 25 мм пайваस्तшудаи аз ду тури металии аз ҳамдигар дар масофаи 15 см чойгиршуда гузаранда, иборат мебошад.

2. Дастгоҳ аз рӯи банди 1, **бо он фарқ мекунад, ки** қисми уфуқии лула бо қутри 25 см ба лулаи обпартои дорои қутри 50 мм буда, пайваस्त шудааст.

3. Дастгоҳ аз рӯи банди 1, **бо он фарқ мекунад, ки** конусҳои сарбуридаи иловагӣ тавассути лулаҳо ба компрессор ва лӯлаи дорои фишори баланд пайваस्त шудааст.

\*\*\*

(11) 1084

(21) 1901313

(22) 24.05.2019

(51) B01D5/00; F28B1/02

(71) Институт водных проблем, гидроэнергетики и экологии Академии наук Республики Таджикистан (ТҶ)

(72) Назаров Ҳалим (ТҶ); Назаров Ҷамшед Ҳалимович (ТҶ)

(73) Назаров Ҳалим (ТҶ); Назаров Ҷамшед Ҳалимович (ТҶ)

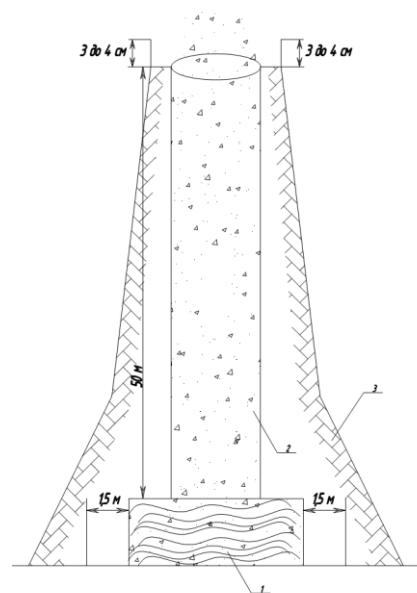
(54) **УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЗАЩИТЫ АТМОСФЕРЫ ОТ ЗАГРЯЗНЕНИЯ**

(57) 1. Устройство для защиты атмосферы от загрязнения, содержащее трубу, **отличающееся тем, что** содержит основной усеченный

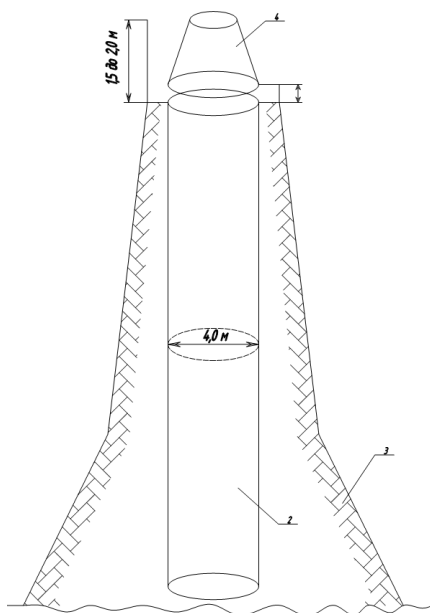
конус высотой 2 м, где верхний диаметр составляет 1 м, а нижний 4 м, имеющий внутри четыре крестообразно расположенные трубы диаметром 25 см, имеющие горизонтальные и вертикальные части, соединённые под углом  $90^{\circ}$ , вертикальные части которого выходят наружу, над которыми установлены дополнительные усечённые конусы высотой 40 см, верхние диаметры конусов составляют 5 см и нижние диаметры равен 25 см, внутри которых установлены перфорированные трубы длиной 40 см и диаметром 10 мм, соединённые с водоподводящей трубой диаметром 25 мм, проходящий насквозь двух металлических сеток разнесённые друг от друга на расстояние 15 см.

2. Устройство по пункту 1, **отличающееся тем, что** горизонтальная часть трубы диаметром 25 см соединена с водоотводящей трубой диаметром 50 мм.

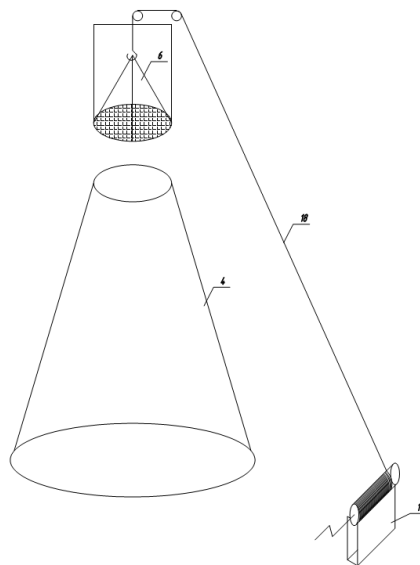
3. Устройство по пункту 1, **отличающееся тем, что** дополнительные усечённые конусы соединены посредством трубы с компрессором и сосудом высокого давления.



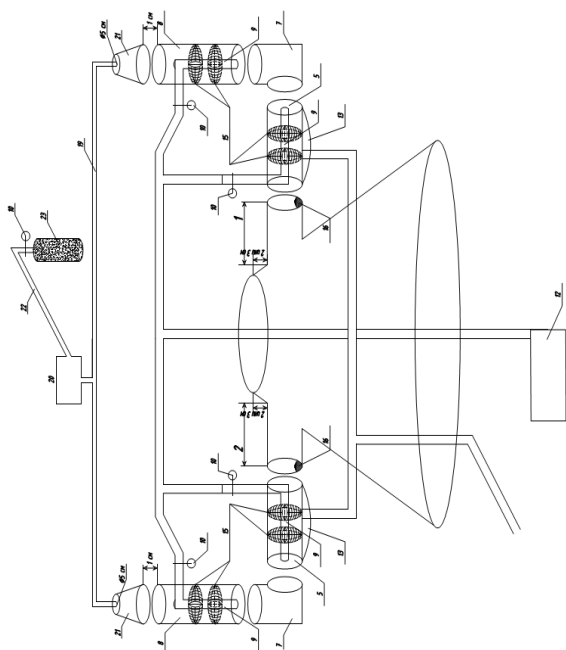
Фиг. 1



Фиг.2



Фиг.4



Фиг. 3

ФАСЛИ С  
КИМИЁ; МЕТАЛЛУРГИЯ

РАЗДЕЛ С  
ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ

CLASS C  
CHEMISTRY; METALLURGY

(11) 1073  
 (21) 1801262  
 (22) 12.12.2018  
 (51) C01F7/58  
 (71) Институти кимиёи ба номи В.И. Никитини Академияи илмҳои Ҷумҳурии Тоҷикистон (ТҶ)  
 (72) Мирзоев Д.Х. (ТҶ); Отаев Ш.Д. (ТҶ); Аъзамов Ш.О. (ТҶ); Ятимов П.М. (ТҶ); Мирсаидов У. (ТҶ)  
 (73) Институти кимиёи ба номи В.И. Никитини Академияи илмҳои Ҷумҳурии Тоҷикистон (ТҶ)  
 (54) ТАРЗИ ҲОСИЛ НАМУДАНИ ХЛОРИДИ АЛЮМИНИЙ ДАР ЭФИРИ ДИЭТИЛ  
 (57) 1. Тарзи ҳосил намудани хлориди алюминий хлоронидани ашёи хоми алюмосиликатино бо иштироки барқароркунанда (ангишт) дар бар гирифта, **бо он фарқ мекунад, ки ашёи хоми алюминийдорро пешакӣ дар осиеби куравӣ то андозаи ҳиссагии 0,1 мм майда мекунад ва барои бартароф намудани оҳан бо кислотаҳои минералӣ (HCl, H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>)**

коркард менамоянд, сипас онро бо ангишти пешакӣ майдакарда омехта менамоянд ва ба реактор барои хлоронидан мерезанд, омехтаро дар ҳарорати аз 400 то 1000°C гарм намуда, ба реактор хлорро дар намуди газ бо ҳаҷми 10-15 мл дар як дақиқа дар давоми 2 соат медиҳанд, маҳсулоти ҳосилшударо хунук намуда ва ба маводи ҷаббанда равона мекунанд.

2. Тарз аз рӯи банди 1, **бо он фарқ мекунад, ки** ба сифати ашёи хоми алюминийдор минерали аргиллитро истифода менамоянд, ки ҳангоми хлоронӣ 70% хлориди алюминийро ҳосил менамоянд.

3. Тарз аз рӯи банди 1, **бо он фарқ мекунад, ки** ба сифати ашёи хоми алюминийдор гили коалинро истифода менамоянд, ки ҳангоми хлоронии он 36-40% хлориди алюминийро ҳосил менамоянд.

4. Тарз аз рӯи банди 1, **бо он фарқ мекунад, ки** ба сифати маводи ҷаббанда эфири диэтили беобро истифода менамоянд.

\*\*\*

(11) 1073

(21) 1801262

(22) 12.12.2018

(51) C01F7/58

(71) Институт химии имени В.И. Никитина Академии наук Республики Таджикистан (ТJ)  
 (72) Мирзоев Д.Х. (ТJ); Отаев Ш.Д. (ТJ);  
 Аъзамов Ш.О. (ТJ); Ятимов П.М. (ТJ);  
 Мирсаидов У. (ТJ)

(73) Институт химии имени В.И. Никитина Академии наук Республики Таджикистан (ТJ)

#### (54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ХЛОРИСТОГО АЛЮМИНИЯ В ДИЭТИЛОВОМ ЭФИРЕ

(57) 1. Способ получения хлористого алюминия, включающий хлорирование алюмосиликатного сырья в присутствии восстановителя (угля), **отличающийся тем, что** алюминийсодержащее сырьё предварительно измельчают в шаровой мельнице до размера частиц 0,1 мм и для удаления железа обрабатывают минеральными кислотами (HCl, H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>), затем смешивают с предварительно измельчённым углём, и погружают в реактор для хлорирования, смесь нагревают при температуре от 400 до 1000°C, в реактор подают газообразный хлор объёмом 10-15 мл в минуту в течение 2 ч, полученный продукт охлаждают и направляют в поглотитель.

2. Способ по пункту 1, **отличающийся тем, что** в качестве алюминийсодержащего

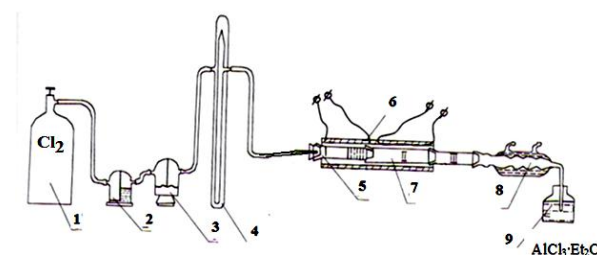
сырья используют минерал аргиллит, при хлорировании которого получают 70% хлористого алюминия.

3. Способ по пункту 1, **отличающийся тем, что** в качестве алюминийсодержащего сырья используют каолиновую глину, при хлорировании которой получают 36-40% хлористого алюминия.

4. Способ по пункту 1, **отличающийся тем, что** в качестве поглотителя используют безводный диэтиловый эфир.



Фиг 1



Фиг 2.

(11) 1079

(21) 2001387

(22) 20.01.2020

(51) C22C 18/04

(71) Донишгоҳи давлатии омӯзгории Тоҷикистон ба номи С. Айни (ТJ)

(72) Ҷобиров У.Р. (ТJ); Фирӯзи Ҳамрокул (ТJ);  
 Ғаниев И.Н. (ТJ); Раҳимов Ф.А. (ТJ);  
 Олимов Н.С. (ТJ); Ширинов М.Ч. (ТJ);  
 Обидов З.Р. (ТJ)

(73) Донишгоҳи давлатии омӯзгории Тоҷикистон ба номи С. Айни (ТJ)

#### (54) ХҶЛАИ РУҶ-АЛЮМИНИЙ

(57) Хӯла аз руҳ ва алюминий иборат буда, **бо он фарқ мекунад, ки** ба таври илова скандий ё

серийро бо таносуби зерини компонентҳо дорад, вазн бо %:

алюминий	– 0.5-55.0
скандий ё серий	– 0.005-0.5
руҳ	– боқимонда

\*\*\*

(11) 1079  
 (21) 2001387  
 (22) 20.01.2020  
 (51) C22C 18/04  
 (71) Таджикский государственный педагогический университет имени С. Айни (ТJ)  
 (72) Джобиров У.Р. (ТJ); Фирузи Хамрокул (ТJ); Ганиев И.Н. (ТJ); Рахимов Ф.А. (ТJ); Олимов Н.С. (ТJ); Ширинов М.Ч. (ТJ); Обидов З.Р. (ТJ)  
 (73) Таджикский государственный педагогический университет имени С. Айни (ТJ)  
 (54) **ЦИНК-АЛЮМИНИЕВЫЙ СПЛАВ**  
 (57) Сплав, содержащий цинк и алюминий, отличающийся тем, что дополнительно содержит скандий или церий при следующем соотношении компонентов, мас. %:

алюминий	– 0.5-55.0
скандий или церий	– 0.005-0.5
цинк	– остальное

(11) 1081  
 (21) 2001388  
 (22) 20.01.2020  
 (51) C22C 18/04  
 (71) Донишгоҳи давлатии омӯзгории Тоҷикистон ба номи С. Айни (ТJ)  
 (72) Назаров О.Н. (ТJ); Ҳақимов И.Б. (ТJ); Ҷобиров У.Р. (ТJ); Фирӯзи Ҳамрокул (ТJ); Обидов З.Р. (ТJ); Ганиев И.Н. (ТJ); Олимов Н.С. (ТJ); Амонова А.В. (ТJ); Чайлоев Ҷ.Ҳ. (ТJ); Ширинов М.Ч. (ТJ); Раҳимов Ф.А. (ТJ)  
 (73) Донишгоҳи давлатии омӯзгории Тоҷикистон ба номи С. Айни (ТJ)  
 (54) **ХҶЛАИ РУҶ-АЛЮМИНИЙ**  
 (57) Хӯла аз руҳ ва алюминий иборат буда, **бо он фарқ мекунад, ки** ба таври илова калсий ё никелро дар таносуби зерини компонентҳо дорад, вазн бо %:

алюминий	– 0.5-55.0
калтсий ё никел	– 0.005-0.5
руҳ	– боқимонда

\*\*\*

(11) 1081  
 (21) 2001388  
 (22) 20.01.2020  
 (51) C22C 18/04  
 (71) Таджикский государственный педагогический университет имени С. Айни (ТJ)  
 (72) Назаров О.Н. (ТJ); Хақимов И.Б. (ТJ); Джобиров У.Р. (ТJ); Фирузи Хамрокул (ТJ); Обидов З.Р. (ТJ); Ганиев И.Н. (ТJ); Олимов Н.С. (ТJ); Амонова А.В. (ТJ); Джайлоев Дж.Х. (ТJ); Ширинов М.Ч. (ТJ); Рахимов Ф.А. (ТJ)  
 (73) Таджикский государственный педагогический университет имени С. Айни (ТJ)  
 (54) **ЦИНК-АЛЮМИНИЕВЫЙ СПЛАВ**  
 (57) Сплав, содержащий цинк и алюминий, отличающийся тем, что дополнительно содержит кальций или никель при следующем соотношении компонентов, мас. %:

алюминий	– 0.5-55.0
кальций или никель	– 0.005-0.5
цинк	– остальное

**ФАСЛИ D**  
**МАҲСУЛОТИ БОФТА; КОҶАЗ**

**РАЗДЕЛ D**  
**ТЕКСТИЛЬ; БУМАГА**

**SECTION D**  
**TEXTILES; PAPER**

(11) 1074  
 (21) 1801208  
 (22) 26.06.2018  
 (51) D01B 1/06  
 (71) Донишгоҳи техникии Тоҷикистон ба номи академик М.С. Осимӣ (ТJ)  
 (72) Зулфанов С.З. (ТJ); Сафаров Ф.М. (ТJ); Музафаров Х.Д. (ТJ); Ашуров А.Н. (ТJ); Саидов Ҳ.С. (ТJ); Изатов М.В. (ТJ)  
 (73) Донишгоҳи техникии Тоҷикистон ба номи академик М.С. Осимӣ (ТJ)  
 (54) **ҚИСМИ КОРИИ НАХҶУДОКУНАКИ НАВАРДӢ**  
 (57) Қисми кории нахҷудокунаки навардӣ аз устувои нахҷудокунӣ ва теги беҳаракат иборат буда, **бо он фарқ менамояд, ки** устувои нахҷудокунӣ аз пулоди дарунҳоли бо сатҳи пардозкардашуда сохта шуда ва бо андозаҳои геометрии қутри берунӣ 200 мм ва дохилӣ 190 мм иҷро шудааст, теги беҳаракат бошад аз навъи чуби сахт бо баландии 100 мм



ва ғафсии 20 мм сохта шудааст, тег бо рӯкаш дар чуқурчаи дека мучаҳҳаз шуда ва ба он бо пашҳо мустаҳкам шудааст.

\*\*\*

(11) 1074

(21) 1801208

(22) 26.06.2018

(51) D01B 1/06

(71) Таджикский технический университет имени академика М.С. Осими (ТJ)

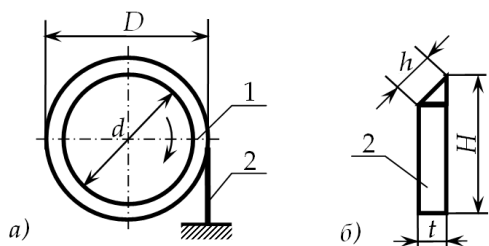
(72) Зулфанов С.З. (ТJ); Сафаров Ф.М. (ТJ);

Музафаров Х.Д. (ТJ); Ашуров А.Н. (ТJ); Саидов Х.С. (ТJ); Изатов М.В. (ТJ)

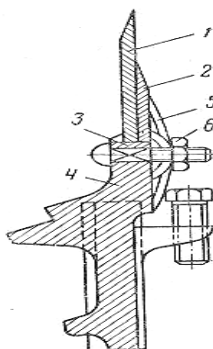
(73) Таджикский технический университет имени академика М.С. Осими (ТJ)

(54) РАБОЧИЙ УЗЕЛ ВАЛИЧНОГО ДЖИНА

(57) Рабочий узел валичного джина, состоит из дженирующего барабана и неподвижного ножа, отличающийся тем, что дженирующий барабан изготовлен из стали пустотелым с полированной поверхностью, и выполнен с геометрическими размерами: внешним диаметром 200 мм и внутренним 190 мм, а неподвижный нож изготовлен из твердых пород древесины высотой 100мм и толщиной 20 мм, нож с накладкой установлен в гнезда деки и закреплена в ней скобами.



Фиг.1



Фиг.2.

ФАСЛИ F

МЕХАНИКА; РАВШАНДИҲӢ;

ГАРМИКУНӢ; МОТОРҲО ВА НАСОСҲО;

АСЛИҲА ВА ЛАВОЗИМОТИ ҶАНГӢ;

КОРҲОИ ТАРКОНИШ

РАЗДЕЛ F

МЕХАНИКА; ОСВЕЩЕНИЕ; ОТОПЛЕНИЕ;

ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ; ОРУЖИЕ И

БОЕПРИПАСЫ; ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

SECTION F

MECHANICAL ENGINEER; LIGHTING; HEATING;

MOTORS AND PUMPS

(11) 1085

(21) 1901314

(22) 24.05.2019

(51) F24F7/04; F24F7/08

(71) Институти масъалаҳои об, гидроэнергетика ва экологияи Академияи илмҳои Ҷумҳурии Тоҷикистон (ТJ)

(72) Назаров Ҳалим (ТJ); Назаров Ҷамшед Ҳалимович (ТJ)

(73) Назаров Ҳалим (ТJ); Назаров Ҷамшед Ҳалимович (ТJ)

(54) СИСТЕМАИ ТОЗА КАРДАНИ ҲАВО ДАР НАҚБҲО

(57) Системаи тоза кардани ҳавои нақб, бо он фарқ мекунад, ки барои ба берун баровардани газҳои сӯхта дар қисми болои нақб қубури асосии калони қутраш 250-300 мм дар қисми поёни дар тамоми дарозӣ дорои сурохиҳои зиёд бо қутри 5 см иҷрошудаи масофаи байнашон 20 см буда, мучаҳҳаз шудааст, инчунин қубури асосӣ бо се лӯлаи дудбарои қутрашон 250-300 мм аз ҳамдигар дар масофаи 600 м мутаносибан аз маркази нақб ҷойгир шуда ва амудӣ аз қабати кӯҳ бароварда шудаанд, пайваст мебошад.

\*\*\*

(11) 1085

(21) 1901314

(22) 24.05.2019

(51) F24F7/04; F24F7/08

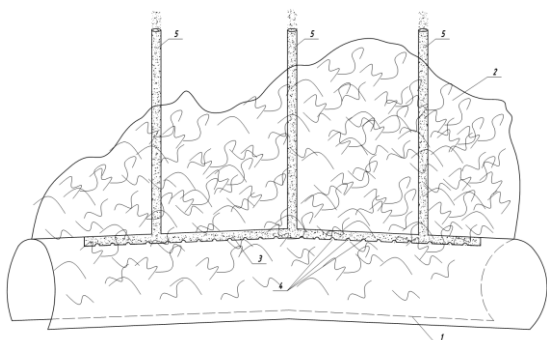
(71) Институт водных проблем, гидроэнергетики и экологии Академии наук Республики Таджикистан (ТJ)

(72) Назаров Ҳалим (ТJ); Назаров Ҷамшед Ҳалимович (ТJ)

(73) Назаров Ҳалим (ТJ); Назаров Ҷамшед Ҳалимович (ТJ)

**(54) СИСТЕМА ОЧИСТКИ ВОЗДУХА В ТОННЕЛЯХ**

(57) Система очистки воздуха в тоннелях, отличающаяся тем, что для вывода выхлопных газов в верхней части тоннеля установлена главная магистральная труба диаметром 250-300 мм, имеющая в нижней части на всю длину трубы отверстие диаметром 5 см, расстояние между которыми 20 см, причем магистральная труба соединена с тремя разнесёнными между собой выходными трубами диаметром 250-300 мм на расстояние 600 м относительно центральной части тоннеля и выходящие вертикально на вершину горы.



Фиг.

## ИХТИРООТ \* ИЗОБРЕТЕНИЯ \* INVENTIONS

МАЪЛУМОТ ДАР БОРАИ ИХТИРОЪҶОЕ, КИ ДАР ФЕҲРИСТИ ДАВЛАТИИ ИХТИРОЪҶО  
 БАРОИ ГИРИФТАНИ НАХУСТПАТЕНТ БА ҚАЙД ГИРИФТА ШУДААНД

СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗОБРЕТЕНИЯХ, ЗАРЕГИСТРИРОВАННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННОМ  
 РЕЕСТРЕ ИЗОБРЕТЕНИЙ НА ПОЛУЧЕНИЕ МАЛОГО ПАТЕНТА

INFORMATION ON INVENTIONS REGISTERED IN THE STATE REGISTER OF INVENTIONS  
 FOR THE GRANT OF THE PETTY PATENT

ФАСЛИ А  
 ҚОНЕЪ ГАРДОНДАНИ ТАЛАБОТИ ҲАЁТИ ОДАМ  
 РАЗДЕЛ А  
 УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА  
 CLASS A  
 HUMAN NECESSITIES

А

(11) 1087  
 (21) 1901346  
 (22) 23.08.2019  
 (51) A61J 1/06, A61K 31/4152  
 (71) СИА Эмтеко Холдинг (LV)  
 (72) Гуменюк Николай Иванович (UA)  
 (73) (71) СИА Эмтеко Холдинг (LV)  
 (54) АМПУЛАИ БО МАВОДИ ДОРУВОРИИ  
 МОЕЪ БО ВОЯИ МУАЙЯН ПУРКАРДАШУДА  
 БАРОИ ИСТИФОДАИ ПАРЕНТЕРАЛИ, КИ ДАР  
 ТАРКИБАШ ҲАМЧУН МОДДАИ АМАЛ-  
 КУНАНДАИ ФАЪОЛ ЭДАРАВОН МЕБОШАД  
 (57) 1. Ампулаи бо маводи дорувории моеъ бо  
 вояи муайян пуркардашуда барои истифодаи  
 парентерали, ки ба сифати моддаи  
 амалкунандаи фаъол эдаравон ва моддаҳои  
 ёридиҳанда: қисмати кислотагӣ, қисмати  
 ишқорӣ, антиоксидант, агенти таровишӣ ва/ё  
 тасбитгар дорад, **бо он фарқ мекунад, ки**  
 ампула аз шишаи боросиликатӣ ё  
 натрийсиликатӣ дар ҳаҷми аз 0,5 то 50 мл  
 сохта шуда, бо газ бо фишори аз 0,5 то 1,5  
 кг/см<sup>2</sup> пуф карда шудааст ва дар ҳарорати аз  
 800 то 1250 °С кафшер шудааст.  
 2. Ампула аз рӯи банди 1, **бо он фарқ**  
**мекунад, ки** ампуларо бо роҳи пуф кардани газ  
 аз гурӯҳи газҳои интиҳобшудаи нитроген,  
 аргон, ангидриди карбон ё ҳавои тамизшуда  
 коркард менамоянд.

\*\*\*

(11) 1087  
 (21) 1901346  
 (22) 13.12.2018  
 (51) A61J 1/06, A61K 31/4152  
 (71) СИА Эмтеко Холдинг (LV)  
 (72) Гуменюк Николай Иванович (UA)  
 (73) СИА Эмтеко Холдинг (LV)  
 (54) АМПУЛА, ЗАПОЛНЕННАЯ ЖИДКОЙ  
 ДОЗИРОВАННОЙ ФОРМОЙ ЛЕКАРСТВЕННОГО  
 СРЕДСТВА ДЛЯ ПАРЕНТЕРАЛЬНОГО  
 ИСПОЛЬЗОВАНИЯ, СОДЕРЖАЩАЯ В  
 КАЧЕСТВЕ АКТИВНОГО ДЕЙСТВУЮЩЕГО  
 ВЕЩЕСТВА ЭДАРАВОН  
 (57) 1. Ампула, заполненная жидкой дозиро-  
 ванной формой лекарственного средства для  
 парентерального использования, которая  
 содержит в качестве активного действующего  
 вещества эдаравон, и вспомогательные  
 вещества: кислотный компонент, щелочной  
 компонент, антиоксидант, осмолярный агент  
 и/или стабилизатор, **отличающаяся тем,** что  
 ампула изготовлена из боросиликатного или  
 натрийсиликатного стекла, имеет объем от 0,5  
 до 50 мл, обработана газом путем продувания  
 под давлением от 0,5 до 1,5 кг/см<sup>2</sup> и запаяна  
 при температуре от 800 до 1250 °С.  
 2. Ампула, по п.1, **отличающаяся тем,** что  
 ампулу обрабатывают путем задувания газа,  
 выбранного из группы: азот, аргон, углекислый  
 газ или стерильный воздух.

А

(11) 1091

(21) 1901382

(22) 31.12.2019

(51) A61K31/00; A61P15/08

(71) Абдувоҳидов А.А. (ТJ);

Саъдуллоев Ф.С. (ТJ)

(72) Абдувоҳидов А.А. (ТJ);

Саъдуллоев Ф.С. (ТJ)

(73) Абдувоҳидов А.А. (ТJ);

Саъдуллоев Ф.С. (ТJ)

**(54) ТАРЗИ ТАБОБАТИ ПРОСТАТИТИ МУЗМИНИ АБАКТЕРИАЛӢ**

(57) 1. Тарзи табобати простатити музмини абактериалӣ, гузаронидани микроҳуқна бо истифодаи омехтаи доруҳоро, ки таркиби он аз димексид, химотрипсин, лидаза, гепарин ва маҳлули физиологӣ иборат мебошад, дар бар гирифта, **бо он фарқ мекунад**, ки баъди муайян намудани ташхиси беморӣ, ба беморон тамсулозинро 0,4 мг бо роҳи хурунидан (per os) муддати 30 рӯз таъин менамоянд ва микроҳуқнаро бо истифодаи омехтаи димексидэнзимӣ бо роҳи ворид намудан ба рӯдаи рост (per rectum) ба муддати 20 рӯз мегузаронанд, зимнан ҳангоми гузаронидани микроҳуқна беморро ба паҳлуи чап бо пойҳои қатнамуда ба зону ва банду буғуму косу рон хобонида, бо истифода аз сӯзандоруи яккаратаи ғунҷоишаш 50–60 мл омехтаи димексидэнзимиро ба рӯдаи рост ворид намуда, муддати 30 дақиқа беморро бо шикам мехобонанд.

2. Тарз аз рӯи банди 1, **бо он фарқ мекунад**, ки таркиби омехтаи димексидэнзимиро ба таври зайл интихоб менамоянд: димексид – 20 мг, химотрипсин – 20 мг, лидаза – 128 МЕ, гепарин 5000ед., маҳлули 0,9 %-и физиологӣ – 25 мл.

\*\*\*

(11) 1091

(21) 1901382

(22) 31.12.2019

(51) A61K31/00; A61P15/08

(71) Абдувоҳидов А.А. (ТJ);

Саъдуллоев Ф.С. (ТJ)

(72) Абдувоҳидов А.А. (ТJ);

Саъдуллоев Ф.С. (ТJ)

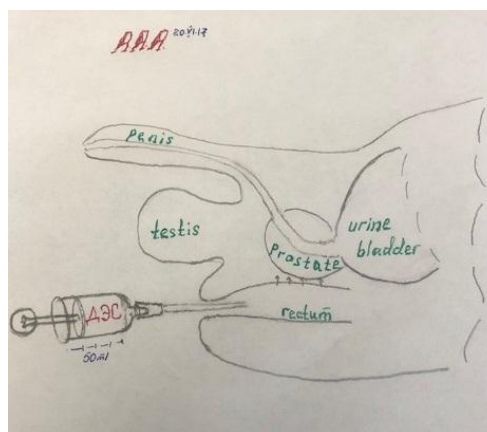
(73) Абдувоҳидов А.А. (ТJ);

Саъдуллоев Ф.С. (ТJ)

**(54) СПОСОБ ЛЕЧЕНИЯ ХРОНИЧЕСКОГО АБАКТЕРИАЛЬНОГО ПРОСТАТИТА**

(57) 1. Способ лечения хронического абактериального простатита, включающий проведение микроклизмы с применением смеси препаратов, в состав которой входит: димексид – 20 мг, химотрипсин, лидаза – 128 МЕ, гепарин и физический раствор, **отличающийся тем, что** после установления диагноза болезни, больным назначают таблетку тамсулозина по 0,4 мг 1 раз в день per os в течение 30 дней и проводят микроклизмы с димексид-энзимной смесью (ДЭС) один раз в день per rectum в течение 20 дней, причем больного укладывают на левый бок с согнутыми ногами в коленных и тазобедренных суставах и с помощью одноразового шприца объемом 50-60 мл вводят ДЭС в прямую кишку, затем пациента укладывают на живот в экспозиции около 30 мин.

2. Способ по пункту 1 **отличающийся тем, что** состав димексид-энзимной смеси (ДЭС) выбирают при следующем содержании: димексид – 20 мг, химотрипсин – 20 мг, лидаза – 128ЕД, гепарин – 5000 ед., 0,9% раствор натрия хлорида – 25 мл.



Фиг.

А

(11) 1092

(21) 1901383

(22) 31.12.2019

(51) A61B17/94

(71) Абдувоҳидов А.А. (ТJ);

Саъдуллоев Ф.С. (ТJ)

(72) Абдувоҳидов А.А. (ТJ); Мусавибахор Саид

Ҳабибуллоҳ (IR); Аминов М.М. (ТJ); Амир-

ҳасани Шаҳриёр (IR); Саъдуллоев Ф.С. (ТJ);

Муратов Ҳ.М. (ТJ)

(73) Абдувоҳидов А.А. (ТJ);

Саъдуллоев Ф.С. (ТJ)

**(54) ТАРЗИ НЕФРОЛИТОТОМИИ ПЕРКУТАНИИ БИСЁРРОҶА БИДУНИ ДРЕНАЖ**

(57) Тарзи нефролитотомии перкутани бисёрроҳа бидуни дренаж, иҷро намудани сӯзанзании гурдари дар зер флюроскоп ва дохил намудани гузаронанда тавассути сӯзани пунксионӣ, истифода намудани дилататорҳои қутрашон гуногун ба роҳи сохтани роҳ ба гурда ва амплатси муҳофизаткунанда аз болои дилататорҳо, ворид намудани нефроскоп, гузаронидани нефролитотрипсия ва гузоштани кукро дар бар гирифта, **бо он фарқ мекунад, ки** хангоми анҷом додани нефролитотомии перкутани дар вақти баровардани нефроскоп бо назорати визуалӣ амплатси муҳофизаткунандаро баргараф менамоянд, сипас ҷои даромади роҳ ба гурдари бо ангушти бузург ба муддати аз 1 то 3 дақиқа сахт зер менамоянд ва ҷаррохиро бо гузоштани як кук ба анҷом мерасонанд.

\*\*\*

(11) 1092

(21) 1901383

(22) 31.12.2019

(51) A61B17/94

(71) Абдувоҳидов А.А. (ТJ);

Саъдуллоев Ф.С. (ТJ)

(72) Абдувоҳидов А.А. (ТJ); Мусавибакор Саид Хабибуллох (IR); Аминов М.М. (ТJ); Амирхасани Шаҳриёр (IR); Саъдуллоев Ф.С. (ТJ); Муратов Х.М. (ТJ)

(73) Абдувоҳидов А.А. (ТJ);

Саъдуллоев Ф.С. (ТJ)

**(54) СПОСОБ БЕЗДРЕНАЖНОЙ ПЕРКУТАННОЙ НЕФРОЛИТОТОМИИ С МНОЖЕСТВЕННЫМИ ДОСТУПАМИ**

(57) Способ бездренажной перкутанной нефролитотомии с множественными доступами, включающий выполнение пункции почки под флюроскопом и введение проводника через пункционную иглу, и использование разнокалиберных дилататоров над проводником для создания канала к почке и амплатц щита сверху дилататора, введение нефроскопа, проведение нефролитотрипсии и наложение шва, **отличающийся тем, что** по завершении перкутанной нефролитотомии во время выхода нефроскопа под визуальным наблюдением удаляют кожу (амплатц щит), затем в течение от 1 до 3 минут большим пальцем сильно

нажимают на место входа канала, и операцию заканчивают наложением одного шва.



Фиг. 1



Фиг. 2

**А**

(11) 1093

(21) 1901377

(22) 18.12.2019

(51) C12N1/20

(71) Институти масоили амнияти биологии Академияи илмҳои кишоварзии Тоҷикистон (ТJ)

(72) Маҳмудов К.Б. (ТJ); Сатторӣ И. (ТJ);

Аҳмедҷонова М. (ТJ); Абдуқосими А. (ТJ);

Исоқова М. (ТJ)

(73) Институти масоили амнияти биологии Академияи илмҳои кишоварзии Тоҷикистон (ТJ)

**(54) ШТАММИ PASTEURELLA MULTOSIDA MAH.K. №02/2016 PM TJ-02 БАРОИ ИСТЕҶСОЛИ МАВОДИ БИОЛОГӢ**

(57) Штамми Pasteurella multosida Mah.K. №02/2016 PM TJ-02 асосан ба роҳи истеҳсоли маводҳои доругии биологӣ, махсусан вакцинаи ассоциатсияшудаи зидди сальмонеллез ва пастереллези ҷорҳои кишоварзӣ истифода шуда, дар Маркази миллии коллексияи микроорганизмҳои патогении Пажӯҳишгоҳи масъалаҳои амнияти биологии Академияи илмҳои кишоварзии Тоҷикистон ба амонат гузошта шудааст.

\*\*\*

(11) 1093  
 (21) 1901377  
 (22) 18.12.2019  
 (51) C12N1/20  
 (71) Институт проблем биологической безопасности Таджикской академии сельскохозяйственных наук (ТJ)  
 (72) Махмудов К.Б. (ТJ); Саттори И. (ТJ); Ахмеджонова М. (ТJ); Абдуқосими А. (ТJ); Исокова М. (ТJ)  
 (73) Институт проблем биологической безопасности Таджикской академии сельскохозяйственных наук  
 (54) **ШТАММ PASTEURELLA MULTOSIDA MAH. K. №02/2016 PM TJ-02 ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ БИОЛОГИЧЕСКИХ ПРЕПАРАТОВ**  
 (57) Штамм *Pasteurella multosida Mah.K. №02/2016 PM TJ-02* в основном используется для производства биологических препаратов, в частности ассоциированной вакцины против сальмонеллеза и пастереллеза сельскохозяйственных животных и депонирован в Центре национальной коллекции патогенных микроорганизмов Института проблем биологической безопасности Таджикской академии сельскохозяйственных наук.

## A

(11) 1094  
 (21) 2001418  
 (22) 17.03.2020  
 (51) A 61 K 36/00; A 61 K 36/537; A 61 P 31/04  
 (71) Донишгоҳи миллии Тоҷикистон (ТJ)  
 (72) Махсудов Қ.С.(ТJ); Раҳмонов А.У.(ТJ); Мусоев Р.С.(ТJ); Давроншозода Ф.Д. (ТJ); Мусозода С.М. (ТJ); Раҳимова М.Х.(ТJ)  
 (73) Донишгоҳи миллии Тоҷикистон (ТJ)  
 (54) **МАЛҲАМИ ЗИДИБАКТЕРИЯВӢ**  
 (57) Малҳами зиддибактериявӣ, ки ба сифати асоси малҳам бентонит, глицерин ва оби тозакардашударо дар бар мегирад, **бо он фарқ мекунад, ки** иловагӣ экстракти моеъи шалфеи мускатино (*Salvia sclarea*), дар таносуби зерини компонентҳо дорост, вазн %:  
 Экстракти моеъи шалфеи мускатино  
 (*Salvia sclarea*) - 10%  
 Бентонит - 25%  
 Глицерин - 23%  
 Оби тозакардашуда - боқимонда

\*\*\*

(11) 1094  
 (21) 2001418  
 (22) 17.03.2020  
 (51) A 61 K 36/00; A 61 K 36/537; A 61 P 31/04  
 (71) Таджикский национальный университет (ТJ)  
 (72) Махсудов К.С.(ТJ); Раҳмонов А.У.(ТJ); Мусоев Р.С.(ТJ); Давроншозода Ф.Д. (ТJ); Мусозода С.М. (ТJ); Раҳимова М.Х.(ТJ)  
 (73) Таджикский национальный университет (ТJ)  
 (54) **АНТИБАКТЕРИАЛЬНАЯ МАЗЬ**  
 (57) Антибактериальная мазь, включающая в качестве мазевой основы бентонит, глицерин и воду очищенную, **отличающаяся тем, что** дополнительно содержит шалфей мускатный (*Salvia sclarea*), при следующем соотношении компонентов, мас. %:  
 Жидкий экстракт шалфея мускатного - 10%  
 Бентонит - 25 %  
 Глицерин - 23%  
 Вода очищенная - остальное

ФАСЛИ В  
 ҶАРАЁНҲОИ ГУНОГУНИ ТЕХНОЛОҶӢ

РАЗДЕЛ В  
 РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ  
 ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

(11) 1088  
 (21) 1901328  
 (22) 02.07.2019  
 (51) B03D 1/00; B03D 1/02  
 (71)(72)(73) Самихов Ш.Р. (ТJ); Исоева А.Т. (ТJ)  
 (54) **ТАРЗИ ҶАНИГАРДОНИИ ФЛОТАТСИОНИИ МАЪДАНҲОИ ПОЛИМЕТАЛЛӢ**  
 (57) 1. Тарзи ҷанигардонии флотатсионии маъданҳои полиметаллӣ, ки порақунӣ ва майдақунӣ маъданро дар муҳити ишқорӣ, бо ворид намудани модификаторҳо, таназзулқунандаҳо, чамъқунанда, кафққунанда ва ҷудошавии минералҳои сулфидии нуқра, сурб ва руҳ дар маҳсулоати кафқӣ дар бар мегирад, **бо он фарқ мекунад, ки** барои фаъл намудани минералҳои сулфидӣ натрии сулфидиро истифода мебаранд.  
 2. Тарз аз рӯи банди 1, **бо он фарқ мекунад, ки** ба сифати чамъқунанда барои минералҳои сулфидии нуқра, сурб ва руҳ

реагенти селективиро дар асоси диметилвинилэтилкарбинол истифода мебаранд.

\*\*\*

(11) 1088  
 (21) 1901328  
 (22) 02.07.2019  
 (51) B03D 1/00; B03D 1/02  
 (71)(72)(73) Самихов Ш.Р. (ТJ); Исоева А.Т. (ТJ)  
 (54) СПОСОБ ФЛОТАЦИОННОГО ОБОГАЩЕНИЯ ПОЛИМЕТАЛЛИЧЕСКИХ РУД  
 (57) 1. Способ флотационного обогащения полиметаллических руд, включающий дробление, измельчение руды, осуществляемое в щелочной среде, введение модификаторов, депрессоров, собирателя, вспенивателя и выделение сульфидных минералов серебра, свинца и цинка в пенный продукт, отличающийся тем, что для активации сульфидных минералов используют сернистый натрий.  
 2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что в качестве собирателя для сульфидных минералов серебра, свинца и цинка используют селективный реагент на основе диметилвинилэтилкарбинола.

ФАСЛИ С  
 КИМИЁ; МЕТАЛЛУРГИЯ

РАЗДЕЛ С  
 ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ

CLASS C  
 CHEMISTRY; METALLURGY

С

(11) 1086  
 (21) 1801265  
 (22) 13.12.2018  
 (51) C01B35/06; C01G42/10; C01F7/56  
 (71) Институти кимиёи ба номи В.И. Никитини Академияи илмҳои Ҷумҳурии Тоҷикистон (ТJ)  
 (72) Мирзоев Д.Х. (ТJ); Курбонов А.С. (ТJ); Маҳмаднабиев С.Д. (ТJ); Отаев Ш.Д. (ТJ); Назаров Ш.Б. (ТJ); Мирсаидов У. (ТJ)  
 (73) Институти кимиёи ба номи В.И. Никитини Академияи илмҳои Ҷумҳурии Тоҷикистон (ТJ)

(54) ТАРЗИ ҲОСИЛ НАМУДАНИ ХЛОРИДИ МЕТАЛЛҲО ВА БОР АЗ МАЪДАНҲОИ БОРДОР ВА АЛЮМОСИЛИКАТӢ

(57) 1. Тарзи ҳосил намудани хлориди металлҳо ва бор аз маъданҳои бордор ва алюмосиликати хлоронии ашёи хоми боросиликати (данбурит) ҳангоми гармкунӣ дар бар гирифта, **бо он фарқ мекунад, ки** минерали данбуритро бо сиенити нефелин дар таносуби вазнии 1:1 омехта менамоянд, омехтаро дар осеби куравӣ то андозаи ҳиссагии «-0,1 мм» ва хурдтар аз он майда менамоянд, сипас омехтаро ба печи дусексионӣ гузошта хлоронии марҳилавино ҳангоми гармкунӣ дар ҳарорати мувофиқ мегузаронанд ва хлоридҳоро бо роҳи хунуккунӣ дар ҳарорати 0-5°C бо иштироки моддаи чаббанда ҳосил менамоянд.

2. Тарз аз рӯи банди 1, **бо он фарқ мекунад, ки** дар чараёни хлоронии омехта ҳангоми гармкунии печ то ҳарорати 400-500°C дар муддати 30 дақиқа FeCl<sub>3</sub> ҳосил менамоянд.

3. Тарз аз рӯи банди 1, **бо он фарқ мекунад, ки** дар чараёни хлоронии омехта ҳангоми гармкунии печ то ҳарорати 600-700°C дар муддати 30 дақиқа BCl<sub>3</sub> ҳосил менамоянд.

4. Тарз аз рӯи банди 1, **бо он фарқ мекунад, ки** дар чараёни хлоронии омехта ҳангоми гармкунии печ то ҳарорати 800-900°C дар муддати 30 дақиқа AlCl<sub>3</sub> ҳосил менамоянд.

5. Тарз аз рӯи банди 1, **бо он фарқ мекунад, ки** ба сифати чаббанда эфири диэтил (C<sub>2</sub>H<sub>5</sub>)<sub>2</sub>O, ки чудо намудани хлоридҳои беобро таъмин менамояд, истифода мебаранд.

\*\*\*

(11) 1086  
 (21) 1801265  
 (22) 13.12.2018  
 (51) C01B35/06; C01G42/10; C01F7/56  
 (71) Институти кимиёи номи В.И. Никитина Академияи наук Ҷумҳурии Тоҷикистон (ТJ)  
 (72) Мирзоев Д.Х. (ТJ); Курбонов А.С. (ТJ); Маҳмаднабиев С.Д. (ТJ); Отаев Ш.Д. (ТJ); Назаров Ш.Б. (ТJ); Мирсаидов У. (ТJ)  
 (73) Институти кимиёи номи В.И. Никитина Академияи наук Ҷумҳурии Тоҷикистон (ТJ)  
 (54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ХЛОРИДОВ МЕТАЛЛОВ И БОРА ИЗ БОР- И АЛЮМОСИЛИКАТНЫХ РУД  
 (57) 1. Способ получения хлоридов металлов и бора из бор- и алюмосиликатных руд, включающий хлорирование боросиликатного

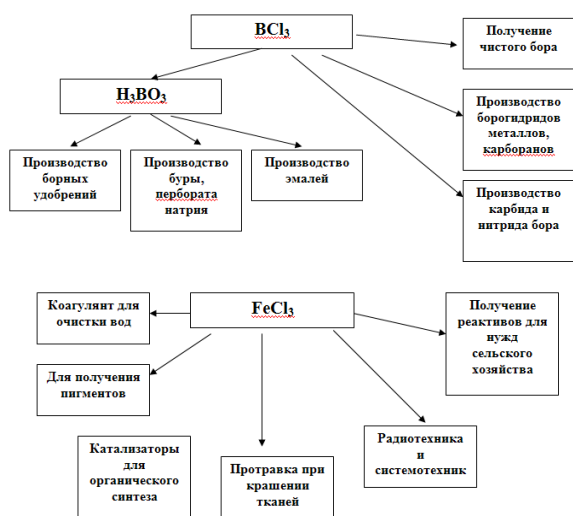
сырья (данбурит) при нагревании, отличающийся тем, что минерал данбурит смешивают с нефелиновым сиенитом при массовым соотношении 1:1, полученную смесь измельчают в шаровой мельнице до размера частиц «-0,1 мм и менее, затем производят поэтапное хлорирование, помещая смесь в двухсекционную печь при нагревании в оптимальной температуре, и получают хлориды путём охлаждения при температуре 0-5°C в присутствии поглотителя.

2. Способ по пункту 1, отличающийся тем, что в процессе хлорирования смеси при нагревании печи до температуры 400-500°C в течение 30 минут получают FeCl<sub>3</sub>.

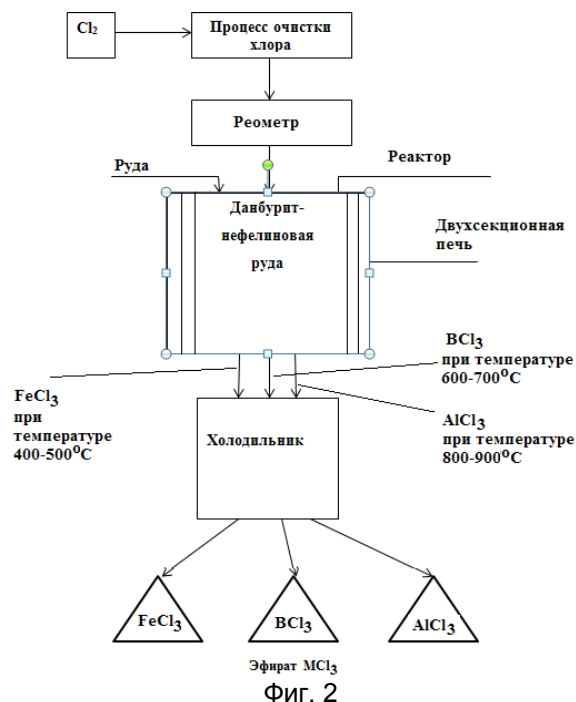
3. Способ по пункту 1, отличающийся тем, что в процессе хлорирования смеси при нагревании печи до температуры 600-700°C в течение 30 минут получают BCl<sub>3</sub>.

4. Способ по пункту 1, отличающийся тем, что в процессе хлорирования смеси при нагревании печи до температуры 800-900°C в течение 30 минут получают AlCl<sub>3</sub>.

5. Способ по пункту 1, отличающийся тем, что в качестве поглотителя используют диэтиловый эфир (C<sub>2</sub>H<sub>5</sub>)<sub>2</sub>O, который обеспечивает выделение безводных хлоридов.



Фиг. 1.



Фиг. 2

D

- (11) 1095
- (21) 2001420
- (22) 03.04.2020
- (51) D01B 1/00
- (71) Донишгоҳи технологии Тоҷикистон (ТJ)
- (72) Иброгимов Х.И. (ТJ); Саидов Д.А. (ТJ); Тохтаров С.Т. (ТJ); Иброҳимзода Р.Х. (ТJ)
- (73) Иброгимов Х.И. (ТJ)
- (54) ХАТТИ ТЕХНОЛОҒИ ОИД БА ТАЙЁР КАРДАНИ АШЁИ ХОМИ ПАХТА БАРОИ КОРКАРД
- (57) Хатти технологӣ барои тайёр кардани ашӯи хоми пахта барои коркард аз таҷҳизот барои ҷудо кардани ҳавои интиқолшаванда аз мавод, таҷҳизоти хушккунӣ, дастгоҳи интиқол-



диҳандаи пневматикӣ, механизмҳои тақсимот, мошинҳои пахтадозакунӣ аз ифлосҳои хурду калон, конвейери тасмагии уфуқӣ барои интиқоли пахтаи тозакардашуда, конвейерҳои ифлосичамъкунанда, чудокунанда барои гирифтани ҳиссаҳои пахтаи афтада аз ифлосиҳо, камераи ифлосиҳо иборат буда, **бо он фарқ мекунад, ки** ба он транспортёри уфуқии сайёри дорои транспортёри моили ноқилтасмаи белчадор, дастгоҳи хушккунии амудӣ бо навардчаҳои таъминкунанда дар қисми баромад барои тақсим кардани ҳаҷми қабзаи ашёи хоми пахта, транспортёри тасмагии моили дорои белчаҳо, дастгоҳи нави пахтадозакунии омехтаи дорои олотҳои алоҳидаи ифлосибарор, системаи ҳавонақлиёти дар қисми баромади камераи ҳавоногузар васлшудаи дорои таҷҳизот барои чудо кардани ҳавои интиқолшаванда аз ашёи хоми пахта, бодкаш барои кашидани ҳаво ва фишурдани он барои дохил шудан ба камераи ҳавоногузар ва интиқоли ашёи хом барои нигоҳдорӣ ё коркард таҷҳизонида шудааст.

\*\*\*

(11) 1095

(21) 2001420

(22) 03.04.2020

(51) D01B 1/00

(71) Технологический университет

Таджикистана (ТJ)

(72) Иброгимов Х.И. (ТJ); Саидов Д.А. (ТJ);

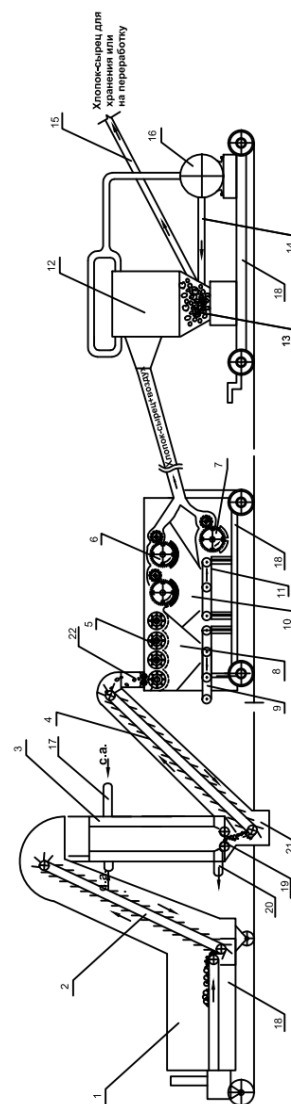
Тоҳтаров С.Т. (ТJ); Иброгимзода Р.Х. (ТJ)

(73) Иброгимов Х.И. (ТJ)

(54) **ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ХЛОПКА-СЫРЦА К ПЕРЕРАБОТКЕ**

(57) Технологическая линия для подготовки хлопка-сырца к переработке состоящая из оборудования для разделения транспортируемого воздуха от материала, сушильного оборудования, пневмотранспортного устройства, распределительных механизмов, хлопкоочистительной машины от мелкого и крупного сора, горизонтального ленточного транспортёра для транспортировки очищенного хлопка-сырца, соросборных конвейеров, регенератора для извлечения попавших летучек от сора, сорной камеры, **отличающийся тем, что** в ней установлены передвижной горизонтальный транспортёр с наклонным скребковым ленточным транспортёром, вертикальная сушильная установка, снабженная в выходной части

питающими валиками для разукрупнения объёма комка хлопка-сырца, наклонный ленточный транспортёр со скребками, новый комбинированный хлопкоочистительный агрегат с отдельными соросборными устройствами, с последующей регенерацией летучек, система пневмотранспорта содержащая оборудование для разделения транспортирующего воздуха от хлопка-сырца, и смонтированная к выходной части герметичной камеры, вентилятор для всасывания воздуха, её нагнетания для поступления в герметичную камеру и транспортировки сырья для хранения или его обработки.



Фиг. 1.

ФАСЛИ G  
ФИЗИКА  
РАЗДЕЛ G  
ФИЗИКА  
CLASS G  
PHYSICS

## G

(11) 1089  
(21) 1901321  
(22) 12.06.2019  
(51) G01N 33/18; G01N 30/90; G01N 31/16  
(71)(73) Маҳмудова Т.М. (ТJ)  
(72) Ибрагимов Д.Э. (ТJ); Палавонов К.М. (ТJ);  
Маҳмудова Т.М. (ТJ); Зухурова М.А. (ТJ);  
Зокирова М.А. (ТJ)  
(54) **ТАРЗИ МУАЙЯН НАМУДАНИ ФЕНОЛҲО ДАР СИСТЕМАҲОИ МОЕЪИ БИСЁРКОМПОНЕНТА**  
(57) Тарзи муайян намудани фенолҳо дар маҳлулҳои обӣ, бо роҳи экстраксия бо иштироки ҳалкунандаҳои органикӣ, **бо он фарқ мекунад, ки** маҳлули обиро бо усули буғронӣ концентратсия намуда концентрати ҳосилгардидаро бо маҳлули обии КОН коркард ва бо хлороформ экстраксия менамоянд, қисми обиро бо маҳлули HCl нейтралізатсия намуда такроран бо хлороформ экстраксия менамоянд, то 5-10мл концентронида дучори таҳлили хроматографӣ мегардонанд, бо минбаъд муайян намудани концентратсияи фенолҳои идентификатсиягардида бо усули титркунӣ бо маҳлули 0,001н КОН дар реаксияи таъсири байни фенол ва титрант.

\*\*\*

(11) 1089  
(21) 1901321  
(22) 12.06.2019  
(51) G01N 33/18; G01N 30/90; G01N 31/16  
(71)(73) Маҳмудова Т.М. (ТJ)  
(72) Ибрагимов Д.Э. (ТJ); Палавонов К.М. (ТJ);  
Маҳмудова Т.М. (ТJ); Зухурова М.А. (ТJ);  
Зокирова М.А. (ТJ)  
(54) **СПОСОБ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ФЕНОЛОВ В ЖИДКИХ МНОГОКОМПОНЕНТНЫХ СИСТЕМАХ**  
(57) Способ определения фенолов в водных растворах, путем экстрагирования в присутствии органических растворителей, **отличающийся тем, что** водный раствор концентрируют методом упаривания затем, полученный концентрат обрабатывают водным раствором КОН и экстрагируют хлороформом,

водную часть нейтрализуют раствором HCl которую, повторно экстрагируют хлороформом, концентрируют до 5-10мл, подвергают хроматографированию с последующим определением концентрации идентифицированных фенолов методом титрования с 0,001н раствором КОН реакцией взаимодействия фенолов с титрантом.

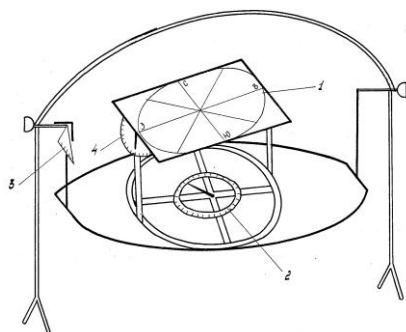
(11) 1090  
(21) 2001430  
(22) 23.04.2020  
(51) G01W1/12  
(71) Баротов Ю.Г. (ТJ)  
(72) Нигматов И.И. (ТJ); Гиясов А. (ТJ);  
Баротов Ю.Г. (ТJ); Ҷимолов Ф.Д. (ТJ)  
(73) Баротов Ю.Г. (ТJ)  
(54) **ДАСТГОҲ БАРОИ БАҲОДИҲИИ РЕҶАИ НУРПОШИИ БИНОҲО ВА ҲУДУДИ ШАҲР**  
(57) Дастгоҳ барои баҳодихиҳои речаи нурпошии биноҳо ва ҳудуди шаҳр, **бо он фарқ мекунад, ки** қолиби статсионарӣ аз ду сутуни пулодӣ бо пояҳо ва барҷастагии қолиби болоӣ иборат мебошад, дар сутунчаи чап ҷадвали тамоюли офтоб мучаҳҳаз шудааст, қисми ҳаракаткунанда дар ҳалқаҳои уфуқии тамоюли офтобро муқарраркунанда аз диски поёни иборат мебошад, ки дар маркази он ҷадвали (шкала) вақти шабонарузӣ гузошта шудааст, қисми дигари ба таври уфуқӣ чархзананда сохтае мебошад, ки аз диски давршакли поёни бо тегаи солимонанд, ки дар маркази бурриши он акрабаки нишондиҳандаи вақт, инчунин сутунчаҳои амудӣ насб шудаанд, ки дар охири болоӣ чапи сутунчаҳо ҷадвали (шкала) арзии ҷуғрофӣ мучаҳҳаз шудааст, лавҳаи ҷубини болоӣ чархзанадаи самти амудӣ бо акрабак аз тарафи чап сохтаи мӯҳрии ба ҳашт қисм ба самтҳои рӯшноӣ барои тамоюли объектҳо таъингардида, мебошад.

\*\*\*

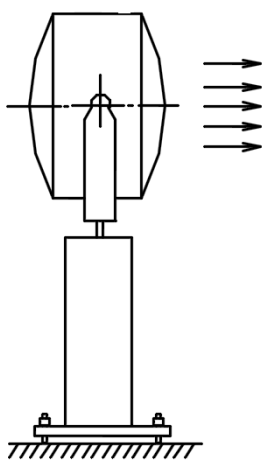
(11) 1090  
(21) 2001430  
(22) 23.04.2020  
(51) G01W1/12  
(71) Баротов Ю.Г. (ТJ)  
(72) Нигматов И.И. (ТJ); Гиясов А. (ТJ);  
Баротов Ю.Г. (ТJ); Джимолов Ф.Д. (ТJ)  
(73) Баротов Ю.Г. (ТJ)

**(54) УСТАНОВКА ДЛЯ ОЦЕНКИ ИНСОЛЯЦИОННОГО РЕЖИМА ЗДАНИЙ И ГОРОДСКОЙ ТЕРРИТОРИИ**

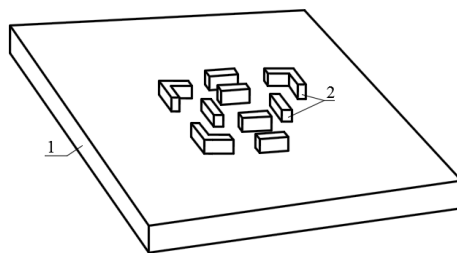
(57) Установка для оценки инсоляционного режима зданий и городской территории, отличающаяся тем, что стационарный каркас состоит из двух стальных стоек на ножках и выпуклым верхним каркасом, в левой стойке установлена шкала склонения солнца, подвижная в горизонтальных шарнирах часть устанавливающая склонение солнца состоит из нижнего круглого диска, в центре которой установлена шкала времени суток, другой горизонтально вращающаяся часть является надстройкой состоящей из нижнего круглого диска с крестообразными ребрами в центре пересечения которой прикреплена стрелка указателя времени, а также вертикальных стоек на верхнем конце левой стойки, которых установлена шкала географических широт, верхняя подвижная в вертикальном направлении деревянная полка со стрелкой с левой стороны представляет собой надстройку разграфленную на восемь сторон света предназначенная для ориентации объектов.



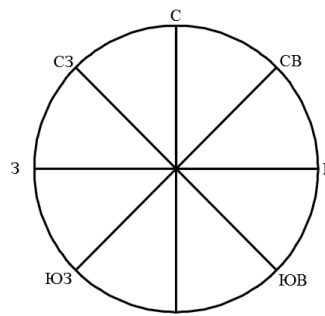
Фиг. 1



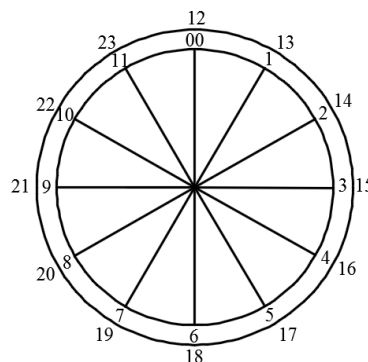
Фиг. 2



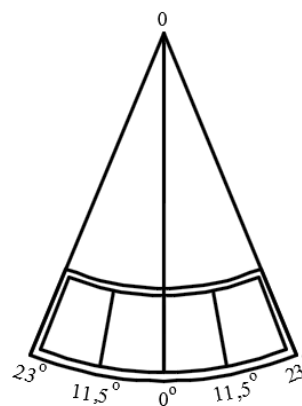
Фиг. 3



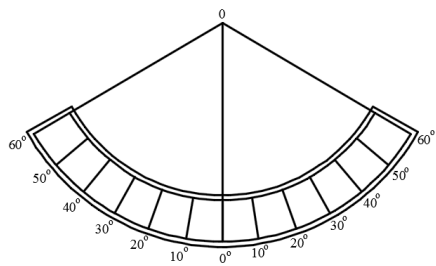
Фиг. 4



Фиг. 5



Фиг. 6



Фиг. 7

## ИХТИРООТ \* ИЗОБРЕТЕНИЯ \* INVENTIONS

МАЪЛУМОТ ДАР БОРАИ ИХТИРОЪҶОЕ, КИ ДАР ФЕҲРИСТИ ДАВЛАТИИ ИХТИРОЪҶО  
 БАРОИ ГИРИФТАНИ НАХУСТПАТЕНТ БА ҚАЙД ГИРИФТА ШУДААНД

СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗОБРЕТЕНИЯХ, ЗАРЕГИСТРИРОВАННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННОМ  
 РЕЕСТРЕ ИЗОБРЕТЕНИЙ НА ПОЛУЧЕНИЕ МАЛОГО ПАТЕНТА

INFORMATION ON INVENTIONS REGISTERED IN THE STATE REGISTER OF INVENTIONS  
 FOR THE GRANT OF THE PETTY PATENT

ФАСЛИ А  
 ҚОНЕЪ ГАРДОНДАНИ ТАЛАБОТИ ҲАЁТИ ОДАМ  
 РАЗДЕЛ А  
 УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА  
 CLASS A  
 HUMAN NECESSITIES

А

(11) 1096

(21) 2001428

(22) 22.04.2020

(51) А 61В 17/00

(71) Донишгоҳи давлатии тиббии Тоҷикистон

ба номи Абӯалӣ ибни Сино (ТJ)

(72) Муҳаббатов Ҷ.Қ.(ТJ); Ҳамроев Б.М.(ТJ);

Нозимов Ф.Х.(ТJ); Боймуродов О.С. (ТJ);

Каримов Ш.А.(ТJ); Давлатов Ҷ.Ҷ.(ТJ);

Хайрова Г.Ҳ. (ТJ)

(73) Муҳаббатов Ҷ.Қ.(ТJ)

(54) **ТАРЗИ ТАБОБАТИ ЧАРРОҶИИ  
 НОСУРҶОИ РӮДАИ МУСТАҚИМ**

(57) Тарзи табобати чарроҳии носурҷои рӯдаи мустақим, бо роҳи бурида гирифтани носурҷо, гузаронидани ресмон аз носурҷо, бо кашидан ва баровардани нӯги ресмон аз захм, **бо он фарқ мекунад, ки** нӯги ресмонро аз роҳи рӯдаи мустақим бо тасмаи резинӣ аз канораи пештар омодакардашудаи интра-сфинктерӣ-зерипӯстии туннели ба захми иловагӣ якҷоя мебароранд, ки бо чоки кундаланг захми чатанро бо дарозии 1,5-2,0см дар байни роҳи перианалӣ ва канораи мутавассит (медиалӣ) мебуранд, зимнан пеш аз гузаронидани ресмон пардаи луобӣ-зерлуобии лоскутро дар шакли П-монанд дар интиҳои рӯдаи мустақим, ки қисми дарунии сӯроҳиро дар болои носур, қисми дарунии носурҷоаро аз тарафи роҳи рӯдаи мустақим меҳанд, баъд аз ресмони гузаронидашуда бо

паст кардани лоскути оянда, ки канораҳои перианалии захми пӯст дӯхта мешаванд, захми чатанро қисман меҳанд.

\*\*\*

(11) 1096

(21) 2001428

(22) 22.04.2020

(51) А 61В 17/00

(71) Таджикский государственный медицинский

университет имени Абуали ибни Сино (ТJ)

(72) Муҳаббатов Дж.К.(ТJ); Ҳамроев Б.М.(ТJ);

Нозимов Ф.Х.(ТJ); Боймуродов О.С. (ТJ);

Каримов Ш.А.(ТJ); Давлатов Дж.Дж.(ТJ);

Хайрова Г.Х. (ТJ)

(73) Муҳаббатов Дж.К.(ТJ)

(54) **СПОСОБ ОПЕРАТИВНОГО ЛЕЧЕНИЯ  
 СВИЩЕЙ ПРЯМОЙ КИШКИ**

(57) Способ оперативного лечения свищей прямой кишки, путем иссечения свищевого хода, проведения лигатуры через свищевой ход в просвет прямой кишки, выведения конца лигатуры в рану с последующим натягиванием концов лигатуры, **отличающийся тем, что** конец лигатуры из просвета в прямой кишке выводят вместе с резиновой полоской через ранее подготовленный интрасфинктерно-подкожный туннель в дополнительную рану, которую рассекают поперечным разрезом длиной 1,5-2,0 см между кожно-анальной линией и медиальным краем промежностной раны, причем перед проведением лигатуры выкраивают П-образный лоскут из слизисто-

подслизистой оболочки дистального отдела прямой кишки, отсекают его часть над внутренним отверстием свища, а внутренне отверстие свищевого хода ушивают со стороны просвета прямой кишки подслизистого слоя после проведенной лигатуры, с последующим низведением лоскута, который фиксируют швами к краю раны перианальной кожи, а промежностную рану частично ушивают.

(11) 1103  
(21) 1701135  
(22) 18.07.2017  
(51) A61B17/00  
(71) Абдулоев М.С. (ТJ)  
(72) Курбонов С.Х. (ТJ); Юнусов И.А. (ТJ); Абдулоев М.С. (ТJ); Шарипов А.А. (ТJ); Мирзобеков Қ.С.(ТJ)  
(73) Курбонов С.Х. (ТJ)  
(54) **ТАРЗИ ПУР КАРДАНИ КОВОКИИ УСТУХОН ҲАНГОМИ ТАБОБАТИ БЕМОРИИ МУЗМИНИ ОСТЕОМИЕЛИТ**  
(57) Тарзи пур кардани ковокии устухон хангоми табобати бемории музмини остеомиелит, иборат аз гирифтани материали устухонӣ, безараргардонии манбаъи чарроҳии остеомиелит, пур кардани ковокии устухон бо материали устухонивазкунанда, сипас гузаронидани аутопластикаи устухонӣ, **бо он фарқ мекунад, ки** ба сифати материали устухонивазкунанда 1/3 ҳиссаи ковокиро бо сементи устухонӣ пур мекунанд.

\*\*\*

(11) 1103  
(21) 1701135  
(22) 18.07.2017  
(51) A61B17/00  
(71) Абдулоев М.С. (ТJ)  
(72) Курбонов С.Х. (ТJ); Юнусов И.А. (ТJ); Абдулоев М.С. (ТJ); Шарипов А.А. (ТJ); Мирзобеков К.С.(ТJ)  
(73) Курбонов С.Х. (ТJ)  
(54) **СПОСОБ ЗАМЕЩЕНИЯ КОСТНЫХ ПОЛОСТЕЙ ПРИ ЛЕЧЕНИИ БОЛЬНЫХ ХРОНИЧЕСКИМ ОСТЕОМИЕЛИТОМ**  
(57) Способом замещения костных полостей при лечении больных хроническим остеомиелитом, включающий забор костного материала, хирургическую обработку очага остеомиелита, заполнение костной полости костно-замещающим материалом с последую-

щим проведением костной аутопластики, **отличающийся тем, что** в качестве костно-замещающего материала используют костный цемент, которым заполняют 1/3 часть полости.

**ФАСЛИ С  
КИМИЁ; МЕТАЛЛУРГИЯ**

**РАЗДЕЛ С  
ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ**

**CLASS C  
CHEMISTRY; METALLURGY**

**С**

(11) 1099  
(21) 2001416  
(22) 12.03.2020  
(51) C22C21/00  
(71) Абдулақов А.П. (ТJ)  
(72) Ғаниев И.Н. (ТJ); Абдулақов А.П. (ТJ); Ҷайлоев Ҷ.Ҳ. (ТJ); Якубов У.Ш. (ТJ); Ғаниева Н.И. (ТJ); Алиев Ф.А. (ТJ); Рашидов А.Р. (ТJ); Холов Ё.Ҷ. (ТJ)  
(73) Абдулақов А.П. (ТJ)  
(54) **ХҶЛАИ АЛҶУМИНИИ НОҚИЛӢ**  
(57) Хулаи алюминийи ноқилӣ аз оҳан, магний, силитсий иборат буда, **бо он фарқ мекунад, ки** ба таври илова яке аз металлҳои гурӯҳи қалъағӣ, сурб ва висмутро дар таносуби зерини компонентҳо дорад, вазн бо %:

оҳан	- 0,1-0,5
магний	- 0,1-0,5
силитсий	- 0,1-0,5
яке аз металлҳои гурӯҳи қалъағӣ, сурб ва висмут	- 0,05-0,5
алюминий	- боқимонда

\*\*\*

(11) 1099  
(21) 2001416  
(22) 12.03.2020  
(51) C22C21/00  
(71) Абдулақов А.П. (ТJ).  
(72) Ғаниев И.Н. (ТJ); Абдулақов А.П. (ТJ); Джайлоев Дж.Х. (ТJ); Якубов У.Ш. (ТJ); Ғаниева Н.И. (ТJ); Алиев Ф.А. (ТJ); Рашидов А.Р. (ТJ); Холов Ё.Дж. (ТJ)  
(73) Абдулақов А.П. (ТJ).  
(54) **АЛҶУМИНИЕВЫЙ ПРОВОДНИКОВЫЙ СПЛАВ**

(57) Аллюминиевый проводниковый сплав, содержащий железо, магний и кремний, отличающийся тем, что дополнительно содержит один из металлов группы олово, свинец, висмут, при следующем соотношении компонентов, мас. в %:

железо	- 0,1-1,0
магний	- 0,1-0,5
кремний	- 0,1-0,5
один из металлов группы олово, свинец и висмут	- 0,05-0,5
аллюминий	- остальное

(11) 1098

(21) 1901378

(22) 23.12.2019

(51) С 25 С 1/00; С 25 С 1/12; С 25 С 1/18; С 25 С 1/06; С 25 С 1/16; С 25 С 3/06

(71) Гайбуллаева Зумрат Хабибовна (ТJ)

(72) Гайбуллаева Зумрат Хабибовна (ТJ); Насымов Голибшо Такдирович (ТJ); Шарифов Абдумумин (ТJ)

(73) Гайбуллаева Зумрат Хабибовна (ТJ)

(54) ТАРЗИ БО КИСЛОТАИ НИТРАТ

ИШҚОРОНИДАНИ КОНЦЕНТРАТИ ГАЛЕНИТ-ДОР

(57) Тарзи бо кислотаи нитрат ишқоронидани концентрати галенитдор, майдакунии пешакӣ, андозакунӣ ва бо қувваи барқ тақшон намудани металлҳоро дар бар гирифта, **бо он фарқ мекунад, ки** ишқоронидани концентрати галенитро пас аз гузаронидан аз дозатори-I, дар зинаи поёнии реактори дузинагӣ дар ҳарорати 45-65°C бо тарзи омехтакунии минералҳои таркиби концентрат дар маҳлули кислотаи нитрат ба пуррагӣ ҳал намуда, аз реактор газҳои сулфиди гидроген ва оксидҳои нитрогенро, ки дар натиҷаи ҳалшавӣ ҳосил мешаванд, барои утилизатсия равон менамоянд, маҳсули маҳлули ишқоронидаи концентратро ба воситаи чудокунаки мембрании реактор аз сатҳи болоии зинаи поёни реактор ба тақшонкунаки иони сульфатӣ равона менамоянд, тақшонкунии иони сульфатро дар эквивалент ба миқдори нитрати барӣ бо ҳосил шудани сульфати барӣ ва кислотаи сульфат иҷро менамоянд, зимнан тақшонии саҳти намаки сульфати барӣро берун ва маҳлули намакҳои нитрати металлҳои аз иони сульфат тоза карда барои чудокунии бо электролизёрҳои иборат аз катодҳои металлӣ ва анодҳои графитӣ дошта равона менамоянд, дар анодҳои электролизёр оксигени газӣ ва

дар катодҳои ҳамном металлҳоро чудо менамоянд, аз электролизёри охирон маҳлули кислотаи боқимондари берун карда аз ғализҳо тоза менамоянд, онро то концентратсияи ибтидоӣ расонида ба сикли аввала ба воситаи дозатори-II ба қисмати поёнии зинаи реактор мефиристанд.

\*\*\*

(11) 1098

(21) 1901378

(22) 23.12.2019

(51) С 25 С 1/00; С 25 С 1/12; С 25 С 1/18; С 25 С 1/06; С 25 С 1/16; С 25 С 3/06

(71) Гайбуллаева Зумрат Хабибовна (ТJ)

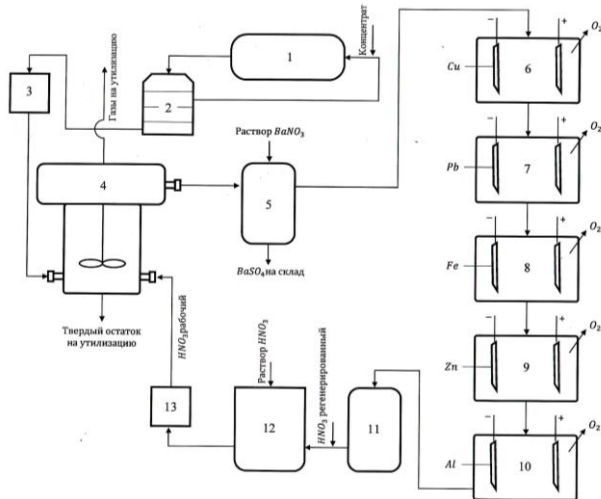
(72) Гайбуллаева Зумрат Хабибовна (ТJ); Насымов Голибшо Такдирович (ТJ); Шарифов Абдумумин (ТJ)

(73) Гайбуллаева Зумрат Хабибовна (ТJ)

(54) СПОСОБ АЗОТНОКИСЛОТНОГО ВЫЩЕЛАЧИВАНИЯ ГАЛЕНИТСОДЕРЖАЩЕГО КОНЦЕНТРАТА

(57) Способ азотнокислотного выщелачивания галенитсодержащего концентрата, включающий предварительный помол, фракционирование и электроосаждение металлов, **отличающийся тем, что** выщелачивание галенитсодержащего концентрата осуществляют, после прохождения через дозатор-I, в нижней ступени двухступенчатого реактора при  $t=45-65^{\circ}\text{C}$  раствором азотной кислоты, путем перемешивания до полного растворения минералов концентрата в растворе азотной кислоты, образующийся при выщелачивании концентрата смесь газов из сероводорода и оксидов азота выводят из реактора на утилизацию, раствор продуктов выщелачивания концентрата через мембранную перегородку реактора с верхнего уровня нижней ступени реактора выводят в осадитель сульфат-иона, осуществляют осаждение сульфат-иона эквивалентным количеством нитрата бария с образованием сульфата бария и азотной кислоты, причем твердый сульфат бария выводят из осадителя сульфат-иона, а очищенный от сульфат-иона и насыщенный азотной кислотой раствор нитратных солей металлов подают в электролизёры с графитовым анодом и металлическими катодами, где на одноимённых металлических катодах электролизёров осуществляют электроосаждение металлов, а на анодах выделяют газообразный кислород, с

последнего электролизёра выводят оставшийся маточный раствор кислоты, очищают его от примесей, доводят до начальной концентрации и через дозатор-II отправляют по циклу в нижнюю ступень реактора.



(11) 1101  
 (21) 1901379  
 (22) 23.12.2019  
 (51) C 25 C 1/00; C 25 C 1/12; C 25 C 1/18; C 25 C 1/06; C 25 C 1/16; C 25 C 3/06  
 (71) Гайбуллаева Зумрат Ҳабибовна (ТJ)  
 (72) Гайбуллаева Зумрат Ҳабибовна (ТJ); Насымов Ғолибшо Такдирович (ТJ); Шарифов Абдумумин (ТJ)  
 (73) Гайбуллаева Зумрат Ҳабибовна (ТJ)  
 (54) **ТАРЗИ БО КИСЛОТАИ НИТРАТ ИШҚОРОНИДАНИ КОНЦЕНТРАТИ ГАЛЕНИТ-ДОРО**  
 (57) Тарзи бо кислотаи нитрат ишқоронидани концентрати галенитдор, ки бо ишқоркунии сурб аз концентрати галенитдори полиметаллӣ дар ҳарорати 45-65°C ва концентратсияи кислотаи нитрат 0,5-3,0М дар муддати 70-90 дақиқа, дар якҷоягӣ ба вучуд омадани газҳо (сулфиди гидроген ва дуоксиди нитроген) иборат аст, **бо он фарқ мекунад, ки** дар реактор ҳалшавии пурраи минералҳои таркиби концентратро дар кислотаи нитрат мегузаронанд, аз маҳсулоти ҳалшудаи минералҳои таркиби концентрат маҳлули нитрати ро барои ҳосилкунии металлҳо ба электролизёрҳо мефиристанд, тақсони саҳти мондари аз реактор мебароранд, омехтаи газҳои аз олтингӯгирд ва оксидҳои нитроген иборат будари дар ҷудокунаки мембранӣ ба газҳои

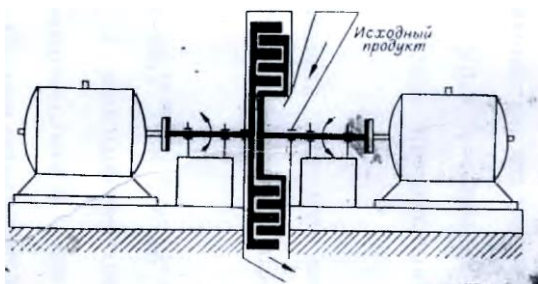
алоҳида ҷудо мекунад, олтингӯгирдро барои истифодабарӣ ба амбор мефиристанд, оксидҳои нитрогенро бо об ба абсорбер барои ҳосилкунии кислотаи нитрат мефиристанд, кислотаи нитрати ҳосилшударо ба реактори ҳалкунии концентрати галенитдор мефиристанд, оксиди нитрогенро дар реактор бо перекиси гидроген оксид мекунад, омехтаи ҳосилшудаи дуоксиди нитроген ва обро ба абсорбери ҳосилшавии кислотаи нитрат мефиристанд.

\*\*\*

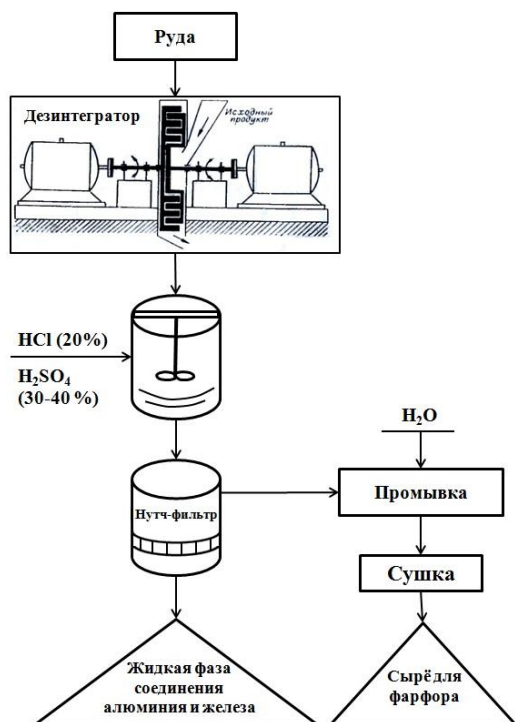
(11) 1101  
 (21) 1901379  
 (22) 23.12.2019  
 (51) C 25 C 1/00; C 25 C 1/12; C 25 C 1/18; C 25 C 1/06; C 25 C 1/16; C 25 C 3/06  
 (71) Гайбуллаева Зумрат Ҳабибовна (ТJ)  
 (72) Гайбуллаева Зумрат Ҳабибовна (ТJ); Насымов Ғолибшо Такдирович (ТJ); Шарифов Абдумумин (ТJ)  
 (73) Гайбуллаева Зумрат Ҳабибовна (ТJ)  
 (54) **СПОСОБ АЗОТНОКИСЛОТНОГО ВЫЩЕЛАЧИВАНИЯ ГАЛЕНИТСОДЕРЖАЩЕГО КОНЦЕНТРАТА**  
 (57) Способ азотнокислотного выщелачивания галенитсодержащего концентрата, включающий выщелачивание свинца из галенитсодержащего полиметаллического концентрата при температуре 45-65°C и концентрации азотной кислоты 0,5-3,0М в течение 70-90 мин с образованием сопутствующих газов (сероводород и оксидов азота), **отличающийся тем, что** выщелачивание галенитсодержащего концентрата осуществляют в реакторе выщелачивания до полного растворения минералов концентрата в азотной кислоте, из продуктов выщелачивания минералов состава концентрата раствор нитратных солей направляют на электролизеры для электроосаждения металлов, а твердый остаток выводят на утилизацию, выделенную при этом смесь газов, состоящую из сероводорода и оксидов азота, разделяют на мембранном устройстве на отдельные газы, где сероводород направляют в хранилище, а оксиды азота с водой подают в абсорбер для получения азотной кислоты, которую возвращают в реактор выщелачивания, а выделенный оксид азота подают в реактор окисления, где происходит его окисление перекисью водорода до двуоксида азота и







Фиг. 1



Фиг. 2

ФАСЛИ G  
ФИЗИКА

РАЗДЕЛ G  
ФИЗИКА

CLASS G  
PHYSICS

G

(11) 1097  
(21) 1901279  
(22) 01.02.2019

(51) G01N33/49  
(71)(73) Донишгоҳи давлатии тичорати Тоҷикистон (ТJ)  
(72) Идиев С.Б. (ТJ); Раҳимова М. (ТJ); Сафаров М.М. (ТJ)  
(54) ТАРЗИ МУАЙЯН НАМУДАНИ МУҲЛАТИ УМРИ ЭРИТРОСИТИ ХУНИ ОДАМ  
(57) Тарзи муайян намудани муҳлати умри эритроцити хуни одам, гирифтани хунро дар бар гирифта, **бо он фарқ мекунад**, ки хуни аввали аз нӯги ангушт баромадаро бо маводи безаргардонидашуда тоза карда, баъдан ангустро оҳиста зер мекунад, хуни баромадаро ба пробиркаи безаргардида гирифта, баъдан онро ба таҳлилкунандаи автоматикии гематологӣ ҷойгир мекунад, давомнокии умри эритроцитҳоро дар муддати 2-5 дақиқа мувофиқи баробарии зерин

$$\tau = \frac{1}{\lambda} = \frac{N}{\left| \frac{dN}{dt} \right|}$$

ҳисоб менамоянд,  
ки дар ин ҷо:  
N- шумораи умумии эритроцитҳо дар муддати вақти t=0,  
dN/dt – шумораи нестшавии эритроцитҳо дар фосилаи вақти dt,  
λ - коэффитсиенти доимӣ.

\*\*\*

(11) 1097  
(21) 1901279  
(22) 01.02.2019  
(51) G01N33/49  
(71)(73) Таджикский государственный университет коммерции (ТJ)  
(72) Идиев С.Б. (ТJ); Раҳимова М. (ТJ); Сафаров М.М. (ТJ)  
(54) СПОСОБ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТИ ЖИЗНИ ЭРИТРОЦИТОВ КРОВИ ЧЕЛОВЕКА  
(57) Способ определения продолжительности жизни эритроцитов крови человека, **включающий** отбор крови, **отличающийся тем**, что первую выступившую на поверхность каплю крови из мякоти кончика пальца снимают стерильным материалом, далее легким нажимом на палец выдавливают небольшое количество крови, которую отбирают в стерильной пробирке и помещают в автоматический гематологический анализатор,

затем вычисляют продолжительность жизни эритроцитов в течение 2-5 минут по равенству:

$$\tau = \frac{1}{\lambda} = \frac{N}{\left| \frac{dN}{dt} \right|}$$

где:

N - полное число эритроцитов крови в момент времени t=0,

dN/dt - число эритроцитов крови распавшихся за промежуток времени dt,

λ - коэффициент пропорциональности.

(11) 1102

(21) 1901315

(22) 24.05.2019

(51) G06Q 20/00

(71) ҶСП «Бонки байналмиллалии Тоҷикистон» (ТJ); Раҷабов Искандар Ҳабибуллоев (ТJ)

(72) Раҷабов Искандар Ҳабибуллоев (ТJ)

(73) ҶСП «Бонки байналмиллалии Тоҷикистон» (ТJ); Раҷабов Искандар Ҳабибуллоев (ТJ)

(54) **ТАРЗИ АНЧОМДИҲИИ ИНТИҚОЛИ МАБЛАҒҶО БАЙНИ ШАХСОНИ ВОҶЕЙ БО РАҚАМИ ТЕЛЕФОН**

(57) 1. Тарзи анҷомдиҳии интиқолдиҳии пулӣ байни шахсони воқеӣ бо рақами телефон, амалӣ намудани интиқолдиҳии пулиро байни шахсони воқеӣ дар бар гирифта, **бо он фарқ мекунад, ки** шароите муҳаё менамоянд, ки ҳангоми он Фиристонандаи интиқол барномаи мобилиро дар телефони мобилӣ таъмин намуда, мучаҳҳаз менамояд (ё ин ки ба шабакаи интернетии мувофиқи хизматрасонӣ тавассути компютери фардӣ пайваст мешавад) ва тартиби мушаххасуниро мегузарад, мувофиқи талаботҳои қонун ризогии худро бо шартҳои хизматрасониҳои молиявӣ дар доираи барномаи мобилии мазкур ё хизматрасонии шабакаи интернетӣ пешниҳод менамояд (қабули шартҳои созишнома ё шартнома, ки баъд аз он хизматрасониҳои молиявӣ истифода шуда метавонанд, аз он ҷумла интиқолдиҳии пулӣ (байни шахсони воқеӣ)) бо истифодаи рақами телефон ҳамчун мушаххасунии ягона анҷом дода мешаванд, сипас Оператори Низоми Пардохтӣ мувофиқи шартҳои офертаи қабулшуда (шартнома) бо истифодаи иттилооти фиристонандаи интиқолдиҳанда, онро мушаххасунии бозътимод мегузаронад ва онро барои

функсияҳои анҷомдиҳии интиқолдиҳии байни шахсони воқеӣ бо муқаррар кардани рақами телефон ҳамчун мушаххасунии ягона дастрасӣ медиҳад, баъд аз фаългардонии функсияҳои амалишавии интиқолҳо, Фиристонандаи интиқолдиҳӣ дар дилхоҳ вақт (бо истифодаи барномаи мобилии гузошташуда ё тавассути компютери фардӣ ба хизматрасонии шабакаи интернетии мувофиқ пайвастшуда) метавонад маблағҳои пулиро ба дилхоҳ шахси воқеӣ (дар доираи ҳудуди қонунҳо ва қоидаҳои низоми пулӣ муқаррарнамуда) гузаронад, дархост барои фиристодани интиқоли пулро аз Фиристонандаи интиқолдиҳӣ гирифта, ҳангоми он Оператори низоми пардохтӣ, дар доираи талаботҳои қонун ва қоидаҳои низоми пардохтӣ (агар қабул бошад) дар навбати аввал бо истифодаи рақами телефон (телефони мобилӣ, сотӣ) ҳамчун мушаххасунии ягона гирандаи воситаҳои пулиро муайян менамояд ва ба ҳисоби ӯ маблағи интиқолро бо маълумотдиҳии қабулкунандаи интиқол, муайян менамояд.

2. Тарз аз рӯи банди 1, **бо он фарқ мекунад, ки** рақами телефонро мушаххас менамоянд ва баъд аз он Фиристонандаи интиқоли пулӣ ба нуқтаи физикии қабул/фиристодани интиқолдиҳии пулӣ муроҷиат менамояд, маблағи интиқолдиҳиро гузошта фиристонанда ҳангоми нишон додани реквизитҳои қабулкунанда танҳо рақами телефони охириро нишон медиҳад, сипас оператори низоми пулӣ қабулкунандаи интиқолро оид ва воқеияти ба номи ӯ дохил шудани интиқоли пулро хабар медиҳад ва ба қабулкунандаи интиқол рамзи мушаххасуниро мефиристад ва қабулкунандаи интиқол ба нуқтаи фиристонидан/қабулнамоии интиқол муроҷиат намуда ва разми мушаххасуниро, ки ба ӯ оператори низоми пардохтӣ мефиристад, дуруст нишон дода метавонад маблағи интиқолшударо гирад.

\*\*\*

(11) 1102

(21) 1901315

(22) 24.05.2019

(51) G06Q 20/00

(71) ЗАО «Международный банк Таджикистана» (ТJ); Раджабов Искандар Хабибуллоев (ТJ)

(72) Раджабов Искандар Хабибуллоев (ТJ)

(73) ЗАО «Международный банк Таджикистана» (ТJ); Раджабов Искандар Хабибуллоевич (ТJ)

**(54) СПОСОБ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ ДЕНЕЖНЫХ ПЕРЕВОДОВ МЕЖДУ ФИЗИЧЕСКИМИ ЛИЦАМИ ПО НОМЕРУ ТЕЛЕФОНА**

(57) 1. Способ осуществления денежных переводов между физическими лицами по номеру телефона, включающий осуществление денежных переводов между физическими лицами, **отличающийся тем, что,** создают условия при котором, Отправитель перевода загружает и устанавливает мобильное приложение на мобильный телефон (или подключается к соответствующему интернет сервису через персональный компьютер) и проходит процедуру идентификации, согласно требованиям законодательства предоставляет свое согласие с условиями предоставления финансовых услуг в рамках данного мобильного приложения или интернет сервиса (принятие условий соглашения или договора, после которого, может пользоваться финансовыми услугами, в том числе осуществлять денежные переводов (между физическими лицами) используя номер телефона как уникальный идентификатор, далее Оператор Платежной Системы, в соответствии с условиями принятой оферты (договора) используя информацию, предоставленную отправителем перевода, надежно идентифицирует его и делает доступным для него функцию осуществления переводов между физическими лицами устанавливая номер телефона как уникальный идентификатор, после активации функции осуществления переводов, Отправитель перевода может в любое время (с использованием установленного мобильного приложения или, подключившись через персональный компьютер к соответствующему интернет сервису) перевести денежные средства любому физическому лицу (в пределах лимита, установленного законодательством и правилами платежной системы), получая запрос на отправку денежного перевода от Отправителя перевода, при котором Оператор платежной системы, в рамках требований законодательства и правил платежной системы (если применимо) в первую очередь, используя номер телефона (мобильного, сотового телефона) как уникальный идентификатор, определяет

получателя денежных средств и зачисляет на его счет сумму перевода, о чем соответствующим образом информирует получателя перевода.

2. Способ по пункту 1, **отличающийся тем,** что идентифицируют номер телефона и после этого Отправитель денежного перевода обращается в физический пункт приема/отправки денежных переводов, внося наличными сумму перевода, отправитель при указании реквизитов получателя указывает только номер телефона последнего, далее, оператор платежной системы уведомляет получателя перевода о факте поступления на его имя денежного перевода и отправляет получателю перевода код идентификации и получатель перевода может получить перевод, обратившись в пункт отправки/получения перевода и корректно показав (указав) код идентификации, который ему был выслан оператором платежной системы.

## ИХТИРООТ \* ИЗОБРЕТЕНИЯ \* INVENTIONS

МАЪЛУМОТ ДАР БОРАИ ИХТИРОЪҶОЕ, КИ ДАР ФЕҲРИСТИ ДАВЛАТИИ ИХТИРОЪҶО  
БАРОИ ГИРИФТАНИ НАХУСТПАТЕНТ БА ҚАЙД ГИРИФТА ШУДААНД

СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗОБРЕТЕНИЯХ, ЗАРЕГИСТРИРОВАННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННОМ  
РЕЕСТРЕ ИЗОБРЕТЕНИЙ НА ПОЛУЧЕНИЕ МАЛОГО ПАТЕНТА

INFORMATION ON INVENTIONS REGISTERED IN THE STATE REGISTER OF INVENTIONS  
FOR THE GRANT OF THE PETTY PATENT

ФАСЛИ А  
ҚОНЕЪ ГАРДОНДАНИ ТАЛАБОТИ ҲАЁТИ ОДАМ  
РАЗДЕЛ А  
УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА  
CLASS A  
HUMAN NECESSITIES

А

(11) 1104  
(21) 2001411  
(22) 12.03.2020  
(51) A47J 27/21; A47J 36/06; A47G 19/14  
(71)(73) ЧДММ «ПОЛАРИС ИНТЕРНЕЙШНЛ  
ЛИМИТЕД» (RU)

(72) Рыжов Виктор Игоревич (RU)

(54) **САРПҶШИ ЧОЙНИК**

(57) 1. Сарпҷши чойник дорои танае, ки дар он даромад барои рехтани об, девора барои об, ки аз поёни даромад барои рехтани об чойгир шудааст ва он ҳангоми таъсири вазни об дар даромад барои рехтани об даромадро барои рехтани об мекушояд, **бо он фарқ мекунад, ки** девораи номбаршуда барои об дар шакли клапани аз масолеҳи чандир таркиб ёфта сохта шудааст, дар баробари ин ҳангоми мавқеи оддӣ доштани суроҳӣ дар охири клапани номбаршуда тавассути қисмҳои зич кардашуда маҳкам карда мешавад, бо таъсири вазни об дар даромад барои рехтани об қисмҳои номбаршуда ба паҳлӯҳо кушода шуда, ҳангоми қатъ гардидани фавраи об дар даромад барои рехтани об, қисмҳои номбаршуда тавассути қувваи тарангӣ ба ҳамдигар зич шуда, ба мавқеи оддӣ ба мегарданд.

2. Сарпҷши чойник аз рӯи банди 1 **бо он фарқ мекунад, ки** танаи сарпҷш шакли мудавварро дорад.

3. Сарпҷши чойник аз рӯи банди 1 **бо он фарқ мекунад, ки** танаи сарпҷш шакли доираи байзавиро дорад.

4. Сарпҷши чойник аз рӯи банди 1 **бо он фарқ мекунад, ки** танаи сарпҷш шакли чоркунчаро дорад.

\*\*\*

(11) 1104  
(21) 2001411  
(22) 12.03.2020  
(51) A47J 27/21; A47J 36/06; A47G 19/14  
(71)(73) ООО "ПОЛАРИС ИНТЕРНЕЙШНЛ  
ЛИМИТЕД" (RU)

(72) Рыжов Виктор Игоревич (RU)

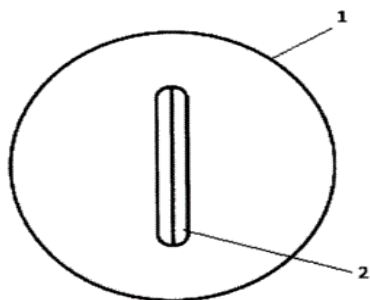
(54) **КРЫШКА ЧАЙНИКА**

(57) 1. Крышка чайника, содержащая корпус, в котором образован вход для заливания воды, перегородку для воды, расположенную под упомянутым входом для заливания воды, которая под действием веса воды во входе для заливания воды осуществляет открытие входа для заливания воды, **отличающаяся тем, что** упомянутая перегородка для воды выполнена в виде клапана из эластичного материала, причем в нормальном положении отверстие на конце указанного клапана закрыто сомкнутыми частями, под действием веса воды во входе для заливания воды указанные части расходятся и при прекращении подачи во вход для заливания воды, указанные части сходятся за счет силы упругости, возвращающей их в нормальное положение.

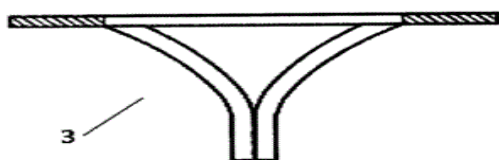
2. Крышка чайника по п. 1, отличающаяся тем, что корпус крышки имеет круглую форму.

3. Крышка чайника по п. 1, отличающаяся тем, что корпус крышки имеет овальную форму.

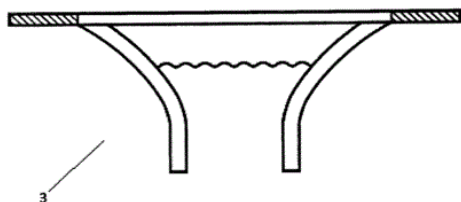
4. Крышка чайника по п. 1, отличающаяся тем, что корпус крышки имеет квадратную форму.



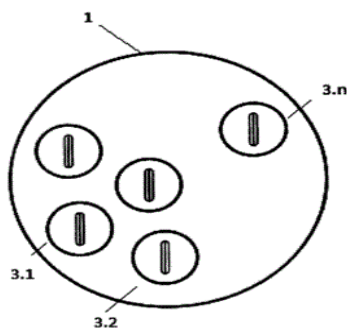
Фиг. 1



Фиг. 2



Фиг. 3



Фиг. 4

(11) 1105

(21) 2001412

(22) 12.03.20

(51) A47J 27/21; A47J 36/06; A47G 19/14

(71)(73) ЧДММ «ПОЛАРИС ИНТЕРНЕЙШНЛ ЛИМИТЕД» (RU)

(72) Рыжов Виктор Игоревич (RU)

(54) САРПУШИ ЧОЙНИК

(57) 1. Сарпӯши чойник дорои танае, ки дар он даромад барои рехтани об, девора барои об, ки аз поёни даромад барои рехтани об ба таври чунбанда чойгир шудааст, ва механизми маҳкамкунанда, ки ба девора барои об таъсири қувваи гаранги ҳаракатоваранда барои бо девораи номбаршуда маҳкам намудани даромад барои рехтани об, мерасонад ва таҳти таъсири вазни об дар даромад барои об девораи об даромадро барои рехтани об мекушояд, **бо он фарқ мекунад, ки** танаи дорои зеҳҳои перпендикулярӣ буда, онҳо дар ҳудуди даромад барои рехтани об чойгир шудаанд, девораи номбаршуда барои об дар намуди қисмҳои алоҳида иҷро карда шуда, ҳар яқтоаш васли алоҳида ва механизми маҳкамкунандаи худро доранд, ки онҳо дар зеҳҳои перпендикулярӣ номбаршуда чойгир карда шудаанд, ҳамзамон механизми маҳкамкунанда дар намуди фанари баргардонанда барои ба ҳаракат овардани девора барои об иҷро карда шудааст.

2. Сарпӯши чойник аз рӯи банди 1 **бо он фарқ мекунад, ки** танаи сарпӯш шакли мудаваарро дорад.

3. Сарпӯши чойник аз рӯи банди 1 **бо он фарқ мекунад, ки** танаи сарпӯш шакли доираи байзавино дорад.

4. Сарпӯши чойник аз рӯи банди 1 **бо он фарқ мекунад, ки** танаи сарпӯш шакли чоркунҷаро дорад.

\*\*\*

(11) 1105

(21) 2001412

(22) 12.03.20

(51) A47J 27/21; A47J 36/06; A47G 19/14

(71)(73) ООО "ПОЛАРИС ИНТЕРНЕЙШНЛ ЛИМИТЕД" (RU)

(72) Рыжов Виктор Игоревич (RU)

(54) КРЫШКА ЧАЙНИКА

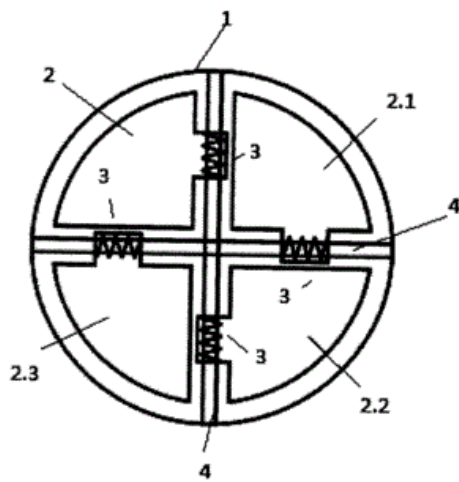
(57) 1. Крышка чайника, содержащая корпус, в котором образован вход для заливания воды, перегородку для воды, подвижно расположенную под упомянутым входом для

заливания воды, и закрывающий механизм, оказывающий упругое приводное усилие на перегородку для воды, для обеспечения закрытия перегородкой для воды входа для заливания воды, и под действием веса воды во входе для заливания воды упомянутая перегородка для воды осуществляет открытие входа для заливания воды, **отличающаяся тем, что** корпус содержит взаимно перпендикулярные планки, расположенные в пределах входа для заливания воды, упомянутая перегородка для воды выполнена в виде отдельных секций, каждая из которых имеет собственное крепление и собственный закрывающий механизм, расположенные на указанных взаимно перпендикулярных планках, при этом закрывающий механизм выполнен в виде возвратной пружины для приведения перегородки для воды к перемещению.

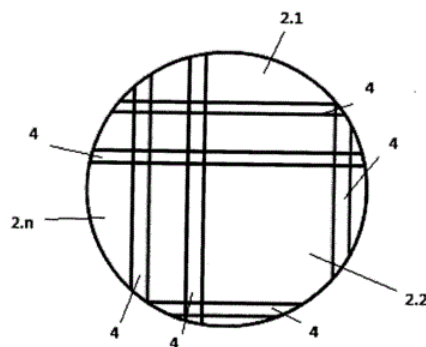
2. Крышка чайника по п. 1, **отличающаяся тем, что** корпус крышки имеет круглую форму.

3. Крышка чайника по п. 1, **отличающаяся тем, что** корпус крышки имеет овальную форму.

4. Крышка чайника по п. 1, **отличающаяся тем, что** корпус крышки имеет квадратную форму.



Фиг.1



Фиг.2

(11) 1106

(21) 2001413

(22) 12.03.20

(51) A47J 27/21; A47J 36/06; A47G 19/14

(71)(73) ЧДММ «ПОЛАРИС ИНТЕРНЕЙШНЛ ЛИМИТЕД» (RU)

(72) Рыжов Виктор Игоревич (RU)

(54) **САРПУШИ ЧОЙНИК**

(57) 1. Сарпӯши чойник дорои танае, ки дар он даромад барои рехтани об, девора барои об, ки аз поёни даромад барои рехтани об ба таври чунбанда чойгир шудааст ва он ҳангоми таъсири вазни об дар даромад барои рехтани об даромадро барои рехтани об мекушояд, **бо он фарқ мекунад, ки** девораи номбаршуда барои об дар шакли клапани маҳкамкунанда бо фанари болобардор, ки ҳангоми таъсири вазни об дар даромад барои рехтани об ба даруни чойник, ба туфайли фушурда шудани фанари номбаршуда, фаромада, ҳангоми қатъ гардидани фавраи об дар даромад барои рехтани об таҳти таъсири фанари болобардор ба мавқеи пештара бар мегардад.

2. Сарпӯши чойник аз руи банди 1 **бо он фарқ мекунад, ки** танаи сарпӯш шакли мудаварро дорад.

3. Сарпӯши чойник аз руи банди 1 **бо он фарқ мекунад, ки** танаи сарпӯш шакли доираи байзавиро дорад.

4. Сарпӯши чойник аз руи банди 1 **бо он фарқ мекунад, ки** танаи сарпӯш шакли чоркунчаро дорад.

\*\*\*

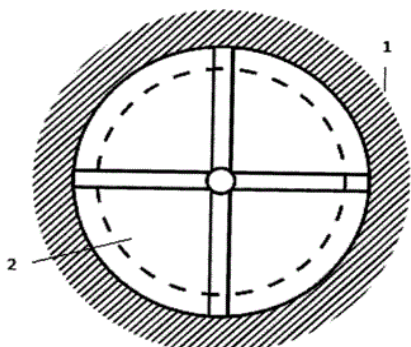
(11) 1106  
 (21) 2001413  
 (22) 12.03.20  
 (51) A47J 27/21; A47J 36/06; A47G 19/14  
 (71)(73) ООО "ПОЛАРИС ИНТЕРНЕЙШНЛ ЛИМИТЕД" (RU)  
 (72) Рыжов Виктор Игоревич (RU)  
 (54) **КРЫШКА ЧАЙНИКА**

(57)1. Крышка чайника, содержащая корпус, в котором образован вход для заливания воды, перегородку для воды, подвижно расположенную под упомянутым входом для заливания воды, которая под действием веса воды во входе для заливания воды осуществляет открытие входа для заливания воды, отличающаяся тем, что упомянутые вход для заливания воды и перегородка для воды выполнены по всей площади корпуса крышки чайника, при этом упомянутая перегородка для воды выполнена в виде запорного клапана с подъемной пружиной, который под действием веса воды во входе для заливания воды опускается внутрь чайника за счет сжатия указанной пружины, а при прекращении подачи во вход для заливания воды под воздействием подъемной пружины возвращается в исходное положение.

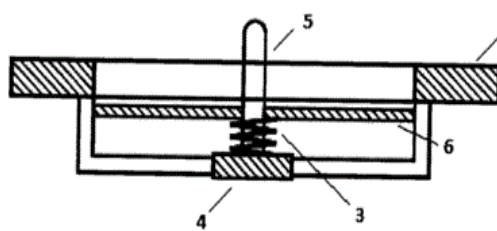
2. Крышка чайника по п. 1, отличающаяся тем, что корпус крышки имеет круглую форму.

3. Крышка чайника по п. 1, отличающаяся тем, что корпус крышки имеет овальную форму.

4. Крышка чайника по п. 1, отличающаяся тем, что корпус крышки имеет квадратную форму.



Фиг.1



Фиг.2

(11) 1107  
 (21) 2001414  
 (22) 12.03.2020  
 (51) A47J 27/21; A47J 36/06; A47G 19/14  
 (71)(73) ЧДММ «ПОЛАРИС ИНТЕРНЕЙШНЛ ЛИМИТЕД» (RU)  
 (72) Рыжов Виктор Игоревич (RU)  
 (54) **САРПУШИ ЧОЙНИК**

(57) 1. Сарпӯши чойник дорои танае, ки дар он даромад барои рехтани об, девора барои об, ки аз поёни даромад барои рехтани об ба таври чунбанда чойгир шудааст, ва механизми маҳкамкунанда, ки ба девора барои об таъсири қувваи таранги ҳаракатоваранда барои бо девораи номбаршуда маҳкам намудани даромад барои рехтани об, мерасонад ва таҳти таъсири вазни об дар даромад барои об девораи об даромадро барои рехтани об мекушояд, бо он фарқ мекунад, ки девораи номбаршуда барои об дар намуди қисмҳои алоҳида иҷро карда шуда, ҳар яқтоаш васли алоҳида ва механизми маҳкамкунандаи худро дар зеҳи уфуқӣ дорад, ки онҳо дар ҳудуди даромад барои об чойгир карда шудаанд, ва механизми маҳкамкунанда худро дорад, ки дар зеҳи горизонталӣ чойгир карда шуда, дар намуди фанари баргардонанда барои ба ҳаракат овардани девора барои об иҷро карда шудааст.

2. Сарпӯши чойник аз рӯи банди 1 бо он фарқ мекунад, ки танаи сарпӯш шакли мудаварро дорад.

3. Сарпӯши чойник аз рӯи банди 1 бо он фарқ мекунад, ки танаи сарпӯш шакли доираи байзавиро дорад.

4. Сарпӯши чойник аз рӯи банди 1 бо он фарқ мекунад, ки танаи сарпӯш шакли квадратро дорад.

\*\*\*

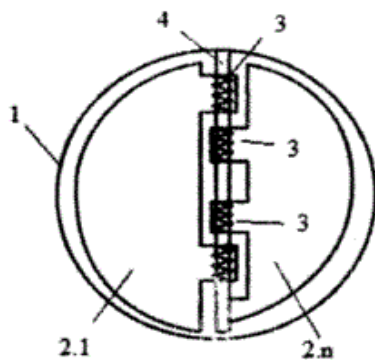


(11) 1107  
 (21) 2001414  
 (22) 12.03.2020  
 (51) A47J 27/21; A47J 36/06; A47G 19/14  
 (71)(73) ООО "ПОЛАРИС ИНТЕРНЕЙШНЛ ЛИМИТЕД" (RU)  
 (72) Рыжов Виктор Игоревич (RU)  
 (54) **КРЫШКА ЧАЙНИКА**  
 (57) 1. Крышка чайника, содержащая корпус, в котором образован вход для заливания воды, перегородку для воды, подвижно расположенную под упомянутым входом для заливания воды, и закрывающий механизм, оказывающий упругое приводное усилие на перегородку для воды для обеспечения закрытия перегородки для воды входа для заливания воды, и под действием веса воды во входе для заливания воды упомянутая перегородка для воды осуществляет открытие входа для заливания воды, **отличающаяся тем, что** упомянутая перегородка для воды выполнена в виде отдельных секций, каждая из которых имеет собственное крепление на горизонтальной планке, расположенной в пределах входа для заливания воды, и собственный закрывающий механизм, расположенный на горизонтальной планке и выполненный в виде возвратной пружины для приведения перегородки для воды к перемещению.

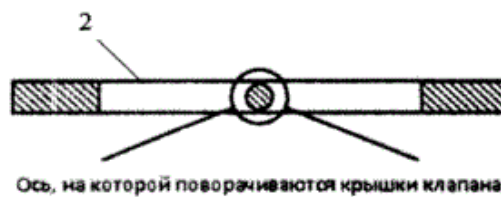
2. Крышка чайника по п. 1, **отличающаяся тем, что** корпус крышки имеет круглую форму.

3. Крышка чайника по п. 1, **отличающаяся тем, что** корпус крышки имеет овальную форму.

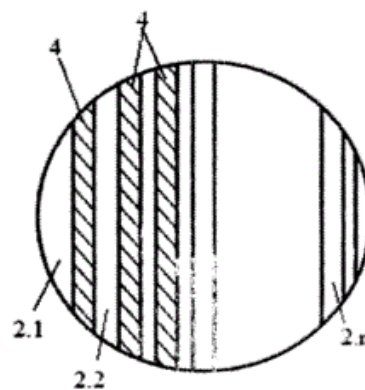
4. Крышка чайника по п. 1, **отличающаяся тем, что** корпус крышки имеет квадратную форму.



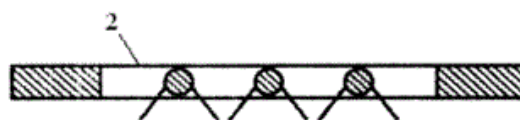
Фиг. 1



Фиг.2



Фиг. 3



Фиг.4

(11) 1108  
 (21) 2001415  
 (22) 12.03.20  
 (51) A47J 27/21; A47J 36/06; A47G 19/14  
 (71)(73) ЧДММ «ПОЛАРИС ИНТЕРНЕЙШНЛ ЛИМИТЕД» (RU)  
 (72) Рыжов Виктор Игоревич (RU)  
 (54) **САРПУШИ ЧОЙНИК**

(57) 1. Сарпӯши чойник дорои танае, ки дар он даромад барои рехтани об, девора барои об, ки аз поёни даромад барои рехтани об ба таври чунбанда чойгир шудааст, ва механизми маҳкамкунанда, ки ба девора барои об таъсири қувваи таранги ҳаракатоваранда барои бо девораи номбаршуда маҳкам намудани даромад барои рехтани об, мерасонад ва таҳти таъсири вазни об дар даромад барои об девораи об даромадро барои рехтани об мекушояд, **бо он фарқ мекунад, ки** девораи номбаршуда барои об дар намуди қисмҳои алоҳида иҷро карда шуда, ҳар яктоаш васли алоҳидаи худро бо танаи сарпӯши чойник ва механизми маҳкамкунандаи худро доранд, ки механизми маҳкамкунанда дар намуди фанари

баргардонанда барои ба ҳаракат овардани девора барои об иҷро карда шудааст.

2. Сарпӯши чойник аз рӯи банди 1 бо он фарқ мекунад, ки қисмҳои номбаршуда дар намуди секторҳо иҷро карда шудаанд.

3. Сарпӯши чойник аз рӯи банди 1 бо он фарқ мекунад, ки қисмҳои номбаршуда дар намуди паҳнаҳои печи мурват иҷро карда шудаанд.

4. Сарпӯши чойник аз рӯи банди 1 бо он фарқ мекунад, ки танаи сарпӯш шакли мудавварро дорад.

5. Сарпӯши чойник аз рӯи банди 1 бо он фарқ мекунад, ки танаи сарпӯш шакли доираи байзавиро дорад.

6. Сарпӯши чойник аз рӯи банди 1 бо он фарқ мекунад, ки танаи сарпӯш шакли чоркунҷаро дорад.

\*\*\*

(11) 1108

(21) 2001415

(22) 12.03.20

(51) A47J 27/21; A47J 36/06; A47G 19/14

(71)(73) ООО "ПОЛАРИС ИНТЕРНЕЙШНЛ ЛИМИТЕД" (RU)

(72) Рыжов Виктор Игоревич (RU)

(54) КРЫШКА ЧАЙНИКА

(57) 1. Крышка чайника, содержащая корпус, в котором образован вход для заливания воды, перегородку для воды, подвижно расположенную под упомянутым входом для заливания воды, и закрывающий механизм, оказывающий упругое приводное усилие на перегородку для воды, для обеспечения закрытия перегородкой для воды входа для заливания воды, и под действием веса воды во входе для заливания воды упомянутая перегородка для воды осуществляет открытие входа для заливания воды, отличающаяся тем, что упомянутая перегородка для воды выполнена в виде отдельных секций, каждая из которых имеет собственное крепление с корпусом крышки чайника и собственный закрывающий механизм, выполненный в виде возвратной пружины, приводящей перегородку для воды к перемещению.

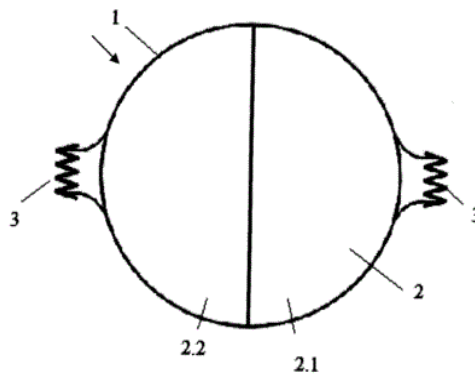
2. Крышка чайника по п. 1, отличающаяся тем, что указанные секции выполнены в виде секторов.

3. Крышка чайника по п. 1, отличающаяся тем, что указанные секции выполнены в виде лопастей по типу гребного винта.

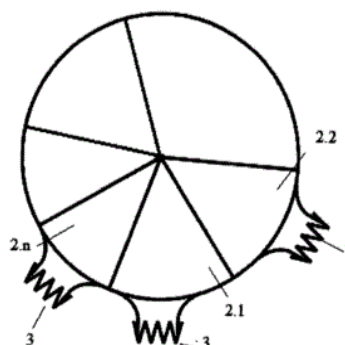
4. Крышка чайника по п. 1, отличающаяся тем, что корпус крышки имеет круглую форму.

5. Крышка чайника по п. 1, отличающаяся тем, что корпус крышки имеет овальную форму.

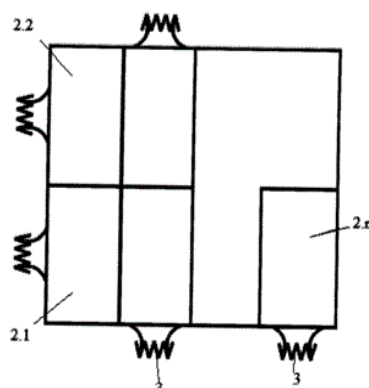
6. Крышка чайника по п. 1, отличающаяся тем, что корпус крышки имеет квадратную форму.



Фиг. 1



Фиг. 2



Фиг. 3

## ИХТИРООТ \* ИЗОБРЕТЕНИЯ \* INVENTIONS

МАЪЛУМОТ ДАР БОРАИ ИХТИРОЪҶОЕ, КИ ДАР ФЕҲРИСТИ ДАВЛАТИИ ИХТИРОЪҶО  
 БАРОИ ГИРИФТАНИ НАХУСТПАТЕНТ БА ҚАЙД ГИРИФТА ШУДААНД

СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗОБРЕТЕНИЯХ, ЗАРЕГИСТРИРОВАННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННОМ  
 РЕЕСТРЕ ИЗОБРЕТЕНИЙ НА ПОЛУЧЕНИЕ МАЛОГО ПАТЕНТА

INFORMATION ON INVENTIONS REGISTERED IN THE STATE REGISTER OF INVENTIONS  
 FOR THE GRANT OF THE PETTY PATENT

ФАСЛИ А  
 ҚОНЕЪ ГАРДОНДАНИ ТАЛАБОТИ ҲАЁТИ ОДАМ  
 РАЗДЕЛ А  
 УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА  
 CLASS A  
 HUMAN NECESSITIES

А

(11) 1111  
 (21) 2001390  
 (22) 27.01.2020  
 (51) A01G 17/02  
 (71)(72)(73) Рашидов Н.Ҷ. (ТJ); Массайдов Ҷ.Ғ. (ТJ); Рашидов У.Н. (ТJ)  
 (54) **ТАРЗИ ҶУФТ ТАРТИБДИҲИИ БУТТАҶОИ ТОКИ АНГУР**  
 (57) Тарзи ҷуфт тартибдиҳии буттаҳои токи ангур бо нақшаи шинондани 4x3,7+0,6м ва шаклдиҳии тана, якбора бо насби хавоза дар байни буттаҳои токро дар бар мегирад, **бо он фарқ мекунад**, ки танаро ба баландии то 160-180 см мебардоранд, гиреҳақҳои ивазшавандаи дар бутта гузошташударо (бо 2-3 чашмак) ба сифати қисми ҳосилдеҳи ҳосили оянда истифода мебаранд, навдаҳои аз чашмакҳои болой инкишофёфта ва ҳосилдодаи ҳамин-соларо, ҳамчун гиреҳақҳои ивазшаванда мегузоранд ва бо мақсади дароз нашудани шохаҳои бисёрсола, ҳар сол ин корро такрор менамоянд.

\*\*\*

(11) 1111  
 (21) 2001390  
 (22) 27.01.2020  
 (51) A01G 17/02  
 (71)(72)(73) Рашидов Н.Дж. (ТJ); Массайдов Дж.Ғ. (ТJ); Рашидов У.Н. (ТJ)

(54) **СПОСОБ ПАРНЫХ ВЕДЕНИЙ КУСТОВ ВИНОГРАДА**

(57) Способ парных ведений кустов винограда, включающий посадки и формировки кустов винограда по схеме 4x3,7+0,6м с установкой столбов между кустами, **отличающийся тем, что** повышают высоту штамба на 160-180 см, сучки замещения оставленные на кустах (2-3 глазковые) используют в качестве плодового звена, побеги, выросшие с верхних глазков, оставляют на сучок замещения и так ежегодно повторяют с целью снижения длины многолетних рожков.

(11) 1112  
 (21) 1901349  
 (22) 12.09.2019  
 (51) A61B 17/00  
 (71)(73) Базаров Негмат Исмаилович (ТJ); Нуридинов Йгитали Мамудалиевич (ТJ)  
 (72) Базаров Негмат Исмаилович (ТJ); Шукуров Фаррух Ибрагимович (ТJ); Қобилов Ҷаҳонгир Абдурасулович (ТJ); Абиджанова Нигора Нафизовна (ТJ); Нуридинов Йгитали Мамудалиевич (ТJ); Раҳимов Нарзулло Маджидович (ТJ)  
 (54) **ТАРЗИ БАҶҚАРОРСОЗИИ НУҚСОНҶОИ СУБТОТАЛИИ ЛАБИ ПОЁН**  
 (57) Тарзи баҷқарорсозии нуқсонҳои субтоталии лаби поён, ки аз ҷудо намудани малофа, наздик овардан ба мавзеи нуқсонҳои лаби поён ва дӯхтан иборат аст, **бо он фарқ**

**мекунад, ки** ба сифати малофа чини лабу бинӣ ва рухсораро истифода мебаранд, ки онро ба мавзеи нуқсонии лаби поён наздик оварда бо чор қатор дарзҳо (рӯи пардаи луобӣ, мушакӣ, зери пӯст ва рӯи пӯст) меҳузанд ва баъди 12-13 шабонарузи ҷарроҳӣ онҳоро кашида мегиранд.

\*\*\*

(11) 1112

(21) 1901349

(22) 12.09.2019

(51) A61B 17/00

(71)(73) Базаров Негмат Исмаилович (ТJ); Нуридинов Йгитали Мамудалиевич (ТJ)

(72) Базаров Негмат Исмаилович (ТJ); Шукуров Фаррух Ибрагимович (ТJ); Кобилов Джаҳонгир Абдурасулович (ТJ); Абиджанова Нигора Нафизовна (ТJ); Нуридинов Йгитали Мамудалиевич (ТJ); Рахимов Нарзулло Маджидович (ТJ)

**(54) СПОСОБ ВОССТАНОВЛЕНИЯ СУБТОТАЛЬНЫХ ДЕФЕКТОВ НИЖНЕЙ ГУБЫ**

(57) Способ восстановления субтотальных дефектов нижней губы, включающий выкраивание лоскута, подведения его к области дефекта нижней губы с последующим ушиванием, **отличающийся тем, что** в качестве лоскута (трансплантата) используют носогубно-щёчную складку, которую подводят к области дефекта нижней губы ушивают 4-мя рядами швов (на слизистую, мышечную, подкожную и кожу), а снимают на 12-13 сутки после операции.

(11) 1113

(21) 1901353

(22) 18.09.2019

(51) A61B 17/00

(71)(73) Базаров Негмат Исмаилович (ТJ); Мазхабов Джурабек Махмадқобирович (ТJ)

(72) Базаров Негмат Исмаилович (ТJ); Шукуров Фаррух Ибрагимович (ТJ); Мазхабов Джурабек Махмадқобирович (ТJ); Қобилов Ҷаҳонгир Абдурасулович (ТJ); Абиджанова Нигора Нафизовна (ТJ); Юльчиев Рустам Иброхимович (ТJ); Джонибекова Розия Нажмудиновна (ТJ)

**(54) ТАРЗИ ТАБОБАТИ ҶАРРОҲИИ ОМОСҲОИ ҶУЗЪЙ-ПАҲНГАШТАИ ПҶСТИ БИНИ**

(57) Тарзи табобати ҷарроҳии омосҳои ҷузъй-пахнғаштаи пӯсти бинӣ, ки аз ташаъшуъоти

қабл аз ҷарроҳӣ бо вояи умумии 30-40 грей, бурида ҷудо намудани малофаи пӯст ба андозаи дарозӣ ва паҳнии нуқсон ва ҷойгир намудани он иборат мебошад, **бо он фарқ мекунад, ки** пеш аз бурида ҷудо намудани малофа ба бофтаҳои атрофи неоплазмаи пӯсти бинӣ ба фосилаи 1,5 см қафотар 10-15 мл маҳлули физиологӣ ва 250 мг фторурацил тазриқ мегардад, сипас буриши аразии пӯст ва тағоякҳои биниро 1,5 см дуртар аз ҳудуди визуалӣ муайяншудаи инфилтратсияи омос бо электрокоагулятсияи рағҳои зерипӯсти ва зерилуобии боқимондаи бинӣ амалӣ намуда, пас аз бурида ҷудо намудани малофа аз мавзеи пӯсти чини лабу бинӣ ва буридани рағани зери пӯст нуқсро бо дарзҳои викрилии гирехдор бо ташкил намудани деворҳои дохилӣ, болоӣ, поёни, берунии қанот, девораи бинӣ ва нуғи бинӣ меҳузанд.

\*\*\*

(11) 1113

(21) 1901353

(22) 18.09.2019

(51) A61B 17/00

(71)(73) Базаров Негмат Исмаилович (ТJ); Мазхабов Джурабек Махмадқобирович (ТJ)

(72) Базаров Негмат Исмаилович (ТJ); Шукуров Фаррух Ибрагимович (ТJ); Мазхабов Джурабек Махмадқобирович (ТJ); Кобилов Джаҳонгир Абдурасулович (ТJ); Абиджанова Нигора Нафизовна (ТJ); Юльчиев Рустам Иброхимович (ТJ); Джонибекова Розия Нажмудиновна (ТJ)

**(54) СПОСОБ ХИРУРГИЧЕСКОГО ЛЕЧЕНИЯ МЕСТНО-РАСПРОСТРАНЕННЫХ ОПУХОЛЕЙ КОЖИ НОСА**

(57) Способ хирургического лечения местно-распространенных опухолей кожи носа, включающий предоперационную лучевую терапию суммарной очаговой дозой 30-40 грей, выкраивание кожного лоскута соразмерно длине и ширине дефекта с последующим замещением, **отличающийся тем, что** перед выкраиванием лоскута в окружающие ткани новообразования кожи носа, отступая на 1,5 см, производят инъекцию с 10-15 мл физиологическим раствором и 250 мг фторурацилом, затем осуществляют сквозной поперечный разрез кожи, хрящей носа, при этом отступая на 1,5 см от визуально определяемых границ инфильтрации опухоли с электрокоагуляцией подкожных и подслизистых сосудов остатка носа, после выкраивания лоскута из области

кожи носогубной складки и иссечение подкожно-жировой клетчатки дефект ушивают узловыми викриловыми швами создавая внутреннюю, верхнюю, нижнюю и наружную стенку крыла, перегородки и кончика носа.

(11) 1114

(21) 1901355

(22) 18.09.2019

(51) A61B 17/00

(71)(73) Базаров Негмат Исмаилович (ТJ)

(72) Базаров Негмат Исмаилович (ТJ); Косымов Махмадулло Махмадиевич (ТJ); Шукуров Фаррух Ибрагимович (ТJ); Абдул-кохир Кодири(АF); Юльчиев Рустам Иброхимович (ТJ); Имамов Фуркат Абдусаломович (ТJ)

**(54) ТАРЗИ ТАБОБАТИ ОМЕХТАИ ОМОСҲОИ ВАРИДҲОИ КАВЕРНОЗИИ КОСАХОНАИ САР, МАВҶЕИ ҶОҒУ РҶЙ ВА ГАРДАН**

(57) Тарзи табобати омехтаи омосҳои варидҳои кавернозии косахонаи сар, мавҷеи ҷоғу рӯй ва гардан, бо роҳи тазриқи омехтаи склеротикӣ ба омос, **бо он фарқ мекунад, ки** ба сифати омехтаи склеротикӣ маҳлули 5%-аи кислотаи аскорбин ва суспензияи 2,5%-аи гидрокортизонро истифода мебаранд, ки бо он ҷавфро пур менамоянд, қаблан ҳаҷми ҷавфи варидии кавернозиро бо истифода аз ултрасадо муайян намуда таркиби дохили онро берун менамоянд, гемангиомаҳои кавернозии паҳнро аз ҳошия сар намуда ба самти марказ (тибқи равиши Гейден-Гейн) медӯзанд, дар поёни ҷарроҳӣ болои захмро бо бандинаи асептикии дар маҳлули нимфоизаи спиртӣ таршуда мебаранд ва дар шабонарӯзи 12-70 онро кушода мегиранд.

\*\*\*

(11) 1114

(21) 1901355

(22) 18.09.2019

(51) A61B 17/00

(71)(73) Базаров Негмат Исмаилович (ТJ)

(72) Базаров Негмат Исмаилович (ТJ); Косымов Махмадулло Махмадиевич (ТJ); Шукуров Фаррух Ибрагимович (ТJ); Абдул-кохир Кодири(АF); Юльчиев Рустам Иброхимович (ТJ); Имамов Фуркат Абдусаломович (ТJ)

**(54) СПОСОБ КОМБИНИРОВАННОГО ЛЕЧЕНИЯ КАВЕРНОЗНЫХ СОСУДИСТЫХ ОПУХОЛЕЙ ЧЕРЕПА, ЧЕЛЮСТНО-ЛИЦЕВОЙ ОБЛАСТИ И ШЕИ**

(57) Способ комбинированного лечения кавернозных сосудистых опухолей черепа, челюстно-лицевой области и шеи, путем инъекций склерозирующей смеси в опухоль, **отличающийся тем, что** в качестве склерозирующей смеси используют раствор аскорбиновой кислоты 5% и суспензии гидрокортизона 2,5% которым заполняют полость, предварительно определяют объем кавернозной сосудистой полости с помощью ультразвука, откачивают его содержимое, производят прошивание обширных кавернозных гемангиом начиная с периферии в направлении к центру (по методу Гейден-Гейна), в конце операции на послеоперационную рану накладывают асептическую полу-спиртовую компрессионную повязку которую снимают на 12-70 суток.

(11) 1117

(21) 1801213

(22) 04.07.2018

(51) A61K 39/08; 39/116

(71) (73) Институты масоили амнияти биологии АИКТ (ТJ)

(72) Амирбеков М.(ТJ); Турдиев Ш.А.(ТJ);

Аноятбеков М.(ТJ); Муминов А. (ТJ);

Маҳмудов А.Ҳ. (ТJ); Абдуқосими А.(ТJ);

Манучеҳри А. (ТJ); Исматов И.А. (ТJ)

**(54) ФОРМОЛВАКСИНАИ КОНЦЕНТРАТСИЯШУДАИ ГИДРООКИСАЛЮМИНИИ ЗИДДИ КЛОСТРИДИОЗИ ГҶСҒАНДОН**

(57) Формолваксинаи концентратсияшудаи гидроокисалюминийи зидди кластридиози гӯсғандон дорои штамҳои Clostridium septicum, Clostridium oedematiens, формалин ва гидроокисалюминий буда, **бо он фарқ мекунад, ки** ба таври илова штамми Clostridium sordelliiро бо таносуби зерини компонентҳо дорад, вазн бо %:

штамми Clostridium septicum	-28-30
штамми Clostridium oedematiens	-26-28
штамми Clostridium sordellii	-24-26
- формалин	-0,6-0,8
- гидроокиси алюминий (3%)	-14,4-15,2

\*\*\*

(11) 1117

(21) 1801213

(22) 04.07.2018

(51) A61K 39/08; 39/116

(71) (73) Институт проблем биологической безопасности АСХН

(72) Амирбеков М.(ТJ); Турдиев Ш.А.(ТJ); Аноятбеков М.(ТJ); Муминов А. (ТJ); Махмудов А.Х.(ТJ); Абдукосими А.(ТJ); Манучехри А. (ТJ); Исматов И.А. (ТJ)

**(54) ПОЛИВАЛЕНТНАЯ КОНЦЕНТРИРОВАННАЯ ГИДРООКИСЬАЛЮМИНИЕВАЯ ВАКЦИНА ПРОТИВ КЛАСТРИДИОЗА ОВЕЦ**

(57) Поливалентная концентрированная гидроокисьалюминиевая вакцина против кластридиоза овец, содержащая штаммы Clostridium septicum, Clostridium oedematiens, формалин и гидроокисьалюминия **отличающаяся тем, что** дополнительно содержит штамм Clostridium sordellii при следующем соотношении компонентов, мас. %:

штамм Clostridium septicum	-28-30
штамм Clostridium oedematiens	-26-28
штамм Clostridium sordellii	-24-26
- формалин	-0,6-0,8
- гидроокиси алюминия (3%)	-14,4-15,2

**ФАСЛИ В  
ҶАРАЁНҶОИ ГУНОГУНИ  
ТЕХНОЛОҶИ**

**РАЗДЕЛ В  
РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ  
ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ**

(11) 1118

(21) 1801233

(22) 04.09.2018

(51) В 60 Р 3/00

(71) Институти иқтисодиёти кишоварзии Академияи илмҳои кишоварзии Тоҷикистон (ТJ)

(72) Пиризода Ҷ.С. (ТJ); Баҳриев С.Ҳ. (ТJ); Ҳамиджанов Ҳ. (ТJ); Исмоилова Ф.Р. (ТJ);

Ф. Начмизода (ТJ); Абдусамиев Ф.Т. (ТJ);

Ахроров А.О. (ТJ)

(73) Институти иқтисодиёти кишоварзии Академияи илмҳои кишоварзии Тоҷикистон (ТJ)

**(54) ВОСИТАИ НАҚЛИЁТИИ УНИВЕРСАЛӢ БАРОИ КАШОНИДАНИ БОРҶОИ МОЕЪ ВА САХТ**

(57) 1. Воситаи нақлиётии универсалӣ барои кашонидани борҳои моеъ ва сахт аз шасси, ки дар он зарфи дорои девораи чиндор кардашуда мучаҳҳаз шудааст, ки дар дарунаш мавҷбур гузошта шуда ва қубурчаи резиш

дорад иборат буда, **бо он фарқ мекунад, ки** дар аввал ва охири платформа ба таври симметрии ду зарфи девораҳояш чиндор гузошта шудааст, ки аз як тарафашон бақ бо даҳана ва чуммаки резиш доранд, дар аввал, мобайн ва охири платформаи нақлиёт арқҳои металлӣ сахт мустаҳкам шудаанд, ки дар қисмҳои болоӣ ва поёнии онҳо дутоғи равонкунанда сахт пайваस्त шудааст, инчунин дорои дорандаҳои нимкурагии металлӣ мебошад, ки монанд ба қисмҳои болоӣ ва поёнии зарфҳо сахт мустаҳкам шуда ва ба равонкунандаҳои доирашакл пӯшонидани шудаанд, чинҳо дар даруни зарф аз тарафи барҷастагиашон бо мавҷбурҳои кундаланг чиҳозонида шудаанд, ки дар қисми поёниашон сӯроҳиҳо доранд.

2. Воситаи нақлиётии универсалӣ аз рӯи банди 1, **бо он фарқ мекунад, ки** миқдори дорандаҳо ва мавҷбурҳо аз ҳаҷми зарф вобаста аст.

\*\*\*

(11) 1118

(21) 1801233

(22) 04.09.2018

(51) В 60 Р 3/00

(71) Институт экономики сельского хозяйства Таджикская академия сельскохозяйственных наук (ТJ)

(72) Пиризода Дж.С. (ТJ); Баҳриев С.Х. (ТJ); Ҳамиджанов Х. (ТJ); Исмоилова Ф.Р. (ТJ);

Ф. Начмизода (ТJ); Абдусамиев Ф.Т. (ТJ);

Ахроров А.О. (ТJ)

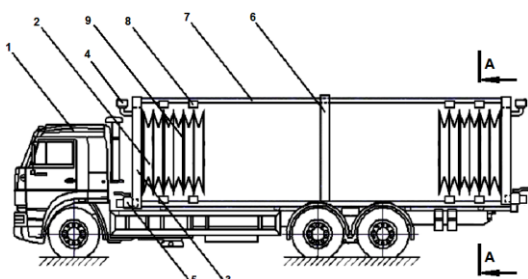
(73) Институт экономики сельского хозяйства Таджикская академия сельскохозяйственных наук (ТJ)

**(54) УНИВЕРСАЛЬНОЕ ТРАНСПОРТНОЕ СРЕДСТВО ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ ЖИДКИХ И ТВЕРДЫХ ГРУЗОВ**

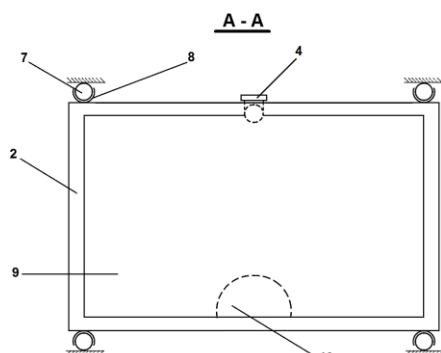
(57) 1. Универсальное транспортное средство для перевозки жидких и твердых грузов, включающее шасси, на котором установлен резервуар, имеющий гофрированную стенку, во внутренней полости которого установлен волнорез, и сливной патрубков, **отличающийся тем, что** в начале и в конце платформы симметрично установлены два резервуара с гофрированными стенками, которые с одной стороны имеют баки с заливными горловинами и сливными кранами, на платформе транспорта в начале, середине и в конце жестко установлены металлические арки, в верхнюю и нижнюю части которых жестко

вмонтированы по две направляющей, а также содержит металлические полусферические держатели, которые аналогично жестко прикреплены к верхней и нижней частям резервуара и надеты на направляющие круглого профиля, гофры внутри резервуара выпуклой стороной оборудованы поперечными волнорезами, имеющими отверстия в нижней части.

2. Универсальное транспортное средство по п. 1, отличающееся тем, что количество устанавливаемых держателей и волнорезов зависит от объема резервуара.



Фиг. 1



Фиг. 2

**ФАСЛИ С  
КИМИЁ; МЕТАЛЛУРГИЯ**

**РАЗДЕЛ С  
ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ**

**CLASS C  
CHEMISTRY; METALLURGY**

(11) 1110  
(21) 1901371  
(22) 03.12.2019  
(51) C 12N 7/00

(71) Институти масоили амнияти биологии Академияи илмҳои кишоварзии Тоҷикистон (ТJ)  
(72) Қосумбеков М.И. (ТJ); Ҷумаев Ш.Н. (ТJ); Маҳмудов К.Б. (ТJ); Турдиев Ш. А. (ТJ); Бобоев Ғ.Ю. (ТJ); Зуурбекова О.С. (ТJ)

(73) Институти масоили амнияти биологии Академияи илмҳои кишоварзии Тоҷикистон (ТJ)  
(54) **ШТАММИ О №1/ТОҶИКИСТОН/2016 ВИРУСИ ВАБОИ СУМДАРД АРНТАЕ ЕРИЗОТИСАЕ БАРОИ ИСТЕҲСОЛИ МАВОДҲОИ БИОЛОҒИ БАРОИ ТАШХИС ВА ПЕШГИРИИ ВАБОИ СУМДАРДИ НАМУДИ О**

(57) 1. Штамми вируси вабои сумдарди намуди О, оилаи Picornaviridae, авлоди Arphovirus барои истеҳсоли маводҳои биологӣ барои ташхис ва пешгирии вабои сумдарди намуди О, дар захираҳои штамми микроорганизмҳои Маркази миллии захираҳои штамми микроорганизмҳои иллатангези МД Институти масоили амнияти биологии АИКТ бо рақами бақайдгирии штамми вируси вабои сумдарди О №1/Тоҷикистон/2016 ниғаҳдорӣ шудааст ва тавсиф медиҳад, ки вай дар муддати кӯчатикунонии пай дар пай дар парвардаи ҳуҷайраҳои ба таври гомологӣ ва гетерологӣ бавучудода ба даст оварда шудааст, ва дорои фаъолиятнокии баланди биологӣ дар шакли табиӣ буда, фаъолиятнокии баланди антигенӣ ва иммуногенеро баъди инактиватсия нигоҳ медорад.

2. Штамм дар банди 1 тавсиф медиҳад, ки вай дар муддати 3 кӯчатикунонии пай дар пай дар парвардаи ҳуҷайраи гурдаи ҳук (ГХ) бо титри фаъолиятнокии сироятӣ на кам аз 4,85 lg ТТС50/см<sup>3</sup> ва фаъолиятнокии антигенӣ дар реаксияи бандшавии комплемент (РБК) 1:8, ба даст оварда шудааст.

3. Штамм дар банди 1 тавсиф медиҳад, ки вай дар муддати 3 кӯчатикунонии пай дар пай дар парвардаи ҳуҷайраи гурдаи бузи пармашохи сибери (ГБПС-30) бо титри фаъолиятнокии сироятӣ на кам аз 5,15 lg ТТС50/см<sup>3</sup> ва фаъолиятнокии антигенӣ дар реаксияи бандшавии комплемент (РБК) 1:8, ба даст оварда шудааст.

4. Штамм дар банди 1 тавсиф медиҳад, ки вай дар муддати 3 кӯчатикунонии пай дар пай дар парвардаи ҳуҷайраи гурдаи ҳук (IB-RS-2) бо титри фаъолиятнокии сироятӣ на кам аз 5,15 lg ТТС50/см<sup>3</sup> ва фаъолиятнокии антигенӣ дар реаксияи бандшавии комплемент (РБК) 1:8, ба даст оварда шудааст.

\*\*\*

(11) 1110  
 (21) 1901371  
 (22) 03.12.2019  
 (51) C 12N 7/00  
 (71) Институт проблем биологической безопасности АСХН РТ (ТJ)  
 (72) Косумбеков М.И. (ТJ); Джумаев Ш.Н. (ТJ); Махмудов К.Б. (ТJ); Турдиев Ш. А. (ТJ); Бобоев Г.Ю. (ТJ); Зуурбекова О.С. (ТJ)  
 (73) Институт проблем биологической безопасности АСХН РТ (ТJ)  
 (54) **ШТАММ О №1/ ТАДЖИКИСТАН/2016 ВИРУСА ЯЩУРА АРНТАЕ ЕРІЗООТИСАЕ ТИПА О ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БИОПРЕПАРАТОВ ДЛЯ ДИАГНОСТИКИ И ПРОФИЛАКТИКИ ЯЩУРА ТИПА О**  
 (57) 1. Штамм вируса ящурa Aphtae epizooticae типа О, сем. Picornaviridae, род Aphtovirus, депонированный в коллекцию штаммов микроорганизмов Национального центра коллекции штаммов патогенных микроорганизмов при ГУ Института проблем биологической безопасности ТАСХН под регистрационным номером вирус ящурa штамм О №1 /Таджикистан/2016 (производственный), для изготовления биопрепаратов для диагностики ящурa типа О, характеризующийся тем, что он получен в течение последовательного пассирования в культурах клеток гомологичного и гетерологичного происхождения, обладает высокой биологической активностью в нативном виде и сохраняет высокую антигенную активность после инактивации.  
 2. Штамм по п. 1, характеризующийся тем, что он получен в течение 3 последовательных пассажей в культуре клеток свиной почки (СП) с титром инфекционной активности  $4,85 \lg \text{ТЦД}_{50}/\text{см}^3$  и антигенной активностью в реакции связывания комплемента (РСК) 1:8.  
 3. Штамм по п. 1, характеризующийся тем, что он получен в течение 3 последовательных пассажей в культуре клеток почки сибирского горного козерога (ПСГК-30) с титром инфекционной активности  $5,15 \lg \text{ТЦД}_{50}/\text{см}^3$  и антигенной активностью в реакции связывания комплемента (РСК) 1:8.  
 4. Штамм по п. 1, характеризующийся тем, что он получен в течение 3 последовательных пассажей в культуре клеток почки свиньи (ІВ-RS-2) с титром инфекционной активности  $5,15 \lg \text{ТЦД}_{50}/\text{см}^3$  и антигенной активностью в реакции связывания комплемента (РСК) 1:8.

(11) 1115  
 (21) 1901352  
 (22) 16.09.2019  
 (51) C22C18/04  
 (71) Донишгоҳи Русию (Славяни) Тоҷикистон (ТJ)  
 (72) Ғаниев И.Н. (ТJ); Бердиев А.Э. (ТJ); Абдухолиқова П.Н. (ТJ); Аминова Н.А. (ТJ); Алихонова С.Ҷ. (ТJ); Одинаев У.Н. (ТJ); Якубов У.Ш. (ТJ); Идиев И.Ш. (ТJ)  
 (73) Донишгоҳи Русию (Славяни) Тоҷикистон (ТJ)  
 (54) **ХҶЛА ДАР АСОСИ РҶХ**  
 (57) Хӯла дар асоси рӯҳ аз алюминий ва мис иборат буда, **бо он фарқ мекунад, ки** ба таври илова яке аз унсурҳои гурӯҳи галлий, индий, таллийро дар таносуби зерини компонентҳо дорад, вазн бо %:  
 алюминий - 1-4  
 мис - 0,5-1,5  
 яке аз унсурҳои гурӯҳи галлий, индий, таллий - 0,5-1,0  
 рӯҳ ва иловаҳо - боқимонда.

\*\*\*

(11) 1115  
 (21) 1901352  
 (22) 16.09.2019  
 (51) C22C18/04  
 (71) Российско-Таджикский (Славянский) университет (ТJ)  
 (72) Ганиев И.Н. (ТJ); Бердиев А.Э. (ТJ); Абдухолиқова П.Н. (ТJ); Аминова Н.А. (ТJ); Алихонова С.Дж. (ТJ); Одинаев У.Н. (ТJ); Якубов У.Ш. (ТJ); Идиев И.Ш. (ТJ)  
 (73) Российско-Таджикский (Славянский) университет (ТJ)  
 (54) **СПЛАВ НА ОСНОВЕ ЦИНКА**  
 (57) Сплав на основе цинка содержащий алюминий и медь **отличающийся тем, что** дополнительно содержит один ин элементов группы галлий, индий и таллий при следующем соотношении компонентов, мас. в %:  
 алюминий - 1-4  
 медь - 0,5-1,5  
 один ин элементов группы галлий, индий и таллий - 0,5-1,0  
 цинк и примеси - остальное

(11) 1116  
 (21) 2001423  
 (22) 10.04.2020



(51) C22C18/04

(71) Институти кимиёи ба номи В.И. Никитини Академияи миллии илмҳои Тоҷикистон (ТJ)

(72) Сирочидинов М.Э. (ТJ); Ганиев И.Н. (ТJ); Сафаров А.М. (ТJ); Пулотов П.Р. (ТJ); Ҳақимов И.Б. (ТJ); Раҳимов Ф.А. (ТJ); Чайлоев Ч.Ҳ. (ТJ); Обидов З.Р. (ТJ)

(73) Институти кимиёи ба номи В.И. Никитини Академияи миллии илмҳои Тоҷикистон (ТJ)

**(54) ХҶЛАИ РУҲ-АЛЮМИНИЙ**

(57) Хӯла аз руҳ ва алюминий иборат буда, **бо он фарқ мекунад**, ки ба таври илова празеодимро бо таносуби зерини компонентҳо дорад, вазн бо %:

алюминий	– 0.5-55.0
празеодим	– 0.005-0.5
руҳ	– боқимонда

\*\*\*

(11) 1116

(21) 2001423

(22) 10.04.2020

(51) C22C18/04

(71) Институт химии имени В.И. Никитина Национальная академия наук Таджикистана (ТJ)

(72) Сироджидинов М.Э. (ТJ); Ганиев И.Н. (ТJ); Сафаров А.М. (ТJ); Пулотов П.Р. (ТJ); Ҳақимов И.Б. (ТJ); Раҳимов Ф.А. (ТJ); Джайлоев Дж.Х. (ТJ); Обидов З.Р. (ТJ)

(73) Институт химии имени В.И. Никитина Национальная академия наук Таджикистана (ТJ)

**(54) ЦИНК-АЛЮМИНИЕВЫЙ СПЛАВ**

(57) Сплав, содержащий цинк и алюминий, **отличающийся тем, что** дополнительно содержит празеодима при следующем соотношении компонентов, мас. в %:

Алюминий	– 0.5-55.0
празеодим	– 0.005-0.5
цинк	– остальное

## ИХТИРООТ \* ИЗОБРЕТЕНИЯ \* INVENTIONS

МАЪЛУМОТ ДАР БОРАИ ИХТИРОЪҶОЕ, КИ ДАР ФЕҲРИСТИ ДАВЛАТИИ ИХТИРОЪҶО  
 БАРОИ ГИРИФТАНИ НАХУСТПАТЕНТ БА ҚАЙД ГИРИФТА ШУДААҶД

СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗОБРЕТЕНИЯХ, ЗАРЕГИСТРИРОВАННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННОМ  
 РЕЕСТРЕ ИЗОБРЕТЕНИЙ НА ПОЛУЧЕНИЕ МАЛОГО ПАТЕНТА

INFORMATION ON INVENTIONS REGISTERED IN THE STATE REGISTER OF INVENTIONS  
 FOR THE GRANT OF THE PETTY PATENT

ФАСЛИ А  
 ҚОНЕЪ ГАРДОНДАНИ ТАЛАБОТИ ҲАЁТИ ОДАМ  
 РАЗДЕЛ А  
 УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА  
 CLASS A  
 HUMAN NECESSITIES

А

(11) 1120  
 (21) 2001391  
 (22) 27.01.2020  
 (51) A 01B 79/02  
 (76) Рашидов Н.Ч. (ТJ); Бобокалонов Ф.М. (ТJ);  
 Рашидов У.Н. (ТJ); Охунҷонов А.Х. (ТJ);  
 Раҳимов Ч.З. (ТJ)  
 (54) ТАРЗИ МУЛЧАРОНИИ ҲОКИ ЗЕРИ  
 ДАРАХТОН  
 (57) Тарзи мулчаронии хоки зери дарахтон, аз  
 пушондани хоки болои атрофи ниҳолҳоро бо  
 парда дар бар гирифта, бо он фарқ мекунад, ки  
 пешакӣ бо радиуси 40-70 см атрофи танзи  
 ниҳолҳоро ба чуқурии андозаи 15-18 см  
 мекобанд, онро бо сангҳои дорои қутри 4-7 см  
 пур менамоянд, баъдан аз боло бо пардаи  
 полиэтиленӣ (20-50 мкм) рӯйпӯш намуда, бо  
 хок 2-4 см онро мепӯшонанд.

\*\*\*

(11) 1120  
 (21) 2001391  
 (22) 27.01.2020  
 (51) A 01B 79/02  
 (76) Рашидов Н.Дж. (ТJ); Бобокалонов Ф.М.  
 (ТJ); Рашидов У.Н. (ТJ); Охунҷонов А.Х. (ТJ);  
 Раҳимов Дж.З. (ТJ)  
 (54) СПОСОБ МУЛЬЧИРОВАНИЯ ПОЧВЫ ПОД  
 ДЕРЕВЬЯ  
 (57) Способ мульчирования почвы под  
 деревья, включающий покрытие приствольного

круга саженцев плёнкой, отличающийся тем,  
 что предварительно в радиусе 40-70 см  
 приствольного круга саженцев выкапывают  
 почву на глубину 15-18 см, засыпают его  
 камнями диаметром 4-7 см, сверху накрывают  
 полиэтиленовой пленкой (20-50 мкм), которую  
 покрывают 2-4 см слоем почвы.

(11) 1119  
 (21) 1901294  
 (22) 04.04.2019  
 (51) A 23 L 33/105  
 (71) Донишгоҳи миллии Тоҷикистон (ТJ)  
 (72) Қудратова Л.Х. (ТJ); Қудратова Ш.Х. (ТJ);  
 Раҳимова М.М. (ТJ); Бадалов А.Б. (ТJ)  
 (73) Донишгоҳи миллии Тоҷикистон (ТJ)  
 (54) ТАРЗИ ҲОСИЛ НАМУДАНИ ЭКСТРАКТ АЗ  
 ПУСТЛОҚИ САБЪИ ЧОРМАҒЗИ ЮНОНИ  
 (57) Тарзи ҳосил намудани экстракт аз  
 пӯстлоқи сабъи чормағзи юнони, ки экстраксияи  
 пӯстлоқи майдакардашудаи чормағзи юнониро  
 дар ҳалқунанда дар бар мегирад, бо он фарқ  
 мекунад, ки экстраксияюнониро дар муддати  
 12-15 соат дар асбоби "Сокслет" амалӣ намуда  
 ба сифати ҳалқунанда оби дистиллятсия-  
 шударо бо таносуби ашёи хом/ҳалқунанда 1:7  
 вазн/вазн истифода менамоянд, экстракти  
 бадастовардаро то ҳосил гардидани таҳшони  
 хушк бугронӣ менамоянд.

\*\*\*

(11) 1119  
 (21) 1901294  
 (22) 04.04.2019  
 (51) A 23 L 33/105  
 (71) Таджикский национальный университет (TJ)  
 (72) Кудратова Л.Х.(TJ); Кудратова Ш.Х (TJ); Рахимова М.М. (TJ); Бадалов А.Б. (TJ)  
 (73) Таджикский национальный университет (TJ)  
 (54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ЭКСТРАКТА ИЗ ОКОЛОПЛОДНИКОВ (ЗЕЛЕННОЙ КОЖУРЫ) ГРЕЦКОГО ОРЕХА  
 (57) Способ получения экстракта из околоплодников (зелёной кожуры) грецкого ореха, включающий экстракцию сухих измельченных околоплодников грецкого ореха в растворителе, отличающийся тем, что экстрагирование осуществляют в течение 12-15 часов в аппарате «Сокслет», где в качестве растворителя используют дистиллированную воду при соотношении сырьё/растворитель 1:7 масс/масс, полученный экстракт упаривают до получения сухого осадка.

(11) 1121  
 (21) 1901344  
 (22) 22.08.2019  
 (51) A61K 39/00; C12N 1/00  
 (71) (73) Тураев Р.А. (TJ); Назруллозода С.Х. (TJ)  
 (72) Тураев Р.А. (TJ); Назруллозода С.Х. (TJ)  
 (54) ТАРЗИ КОМПЛЕКСИИ ИММУНИЗАТСИЯИ ЧОРВОИ ХУРДИ ШОХДОР БАР ЗИДДИ КАСАЛИҲОИ ГУЛИ ГУСФАНДОН, ГУЛИ БУЗҲО, САЛМОНЕЛЛЭЗ ВА ПАСТЕРЕЛЛЭЗ БО ВАКСИНАҲОИ АССОТСИАТСИЯКАРДАШУДА АЗ ҲАЙЛҲОИ МАҲАЛЛИ  
 (57) Тарзи комплексии иммунизатсияи чорвои хурди шоҳдор бар зидди касалиҳои гули гусфандон, гули бузҳо, салмонеллез ва пастереллез, бо вакцинаҳои ассотсиатсиякардашуда аз ҳайлҳои маҳалли, ба зерӣ пуст дар як вақт гузаронидани вакцинаҳо иборат буда, бо он фарқ мекунад, ки эмгузаронӣ бо истифода аз ду вакцинаҳои ассотсиатсиякардашуда, аз қабилӣ вакцинаи ассотсиатсиякардашуда ба муқобили гули гусфандон ва гули бузҳо ба дохили мушак ба қисмати дохили рон ба вояи 2 мл ва ба муқобили салмонеллез ва пастереллез вакцинаи ассотсиатсиякардашудаи истеҳсоли ватанӣ аз ҳайлҳои маҳалли *Pasteurella multocida* ва *Salmonella dublin* ба

зерӣ пусти қисмати дохили рон ба вояи 3 мл ворид мекунад ва баъд аз 14 рӯз эмгузарониро бо вояи муайянгардида муқобили салмонеллез ва пастереллез мегузаронанд.

\*\*\*

А  
 (11) 1121  
 (21) 1901344  
 (22) 22.08.2019  
 (51) A61K 39/00; C12N 1/00  
 (71) (73) Тураев Р.А. (TJ); Назруллозода С.Х. (TJ)  
 (72) Тураев Р.А. (TJ); Назруллозода С.Х. (TJ)  
 (54) СПОСОБ КОМПЛЕКСНОЙ ИММУНИЗАЦИИ МЕЛКОГО РОГАТОГО СКОТА ПРОТИВ ОСПЫ ОВЕЦ И ОСПЫ КОЗ, САЛЬМОНЕЛЛЕЗА И ПАСТЕРЕЛЛЕЗА АССОЦИИРОВАННЫМИ ВАКЦИНАМИ ИЗ МЕСТНЫХ ШТАММОВ  
 (57) Способ комплексной иммунизации мелкого рогатого скота против оспы овец, оспы коз, салмонеллеза и пастереллеза ассоциированными вакцинами из местных штаммов, включающий одновременное подкожное введение вакцинных препаратов, отличающийся тем, что иммунизацию производят путем применения двух ассоциированных вакцин, причем ассоциированную вакцину против оспы овец, оспы коз вводят внутримышечно в область бедра в дозе 2 мл, а ассоциированную вакцину против салмонеллеза и пастереллеза отечественного производства из местных штаммов *Pasteurella multocida* и *Salmonella dublin* вводят в дозе 3 мл подкожно в область внутренней поверхности бедра, а через 14 дней животных ревакцинируют против салмонеллеза и пастереллеза в указанной дозе.

(11) 1122  
 (21) 1701090  
 (22) 18.01.2017  
 (51) A61P 31/10  
 (71) Негматов А.А. (TJ); Махмудов К.Б. (TJ); Ҳасанов Ф.Д. (TJ); Зубайдов К.Ш. (TJ); Ким Е.В. (TJ)  
 (72) Негматов А.А.(TJ); Махмудов К.Б. (TJ); Ҳасанов Ф.Д. (TJ); Зубайдов К.Ш. (TJ); Ким Е.В. (TJ)  
 (73) Негматов А.А. (TJ)

(54) ТАРЗИ ПЕШГИРӢ ВА ТАБОБАТИ КАСАЛИ-  
ҲОИ АСКОСФЕРОЗ ВА АСПЕРГИЛЛЕЗИ  
ЗАНБУРИ АСАЛ

(57) Истифодабарии препарати кайод барои  
пешгири ва табобати касалиҳои аскофероз ва  
аспергиллези занбури асал.

\*\*\*

(11) 1122

(21) 1701090

(22) 18.01.2017

(51) A61P 31/10

(71) Негматов А.А.(ТJ); Махмудов К.Б.(ТJ);  
Хасанов Ф.Д.(ТJ); Зубайдов К.Ш.(ТJ);  
Ким Е.В.(ТJ)

(72) Негматов А.А.(ТJ); Махмудов К.Б.(ТJ);  
Хасанов Ф.Д.(ТJ); Зубайдов К.Ш.(ТJ);  
Ким Е.В.(ТJ)

(73) Негматов А.А.(ТJ)

(54) СПОСОБ ПРОФИЛАКТИКИ И ЛЕЧЕНИЯ  
АСКОСФЕРОЗА И АСПЕРГИЛЛЕЗА ПЧЕЛ

(57) Применение препарата Кайод для  
профилактики и лечения аскофероза и  
аспергиллеза пчел.

ФАСЛИ С  
КИМИЁ; МЕТАЛЛУРГИЯ

РАЗДЕЛ С  
ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ

CLASS C  
CHEMISTRY; METALLURGY

С

(11) 1123

(21) 2001424

(22) 13.04.2020

(51) C22C 21/00

(71) Донишгоҳи миллии Тоҷикистон (ТJ)

(72) Курбонова М.З. (ТJ); Ганиев И.Н. (ТJ);  
Раҳимова Н.О. (ТJ); Назарова М.Т. (ТJ);  
Исмонов Р.Д. (ТJ)

(73) Донишгоҳи миллии Тоҷикистон (ТJ)

(54) ХУЛАИ АЛЮМИНИЙ БО БЕРИЛЛИЙ

(57) Хула аз алюминий ва бериллий иборат  
буд, бо он фарқ мекунад, ки ба таври илова  
яке аз металлҳои гурӯҳи титан, ванадий,  
ниобийро дар таносуби зерини компонентҳо  
дорад, вази бо % :

бериллий	- 0,5 -1,5
яке аз металлҳои гурӯҳи титан, ванадий ва ниобий	- 0,01 - 1,0
алюминий	- боқимонда.

\*\*\*

(11) 1123

(21) 2001424

(22) 13.04.2020

(51) C22C 21/00

(71) Таджикский национальный университет (ТJ)

(72) Курбонова М.З. (ТJ); Ганиев И.Н. (ТJ);  
Раҳимова Н.О. (ТJ); Назарова М.Т. (ТJ);  
Исмонов Р.Д. (ТJ)

(73) Таджикский национальный университет (ТJ)

(54) АЛЮМИНИЕВЫЙ СПЛАВ С БЕРИЛЛИЕМ

(57) Сплав, содержащий алюминий и бериллий,  
отличающийся тем, что дополнительно  
содержит один из металлов группы титан,  
ванадий, ниобий, при следующем соотношении  
компонентов, в мас. %:

бериллий	- 0,5 -1,5
один металлов группы титан, ванадий и ниобий	- 0,01 - 1,0
алюминий	- остальное.

## ИХТИРООТ \* ИЗОБРЕТЕНИЯ \* INVENTIONS

МАЪЛУМОТ ДАР БОРАИ ИХТИРОЪҶОЕ, КИ ДАР ФЕҲРИСТИ ДАВЛАТИИ ИХТИРОЪҶО  
 БАРОИ ГИРИФТАНИ НАҲУСТПАТЕНТ БА ҚАЙД ГИРИФТА ШУДААНД

СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗОБРЕТЕНИЯХ, ЗАРЕГИСТРИРОВАННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННОМ  
 РЕЕСТРЕ ИЗОБРЕТЕНИЙ НА ПОЛУЧЕНИЕ МАЛОГО ПАТЕНТА

INFORMATION ON INVENTIONS REGISTERED IN THE STATE REGISTER OF INVENTIONS  
 FOR THE GRANT OF THE PETTY PATENT

ФАСЛИ А  
 ҚОНЕЪ ГАРДОНДАНИ ТАЛАБОТИ ҲАЁТИ ОДАМ  
 РАЗДЕЛ А  
 УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА  
 CLASS A  
 HUMAN NECESSITIES

А

(11) 1124  
 (21) 1801231  
 (22) 28.08.2018  
 (51) A01C 14/00

(71)(73) Институти хокшиносии Академияи  
 илмҳои кишоварзии Тоҷикистон (ТҶ)

(72) Ҳоҷаев Ш.И. (ТҶ); Салимов Қ.Ҷ. (ТҶ);  
 Баҳриев С.Ҷ. (ТҶ); Назиров Х.Ҷ. (ТҶ);  
 Ахроров А.О. (ТҶ); Асозода Н.М. (ТҶ)

(54) ТАРЗИ ШИНОНИДАНИ ЗИРОАТҶОИ  
 ҲОЧАГИИ ҚИШЛОҚ

(57) Тарзи шинонидани зироатҳои хоҷагии  
 қишлоқ аз омодакунии растаӣ, қандани  
 чуқурии ниҳолшинонии шакли конуси бурида  
 бо ҳаҷми 1м<sup>3</sup>, зарфи пластикии пешакӣ  
 омодашуда бо сарпуш, ки аз сӯрохиҳо иборат  
 аст, ҷойгир карда, сипас бо шинонидани  
 растаӣ ва пур кардани он бо субстрат,  
 гузоштани системаи қатрагии обёрӣ дар  
 минтақаи наздирешагӣ ва маҳкам кардани  
 сарпуш дар бар мегирад, бо он фарқ мекунад,  
 ки ба таври илова ба периметри зарфи  
 пластикӣ кубурчаҳои сӯрохшудаи азратсионӣ,  
 ки шуморааш аз таркиби хок вобаста аст,  
 мегузоранд.

\*\*\*

(11) 1124  
 (21) 1801231  
 (22) 28.08.2018

(51) A01C 14/00

(71)(73) Институт почвоведения Академии  
 сельскохозяйственных наук Таджикистана

(72) Ходжаев Ш.И. (ТҶ); Салимов К.Х. (ТҶ);  
 Баҳриев С.Ҷ. (ТҶ); Назиров Х.Ҷ. (ТҶ);  
 Ахроров А.О. (ТҶ); Асозода Н.М. (ТҶ)

(54) СПОСОБ ПОСАДКИ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТ-  
 ВЕННЫХ КУЛЬТУР

(57) Способ посадки сельскохозяйственных  
 культур, включающий подготовку растения,  
 выкапывание посадочной ямы в виде  
 усеченного конуса объемом 1м<sup>3</sup> и вставляемой  
 в неё заранее подготовленную ёмкость из  
 пластмассы с крышкой имеющей отверстия,  
 установление саженца, засыпание его почвой,  
 подведение системы капельного орошения с  
 последующем закрыванием крышкой, отли-  
 чающийся тем, что дополнительно по  
 периметру в пластмассовой ёмкости помещают  
 перфорированные аэрационные трубки, коли-  
 чество которых зависит от состава почвы.

(11) 1128  
 (21) 2001400  
 (22) 17.02.2020  
 (51) A 21 K 1/12

(71) Донишгоҳи аграрии Тоҷикистон Шириншоҳ  
 Шоҳметур

(72) Сафаров Х. (ТҶ); Маҳмадёрзада У.М. (ТҶ);  
 Мадалиев А.М. (ТҶ); Каримов С.Н. (ТҶ);  
 Ҷонмаҳмадов И.Т.(ТҶ); Сафаралиев Р.Д. (ТҶ);  
 Мадалиев Ф.Б. (ТҶ)

(73) Сафаров Хучавали (ТJ)

(54) ТАРЗИ КОРКАРДИ ХҶРОКҶОИ ДУРУШТ

(57) Тарзи коркарди ҳуҷроқҳои дурушт, ки майдақунии мавод, тар намудан ва бо қувваи барқ таъсир намудани онро дар бар мегирад, бо он фарқ мекунад, ки тарқунии маводи пешакӣ майдашударо дар оби тоза то намнокии 75-80% дар давоми 10 соат мегузаронанд, баъдан оби онро соф менамоянд, маводи ҳосилшударо шибба намуда дар маҳфазаи (камераи) бундиҳои ҳуҷроқтасимкунаки барқии якфазагии (ХТБ-1) бо қувваи барқии шуддатнокиаш 220 В ва зудии 50 Ҳерс дар давоми 1,5 соат барои тафсонида мулоим намудан 20 дақиқа нигоҳ медоранд.

\*\*\*

(11) 1126

(21) 2001400

(22) 17.02.2020

(51) A 21 K 1/12

(71) Таджикский аграрный университет имени Шириншоҳ Шохметур

(72) Сафаров Х. (ТJ); Махмадёрзода У.М. (ТJ); Мадалиев А.М. (ТJ); Каримов С.Н. (ТJ); Дронмахмадов И.Т. (ТJ); Сафаралиев Р.Д. (ТJ); Мадалиев Ф.Б. (ТJ)

(73) Сафаров Худжавали (ТJ)

(54) СПОСОБ ОБРАБОТКИ ГРУБЫХ КОРМОВ

(57) Способ обработки грубых кормов, включающий измельчение исходного материала, замачивание и воздействие электрическим током, отличающийся тем, что замачивание предварительно измельченного материала производят в чистой воде до влажности – 75-80% в течение 10 часов, после чего воду процеживают, полученную массу уплотнив, обрабатывают в запарочной камере однофазного электрокормозапарника (ЭКЗ-1) электрическим током напряжением 220В, 50 Гц в течение 1,5 часа, оставляют на томление 20 минут.

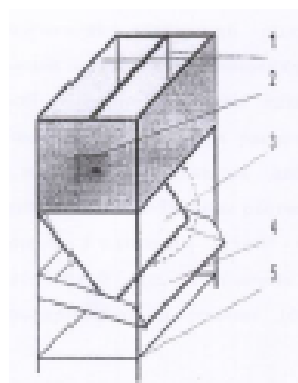


Рис.

(11) 1127

(21) 1300779

(22) 14.03.2013

(51) C12N 7/00

(71) Шарипов М.А. (ТJ)

(72) Шарипов М.А. (ТJ); Мирзоев Д.М. (ТJ); Салимов Т.М. (ТJ)

(73) Шарипов М.А. (ТJ)

(54) ТАРЗИ ҲОСИЛ НАМУДАНИ ШТАММИ ЭНЦЕФАЛОМИЕЛИТИ БЕДОНАҶО

(57) Тарзи ҳосил кардани штамми энцефаломиелити сироятии бедонаҷо ҷудо кардани штамми энцефаломиелитро аз буридаҳои бофтаҳои қисматҳои гуногуни мағзи сар ва ҳароммағз дар бар мегирад, ки барои он суспензияи 10%-ро дар маҳлули буферии фосфатӣ тайёр мекунад (қаблан буридаҳоро дар ҳамин маҳлул мешӯянд, зеро онҳо дар глицерин хобонда шуда буданд (консервация)) ва ду маротиба ях мекунонанд, баъд яхро об намуда дар сентрифуга бо суръати гардиши 5 ҳаз. дар 1 дақиқа мuddати ним соат ҷарх мезанонанд, сипас моеъи болои таҳширо бо пенициллину синтомитсин (1ҳаз. ВТ (воҳиди таъсирнокӣ) +500 мкг дар 2мл) коркард намуда, 1 соат нигоҳ медоранд ва дар шароити ҳарорати хонагӣ барои мавҷуд набудани дигар микроорганизмҳо (микрофлора) таҳқиқ намуда, барои дар оянда сироят расонидан ба ҳуҷайраҳои парваришшуда истифода мебаранд, ин амалро чанд маротиба такрор менамоянд ва таъсиррасонии онро ба ҳуҷайра мушоҳида менамоянд ва зеро заррабини бо равшани муҳарраи кор кунанда бо усули заррабинӣ дар торикӣ (тёмнополная микроскопия) тағйироти ҳистологии, ки ба энцефаломиелити сироятии бедонаҷо хос аст, ошкор менамоянд.

\*\*\*

(11) 1127  
 (21) 1300779  
 (22) 14.03.2013  
 (51) C12N 7/00  
 (71) Шарипов М.А. (ТJ)  
 (72) Шарипов М.А. (ТJ); Мирзоев Д.М. (ТJ); Салимов Т.М. (ТJ)  
 (73) Шарипов М.А. (ТJ)  
 (54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ШТАММА ИНФЕКЦИОННОГО ЭНЦЕФАЛОМИЕЛИТА ПЕРЕПЕЛОК  
 (57) Способ получения штамма энцефаломиелиита перепёлок включает в себя выделения штамма энцефаломиелиита из кусочков ткани различных отделов головного и спинного мозга, и для этого изготавливают 10%-ную суспензию на фосфатно-буферном растворе (предварительно кусочки отмывают от глицерина этим же буферным раствором, так как материал консервируют глицерином) и дважды замораживают, затем растаивают и центрифугируют при 5 тыс. об/мин в течение 30 мин., далее надосадочную жидкость обрабатывают пенициллин+синтомицин (1 тыс. ЕД+500 мкг на 2мл), выдерживают в течение 1 часа и проверяют на отсутствие бактериальной микрофлоры, используют в дальнейшем для заражения культуры клеток с последующем многократных пассажах культуры, затем повторно заражают и наблюдают за цитопатическое действие штамма и выявляют характерные для инфекционного энцефаломиелиита гистологических изменений под световым микроскопом методом тёмнопольной микроскопии.

ФАСЛИ G  
 ФИЗИКА

РАЗДЕЛ G  
 ФИЗИКА

CLASS G  
 PHYSICS

G

(11) 1125  
 (21) 2001481  
 (22) 14.09.2020  
 (51) G01N 33/49  
 (71)(72)(73) Махмадзода Ф.И. (ТJ);

Рахимов Н.О. (ТJ); Давлатов М.В. (ТJ)  
 (54) ТАРЗИ ПЕШГУИИ ОСЕБҲОИ КОСАХОНАЮ МАҒЗИ САР ДАР БЕМОРОН БО ЧАРОҲАТҲОИ КРАНИО-АБДОМИНАЛИЙ  
 (57) Истифодаи сафедаи S100β ва энлазаи нейроспесификя (NSE) ба сифати биомаркер барои пешгуи осебҳои омеғтаи косахонаю мағзи сар ва шикан.

\*\*\*

(11) 1125  
 (21) 2001481  
 (22) 14.09.2020  
 (51) G01N 33/49  
 (71)(72)(73) Махмадзода Ф.И. (ТJ);  
 Рахимов Н.О. (ТJ); Давлатов М.В. (ТJ)  
 (54) СПОСОБ ПРОГНОЗИРОВАНИЯ ЧЕРЕПНО-МОЗГОВЫХ ТРАВМ У БОЛЬНЫХ С КРАНИО-АБДОМИНАЛЬНЫМИ ПОВРЕЖДЕНИЯМИ  
 (57) Применение белка S100β и нейроспецифической энлазы (NSE) в качестве биомаркера для прогнозирования черепно-мозговых травм у больных с кранио-абдоминальными повреждениями.